



8月5日,技术人员开展样品镜检,观察虾苗是否存在寄生虫。



8月5日,技术人员利用荧光定量PCR仪进行样品检测。



8月5日,技术人员采集虾苗样品。

一尾虾苗背后的种业突围

□ 袁 婵

8月,正值南美白对虾的病害高发期。广东省中山市是珠三角规模较大的虾苗标粗集散地,每年有9亿-10亿尾虾苗从港口镇等地销往两广地区。虾苗品质是养殖的第一道关口。今年中山加强水产种苗监管,引导苗种场自觉开展荧光PCR检测,筛查虾肝肠胞虫病、白斑病毒、十足目虹彩病毒、急性肝胰腺坏死、传染性肌坏死五大病原,从源头牢牢把住苗种质量关。

一尾仅0.5厘米的南美白对虾幼体,从亲虾育种企业出来后,还要经过7-10天的精心培育,闯过淡化、标粗、育成、抗病等层层“关卡”,才能长成1厘米规格、可以出苗的虾苗。这些幼苗在发往各地养殖场之前,还会被中山市农产品质量安全检验所抽样检验,筛查上述五类病原。

相较于其他虾类养殖品种,南美白对虾性情温顺,适宜在25-32℃的环境下养殖,经过驯化还能实现低盐度养殖;生长速度快,一年可养两到三造(茬)。

为了打破南美白对虾产业发展瓶颈,2002年科技部、农业农村部把对虾抗病毒选育工作纳入了国家高技术研究发展计划(863计划)项目,并成立国家“863”计划海水养殖种子工程南方基地,开展对南美白对虾等水产动物的育种研发工作。经科技部立项,863计划项目海水养殖种子工程南方基地落户湛江东海岛。该基地持续开展良种选育攻关,从源头提升虾苗抗病能力,为国内对虾养殖产业提供优质种源。一条“良种研发—虾苗标粗集散—供应各地养殖端”的产业链条逐步成型。而地处珠三角的中山,正是这条产业链上关键的中转培育节点。依托成熟的标粗培育技术与严格的检疫监管体系,大量优质虾苗在这里经过二次培育、检验合格后,被源源不断输送至两广各大养殖场。

(作者系中山日报社记者)

本版图片除署名外均由缪晓剑摄



8月5日,技术人员为虾苗检测样品做好信息标记。



8月5日,水产病害防控专家现场察看虾苗健康状况。



3月24日,技术人员通过基因检测试剂,分析虾苗病菌和水质情况。夏升权 摄



3月24日,养殖户在观察虾苗生长情况。夏升权 摄