

为设备做“B超”，井控检测千里之外

□ 通讯员 苏玲

2017年,中国石油克拉玛依钻井公司井控检测业务不裹足于准噶尔盆地,而是以国家检验检测资质为利器,使检测市场向青海、吐哈辐射,产业链越做越长,为对外创收增添了活力。

孔隙、裂缝,火眼金睛哪里逃

“医生给人体检,做B超,出的是影像显示;我们做检测,做的是A超,出的是波型线性显示。”检测人员如同医生,为设备探伤,砂眼、裂纹和孔隙就是“病灶”。

一辆车、一部价格不菲的检测仪、两名检测人员、一名司机,一些必备行李,是拓市场的全部家当。

42岁的高鹏,是钻井公司“高鹏无损检测工作室”的负责人,这几年,他格外忙碌,每年连续在外检测60到70天,检测团队一年累计在外167天,没有双休、过节的概念。

钻机、钻具、工具、大绳、高压管汇等设备设施是做“B超”的对象;井架检测又俗称为“八大件”,仅为“八

大件”做完一次“全身体检”,就要两到三人,爬上蹲下,忙乎4到5小时。

53岁的吴顺海是“油二代”,是检测业务前辈,从事检测37年,练就一双火眼金睛。

“和医生一样,越老越珍贵,老吴可是宝贝疙瘩,我们基本上都是老吴带来的徒弟。”提起老前辈吴顺海,高鹏赞不绝口。

“设备当中的裂纹、沙眼、孔隙……就是病灶,眼睛盯着不离开,每发现一个问题,就能避免一次事故;发现问题时,心里别提多美了。”吴顺海说。

上高原、耐高温,气喘腿沉眼发黑

检测业务责任重大,不检测,不开工;不检测,不立井架。

2017年,高鹏带着吴顺海、郑虎等人去青海、吐哈等市场,感觉忙坏了,深感责任重大,压力山大,业务过硬,才是赢得市场法宝。

“干检测,要体力好、精力旺、能加班、随叫随到,还要充满激情,适应

环境强……”高鹏说。

而在不同的地域,有不同的考验。青海花土沟,海拔3300米上,一年当中来了多次,高原反映明显,头疼、乏力、失眠,气喘吁吁,腿特别沉。

等不及完全适应,就要开工。平时,检测防喷器要2小时,到了高原要3个小时。人员下到5米的坑中,调试要来回上下5至6趟,有一个小梯子,爬两趟之后,就个个两眼发黑,面色发白,感觉不行了。

夏天到了吐哈,赶上40摄氏度高温,地坑潮气大,空气不流通,闷热,气味难闻,无异于桑拿,工衣是湿了又干,干了又湿。

“干完活浑身的油泥,蓬头垢面的,脏得跟啥似的。”高鹏说。

他们出门拓市场,担着责任,压力很大,即使离嘉峪关、敦煌、月牙泉这样的景点并不远,但却一次都没去过。

“忙的跟啥似的,十几套设备等着检测,人员拉不开栓,哪有心思玩啊。”一单活干完,快马加鞭地去下一个点,设备都在等着呢。

市场在拓展,开阔了视野,增长的见识,公司意识到做大市场还要在技术创新、人员提素继续努力,拓市场才能走的更远更稳。

“检测业务辛苦,比如,井队等着起井架,给两小时,有时在最热的大中午,顶着烈日,必须争分夺秒。”高鹏说。

检测这个活脏,设备比工衣干净,大绳上的润滑油、钻机上的油泥、焊缝上的油漆,常会弄得满身油泥,红黄的粉尘搞得手套、鞋子、工衣上全是,洗都洗不净。

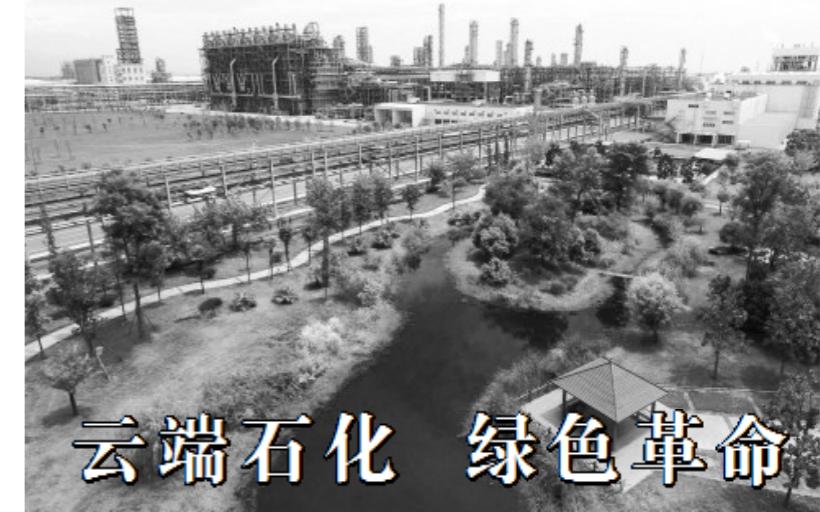
“干完活浑身的油泥,蓬头垢面的,脏得跟啥似的。”高鹏说。

他们出门拓市场,担着责任,压力很大,即使离嘉峪关、敦煌、月牙泉这样的景点并不远,但却一次都没去过。

“忙的跟啥似的,十几套设备等着检测,人员拉不开栓,哪有心思玩啊。”一单活干完,快马加鞭地去下一个点,设备都在等着呢。

市场在拓展,开阔了视野,增长的见识,公司意识到做大市场还要在技术创新、人员提素继续努力,拓市场才能走的更远更稳。

编者按:中国石油炼化基地正在经历从产品到管理的转型升级,不仅奉献更加绿色清洁的油品、性能更优异应用更广泛的化工材料,还通过更加精细的安全环保管理,让人与自然和谐共处。



图为四川石化炼化装置:现代化的炼塔管道与青山绿水融为一体,妆点蓝天白云,构成如画美景。



炼塔高耸入云,管道蜿蜒纵横,灯火点亮星空……

从松辽平原到彩云之南,从西北边疆到华南沿海,散布华夏的26家炼化企业,构成中国石油日益优化的炼化版图,也筑就了集团公司效益发展的根基。

十个千万吨炼化基地、七大乙烯基地,位居世界第三的原油一次加工能力,也使中国成为世界炼化布局的重要一极。

几年来,炼化企业在市场过山车式的动荡中历练成长,在严格的环保要求中持续升级,在人民对美好生活的期待中加快发展。今天的炼化企业正大步从“高耗能、高排放、高污染”的“老三高”中走出,“高颜值、高效益、高智能”的“新炼化”呼之欲出。

既要金山银山,也要绿水青山,炼化企业集体瞄准“高颜值”。

近年来,中国石油将安全环保作为第一工程,持续增加环保资金和技术投入,实现厂区厂外生态环境绿色双升级。膜回收、VOCs综合管控技术等环保设施先后上马,重拳治污不断加码,昔日的黑烟囱、长明灯归于沉寂,蓝天白云成了常态。

小小净水池,内藏大乾坤。炼油企业做了足水文章,工业用水循环再利用,污水处理严格遵循国家标准,力争减少排放。一座座“高颜值”的花园式工厂,有了“我家大门常打开”的自信,成为环境更友好、邻里更放心的典范。

借市场东风,搭改革快车,炼化

企业争先抢占效益新高地。中国石油油品升级5年“三连跳”,全面实现国Ⅴ升级,“+2+2”城市区域内达到国Ⅵ标准,全国汽车“喝”上清洁油。

走上去,方能走出去。

近年来,在残酷的市场竞争中,中国石油瞄准高端高效,降柴汽增航煤。今天,高号标号汽油、低凝柴油和航空煤油等炼油高效产品,牢牢撑起半壁江山,1300万吨/年的航煤产能为更多人的蓝天梦提供不竭动力。

从宝宝尿不湿到医用输液瓶,从小小瓶盖到汽车油箱,中国石油努力做深加工,做强化工,化工品牌化产品比例已达48.4%。未来还将向高端化、精细化转变,使生活更加便捷舒适。

紧跟“互联网+”的时代步伐,炼化企业发展理念、运行机制、管理手段全面向“高智能”看齐。

昔日高高的炼厂围墙内,炼厂按部就班生产,波澜不惊;今天的炼化市场神经高度敏感,成本核算、全员创效、对标管理等,让每个人都成为创效主体;日测算、周优化、月计划,一条条盈利路线,一个个创效机制,把企业变成了高度的市场敏感体,牢牢把握每一次创效机会。信息化改造、智能化升级,今天的工厂越发“高智商”。

如今,坐在干净整洁的中控室便可把握全局,实现精准操作,做到了“一个大脑,掌控全厂”。转型不断加速,升级永无止境。中国石油炼化企业前进的步伐愈加坚定,为美好生活加油添彩,为美丽中国保驾护航。

(来源:中国石油新闻网)

西北油田:科技创新采出效益油

□ 通讯员 石正文

进行冲砂作业。

采油二厂针对常规冲砂措施出现“地层砂随冲砂液漏进地层无法返至地面”的弊端,创新研发“负压捞冲砂作业”技术,即利用负压发生器产生抽吸负压,让油管与套管中间产生压差,破碎的井壁岩石及地层砂从特制磨鞋底部进入钻杆,负压发生器持续不断产生负压,形成局部反循环,井底岩屑被流体不断循环携带至砂管,从而达到负压捞冲砂的目的。

骨上剔肉再增效

10月28日,采油二厂井下作业管理部组织完成了塔河十区T738单元TH10285井组流程调整施工任务,首次将调流施工费用降低至10万元以下。

采油二厂树立“所有成本都有优化的空间”的理念,坚持“骨上剔肉”。经过比对分析,将原来调整井组流程施工“标准配置”中的3台2000型压裂车优化为2台700型电驱泵车,同时对配套泵头进行改装升级,满足施工需求。

优化后的设备配置,首次在TH10285井组调整流程施工中连续运行13小时,累计泵注中密度颗粒12吨,注入盐水535立方米,作业费用从原来的45万元降到10万元以下。

采油二厂树立“所有成本都有优化的空间”的理念,坚持“骨上剔肉”。经过比对分析,将原来调整井组流程施工“标准配置”中的3台2000型压裂车优化为2台700型电驱泵车,同时对配套泵头进行改装升级,满足施工需求。

优化后的设备配置,首次在TH10285井