

科技典范

巾帼风采

采油站的“红梅花”

通讯员 陈 冬 曹良才

身着火红的工装，梳着高高的马尾辫，身材娇小，脸上露出浅浅的微笑，眼前忙碌着的江苏油田试采二厂采油四队崔6-2站副站长纪永梅，总是给人留下风风火火、能说会干的印象。

从“门外汉”到800员工的老师
在大学里，纪永梅学的是会计专业，与从事的采油岗位，风马牛不相及。

2004年1月，年近25岁的她走进位于淮河水江水道上的江苏油田试采二厂采油七队高6-1站，成为一名采油工。作为一个“门外汉”，纪永梅为了尽早适应工作岗位，白天跟着师傅认真学习基本操作要领、方法，不放过任何一个学习技术的机会，努力熟悉每一个工作流程；晚上，从头开始自学采油工初、中、高级理论知识，为此几乎牺牲了全部的业余时间 and 节假日。

时间不久，同事们都认识了这位外表文静且“好学、好问、好琢磨”的“三好学生”。大家发现，瘦小的纪永梅对那些需要体力、通常由男员工操作的环节，都努力尝试多种方法，用技术上的“巧劲”来弥补体力上的不足。在学习机械制图时觉得想象力不够好，她就买来一大堆橡皮，用小刀刻出立体图形，认真琢磨、仔细研究。她还随身带上一支笔、一个小本子，随时观察随时记录，哪怕是听老师傅们聊天，只要涉及和技术相关的内容，就马上记在本子上。就这样，纪永梅工作11年，先后记录了10余万字的学习笔记。

梁 霄 嫩 肩 挑 大 梁

2005年4月，工作刚一年余时间的纪永梅，成长为所在采油队高6-86站站长。

为了管理好班组，纪永梅一上任，就不分白天、黑夜上井熟悉情况，最长的时候连续一天都呆在井站上。油井周边大多荒凉空旷，她经常深夜值班时，头顶着星空，独自一人外出巡井。经过无数个严冬酷暑，她摸透了每口井的脾气秉性。

当时，队里的维护性基础工作、换盘根、换皮带这些“重活”，通常是男员工的“份内活”，很少看到采油女工的身影。

当站长不久，当班员工在巡查时发现抽油机的皮带需要更换。可是当天唯一的男大班恰巧有事请假了。

时间不等人，瘦弱娇小的纪永梅拎起扳手独自干了起来，一个手扳不动，就两个手一起上，一个手撬不动，就用两个手抱着撬……经过近两个小时的努力，皮带终于换上了！队上的员工知道后，都对眼前这位“弱女子”投去了敬佩的眼光。

井场上的“花木兰”

通讯员 李晓艳

古时花木兰替父从军、驰骋疆场的故事广为流传。如今，在大庆采油四厂四矿四区三队，计量工周淑梅独自肩负挑管理一座计量间、21口油水井的重任，被员工们美其名曰为井场上的“花木兰”。

自从参加工作后，周淑梅以做一名好工人为标准，曾先后从事过采油工、集输工、计量工等工作，逐渐成长成为一名多面手。

2014年1月，由于9#1计量间班长请病假，让原本仅有两个人的班组只剩下周淑梅孤军作战，因而计量间、油井、水井成了她每天工作中的三点一线。每天到计量间后，为了抢时间，她仅用半个小时要扳动20多个计量闸门给每口油井过水，以检查单井掺水量和回油温度是否正常。由于计量间内闷热，紧张的操作让她经常忙得满头大汗，在确定没有异常情况后，又急匆匆的顶着寒风、踩着积雪徒步上井巡检。在这种忽冷忽热的环境下，她多次患上感冒。在巡检过程中，周淑梅并没有因为劳多、工作量大都在偷懒侥幸心理，而是每一口油水井她都巡检到。如果上午没有完成巡检任务，她连中午饭都顾不上吃继续检查，直到掌握每口油水井的当日生产情况为止。每天下班后，她感到腿像灌满了铅似的又酸又痛。

有一次，她在检查查4-4-更15油井时，发现所测的电流值偏大，而且光杆与抽油机不同步，总发出“咣咣”的异常声响，她根据工作经验判断为初期蜡卡。随后，她立即开大热洗闸门进行大排量洗井，将结在井底的蜡溶化排走，保证了该井的正常生产。

白天，周淑梅在岗位上不停的忙碌。下班回家后，面对即将高考的儿子，她又担当起母亲的职责。就这样，她以高度的责任心任劳任怨的坚守和奉献着。三个月后，当身体痊愈的田静涛重返岗位时，看到全部运转正常的油水井、干净整洁的计量间，不禁对累得又黑又瘦的周淑梅佩服地说：“周姐，辛苦了，你一个人把全站这么大摊子事管理的井井有条，我算是服了，你可真是井场上不让须眉的‘花木兰’！”

唱响创新之歌

通讯员 王福运 景 伟 李文娟

唱响创新之歌

参加工作短短几年，出自他手和有他参与的10多个创新、革新项目，给企业带来了经济效益，降低了同事们的劳动强度。他参与发明的抽油机“防冻拷克”获中国石油青年百项优秀“五小”成果奖和国家专利。他就是华北油田二连分公司卓尔作业区采油班32岁的青年员工杨凯。

3月23日晚上，当记者一行走进杨凯颇似机械加工车间的宿舍时，工作台灯下的杨凯正专注地焊接着“载荷传

感器”的航空接头。

“别看它体积不大，抽油机有了它，所有载荷数据就能准确传输了！”杨凯介绍说。

同行的作业区采油班班长刘大华说：“这兄弟绝对可以，革新发明几乎占据了他所有的业余时间，多项发明创造解决了工作中的多个难题。‘载荷传感器’就是他这个春天的革新成果。”

2009年，27岁的杨凯圆梦成为油田队伍的一员。卓尔作业区是华北油田距国门

最近的作业区，与邻邦蒙古国隔线相望。能够在这里工作，杨凯内心充满自豪。

杨凯大学毕业后，在北京市交通工程有限公司从事过几年的高速公路机电设备维护维修工作。虽说在北京工作时很是得心应手，但是杨凯与众多石油后代一样，梦想一直根植在油田这片沃土上。采油与之前的工作相比，虽说科技含量不高，但专业跨度大。为尽快胜任新的角色，工余时间，他阅读技术书籍，遇到问题虚心向前辈请教。就是凭着这股坚韧劲儿，在2011年二连分公司举办的职业技能比赛上，杨凯获得集输工岗第一名。

谈起杨凯，作业区老员工何军民说：“这孩子机灵，接受能力非常强。他刚来时，工作上遇到问题，只要简单一说就能立刻明白。”

岗位达人

“蛙人”楚金勇

通讯员 吴翠萍 马 群



戴上潜水头盔后说话不便，只能用手势和眼神交流

以上，累计下水648次，水下作业时长达47196分钟，他和团队配合完成海洋石油工程船完成3290公里海管铺设、50条海底石油天然气管线、近200套海管法兰对接和720公里海底电缆挖沟等潜水施工任务，工程合格率100%。他带领团队出色地完成了36个海洋工程维抢修项目，累计为国家挽回经济损失

逾5.3亿元。

这些用生命累积的数字，为这个“蛙人”团队赢得了一项项荣誉：中央企业青年文明号、全国能源化学系统工人先锋号、中国海油金牌青年先锋队，他也荣获中央企业青年五四奖章、天津市五一劳动奖章，被评为中央企业青年岗位能手、中国海油“青年先锋”……

和这些荣誉相比，楚金勇更看重与团队兄弟们的感情。“朋友的情谊呀，我们今生最大的难得，像一杯酒，像一首老歌。”这首《我的好兄弟》，是楚金勇和他的“蛙人”兄弟们最喜欢的歌，每次潜水作业结束，疲惫之极时，他们常常哼唱这首歌，唱着唱着就浑身舒坦了。

经历生死的兄弟情谊，如酒，似歌。

基层楷模

王民山和他的“技术帮帮团”

通讯员 刘海霞 周李珠

的模块由一面受力改成了叉子形状变成了两点受力，这就省劲多了。我咋没想到呢？”来交流学习的员工杨波摸着脑袋，大受启发。王民山说：“工作室里很多成果汇集了大家的集体智慧，我愿意为大家服务，只要员工有点子，我将尽最大努力帮助员工把革新的愿望实现，服务一线。”

作为一名责任技师，王民山特别重视“传、帮、带”工作。近两年来，随着新员工的增多，青工技能培训成为采油矿培训工作的重点。他对采油矿两批员工进行岗前培训，手把手地教新员工如何快速熟悉流程，引领他们安全操作，让他们少走弯路，尽快适应工作。在传授知识的同时，他一直在传输一种理念——态度决定一切，保持积极的心态才能走向成功。王民山常对徒弟们说的一句话就是“办法总比困难多”，鼓励他们朝着目标努力。

对于这一点，队上的技术员陈超深有体会。陈超是2012年毕业的大学生，刚参加工作时，总感觉理想和现实有差距。王民山总是以自己的经历鼓励他，引导他。如今，陈超已经成长为年轻的技术员。他说：“王技师从事采油工作20多年，积淀很深。他善于发现问题、处理问题，更重要的是他从不懈怠、从不抱怨，总是积极地行动。”

采油四矿教导员赵晓兵：王民山是一位乐观、积极的员工，他遇到问题总是想办法解决。这么多年来在一线采油队锻炼，成为油井热洗、设备维修的专家。

采油十三队员工齐宋群：王技师没有架子，我们有了问题总是向他请教，他总是想方设法给我们讲明白。他取得了很多成果和荣誉，却始终没有放慢前进的脚步，这种积极进取的精神值得我们学习。

近年来，王民山参与培训青工320人次，带出了1名高级技师、5名技师。2013年，他带徒9人，徒弟齐宋群刚刚参加工作两年，就破格鉴定了中级工。

隐患排查“尖兵”

通讯员 于 华

日成功将压缩机“病灶”消除。

轻装上阵的乙烯装置丙烯制冷压缩机GB501系统迅速恢复正常，系统运行稳定，彻底解决了该系统隐患，避免了大量物料浪费。如今，半个多月过去了，GB501没有接过一次丙烯冷剂。

有心排查“揪出”大隐患

3月13日下午，王永强和吕少泉例行岗检。当行至“A”节点管廊下面时，王永强提议上去看看。于是，他们沿着地面竖梯爬至距离地面6米高的管廊上方，仔细检查。果然，他们发现燃料气管线发生泄漏！

他们立即采取措施，果断停止附近施工，汇报厂、车间。很快，相关人员齐聚A节点下面，商讨解决办法。吕少泉马上着手编写检修方案，联系人员醇厚，看该管线是否具备焊接条件。

3月19日，经过充分论证、优化，车间准备对漏点实施带压堵漏。厂领导周文鹏、安环科、机动科以及裂解车间相关人员悉数到场，全程监护施工过程。由于做足前期准备功课，带压堵漏进展顺利，于下午16:20左右施工完毕。期间，王永强和吕少泉一直町靠在施工现场，连午饭都没吃。

“王永强责任心强、经验丰富、实战出色，他用手摸发现了氢气外送线引压线漏，这点让人敬佩。吕少泉不仅在设备专业有很深的造诣，在这次隐患排查中也独竖一帜，彰显出其特有的细致和才智，他协调施工、排查漏点、编写方案，更是自行设计了专用工具，解决了阀门压盖螺栓腐蚀严重的问题。”谈起爱将，裂解车间领导赞不绝口。