

科技典范

基层楷模

生命的守护神

通讯员 徐明杰 吴国英

“道口工就是生命的守护神。”这是中石油宁夏石化储运部炼油车站的道口工马祖平在工作中常说的一句话。

五十出头的马祖平,当过十四年的志愿兵,九七年转业来到了宁夏石化公司。他无论做什么工作都是干一行爱一行,责任心很强,在工作中总是认真地执行着标准化作业程序,每当进厂对位的罐车快要接近道口时,他总会提前将道口栏杆放下,并且用对讲机告知调车人员,道口可以安全通过,保障着调车作业的顺利进行。有时道口调车作业繁忙时,一顿饭能吃好几次,热饭吃成了凉饭,可是他从来没有抱怨过。

勤快、干练、做事认真的老马,在工作中也始终保持着军人的作风。每次接班的第一件事就是检查和维修道口设备,认真地仔细地检查齿轮箱,看看是否缺油了,是否有沙土而影响栏杆的正常升降;检查信号杆指示灯是否正常,报警器是否完好,认真做好记录。如有异常现象,及时汇报值班长,总是能将隐患及时的消除。由于厂前道口处于交通繁忙路段,每天有大量的行人和车辆在这个道口通过,道口卫生受到很大的影响。因此,老马每次在调车作业的空隙,利用很短的时间,清扫道口轮缘槽中的沙土,保障机车的顺利通过;清扫道口路面卫生,保持周边环境的整洁,为下一个班创造一个良好的工作环境。

这就是宁夏石化储运部炼油车站的一名普通的道口工——马祖平。

劳模是怎样炼成的

通讯员 唐兴蓉

出校门,两年“炼”成劳模。这样的经历,不仅邛崃采气作业区,放眼整个川西北气矿,恐怕也绝无仅有。

张家1井采气工彭旭东对朱遂晖当上劳模一点也不意外。这个打着铺盖卷,在井站一住就是半个月的作业区技术干部让他记忆犹新,这也在很大程度上改变了他对“85后”年轻大学生的看法。

2月19日,参加完劳模颁奖典礼,朱遂晖依旧惦记着记录井站的数据。

投入百分百

2011年11月,他到邛西12井实习不足3个月,该气矿“三基”工作会选择该井为会场之一。邛崃采气作业区经慎重考虑,选择朱遂晖为邛西12井解说员。瞬间,他感觉到肩膀上“沉甸甸的压力”。

朱遂晖全力以赴于这件看似简单的任务,他那股“较劲儿”让人刮目相看。同事发现,当一件事需要投入90分的心力时,他愿意并且一直选择投入100分。

理工男多是“数据控”,朱遂晖也不例外。工作中的朱遂晖随身带着一个本子,上面密密麻麻记满地层参数、压力、出水数据,好似一本“问诊记录”。实习期满,厚厚的笔记本记了几大本。不怕不懂,就怕不钻研,高级技师李化经常被朱遂晖电话“骚扰”,“这样的骚扰我愿意,这个娃娃好学、爱思考,就是太聪明了。”化哥打趣道。

爱思考的朱遂晖在2012年便参与到集团公司新技术推广项目《柱塞气举排水采气技术》中。同年,作为最年轻的主研参与气矿科研项目《邛西气田南段高须二气藏排水采气实施效果分析》中,并发表两篇期刊论文。

夜守张家山

夜幕降临在张家山,增压机的轰鸣声“沸腾”了宁静的山谷,张家1井暖黄色的灯光映照出朱遂晖紧贴井口生产线的身影。这是气举“复活”张家1井的第一个晚上,也是他亲自参与“救活”的第一口井。期待已久的响动让他亢奋而“失眠”。

芦山“4·20”地震中,濒临震中的张家1井遭受重创,直接影响地震灾区每天约3万方的天然气供应量。巡检的气举车操作工劝他:“不用那么一直盯着,回屋歇会儿嘛,山上蚊子毒。”“不行,气举复活只是头一步,还要掌握实时资料。因为压力变化反应了气举动态,这对以后生产至关重要。”他心里想着前辈们不断强调的这句话,没有丝毫懈怠。

2009年以来,他参与调整了莲花1-1井、邛西8井、榨西1井等数十口生产井。蹲守,成为他的工作常态。拿上行行李,赶赴井站,蹲守不分昼夜,这样的工作强度很大,常常一守就是半月。年仅26岁的他,青春洋溢地前往井场,胡子拉碴地又回到作业区。

气举保姆的追求

“在年轻人中,他真的很能吃苦,安排工作从来不含糊。”作业区主任工程师艾文这样评价他。

2012年,邛崃配气站排污阀渗漏,朱遂晖从白天中午一直蹲守到夜里两点。这事让艾文尤为动容。“肯动脑,他对问题并材料的把握显示出与年龄不相称的成熟,而且能够主动去思考解决方案”。

“4·20”地震,张家山片区紧急关井并导致水流停产,这对生产任务严峻的作业区来说,无异于雪上加霜。“当时心都紧了,两口关停产量达当时作业区日产的5%,没想到那一震后再开就不出气了。”怀着这样着急的心情,在作业区开启“抗震保产”攻坚战的那段日子里,朱遂晖全身心扑在这两口井上。“我的工作就是保姆,面对‘元气大伤’的气井,唯有潜心、细心和更加耐心,才能贡献自己的绵薄之力。”既有“上下求索”的执著追求,亦有“路漫修远”的内敛含蓄。前者是他在气井动态分析的心态,而后者,则是他获奖后的真实写照。

朱遂晖说,我不聪明,更谈不上成功,我的经历,任何人都能复制。

蓝领炼油专家

通讯员 张一峰

29岁获聘催化裂化装置技师,31岁成为首批炼油装置高级技师,36岁成为中石油锦州石化最年轻的集团公司催化裂化装置技能专家。从2001年起,锦州石化公司二催化车间生产班长盖保权结合生产实际共提出数十项合理化建议,诸如“解析塔进料改冷热两路进料”等一批破解生产难题的建议实施后,提高了装置运行经济性,累计为企业创效500多万元,他因此被誉为炼油生产的“蓝领专家”。

仅有炼厂技校学历的盖保权起点并不高,面对工艺复杂的催化裂化生产,他从最基础的热工岗起步,立足本职,刻苦钻研,在一次参加公司热工岗竞赛中获得第三名。车间领导看到他是个好苗子,把他调整到技术含量较高的反应岗。历经磨炼,盖保权逐步成熟起来,挑起班长重担,成为车间的生产骨干。

在炼油企业,催化生产技术含量高,操作性大。为了提高自己娴熟驾驭催化装置的能力,盖保权先后两次参加公司职工大学石油化工专业系统的专业学习,苦读7载,最终获得两个专业的大专和本科学历证书。多年专业理论知识的学习,为他攻克生产难题和成长进步奠定了坚实基础。

肯于钻研的盖保权对生产中遇到的问题总是爱琢磨,小本子上密密麻麻记满了各种类型的问题和解决方法。二催化装置扩能改造期间,盖保权每天早来晚走,反复查找装置工艺和设备存在的缺陷,先后发现不合格汽油线等10多处设计存在的问题,使这些项目在改造中得以解决。他还结合生产实际,提出吸收稳定系统换热器之间加隔离网,以便换热器发生内漏时可以单独切除,避免装置全面停产;解析塔进料



由一路热进料改为冷、热两路进料,以解决解析效果不好、不凝气增多,影响稳定塔压力的合理化建议。这些富有智慧的“金点子”,都在装置改造中被采纳实施。

痴迷生产技术的盖保权,在工作中遇到问题,总能找到解决的办法。针对催化裂化装置汽油降烯烃工作遇到的技术“瓶颈”,盖保权凭借丰富的操作经验,提出提升管出口温度存在失真现象,反应温度比实际温度高10℃左右的问题。经过充分论证,车间上下达成共识,决定以沉降器外集气室温度作为参照,逐渐降低反应温度,并请示公司有关部门修改了提升管出口温度下限值指标,使催化裂化装置的降烯烃工作峰回路转。随着反应温度的降低,汽油烯烃含量下降到规定值以下,实现了催化裂化装置直接生产低烯烃汽油的目标。

盖保权在和记者交谈中动情地说:“在我的成长过程中,许多领导和师傅给予了我莫大帮助,我觉得自己有责任把经验和技能传授给更多人。”他甘当人梯,认真对年轻员工传帮带,经常根据车间安排及班组人员的培训需求,通过课堂讲解与现场操作相结合的方式进行经验传授。由于他的讲解通俗易懂,贴近实际,深受员工欢迎,使培训收到了较好效果。此外,在公司组织的“专家带徒”和“导师带徒”活动中,他先后带徒8人。盖保权和徒弟任伟还在“专家带徒”活动中被评为“最佳师徒”,在他的指导下,徒弟任伟的技能水平有了很大提高,撰写了两篇有价值的技术论文。2010年,盖保权所带的生产三班被辽宁省总工会评为“辽宁省优秀班组”,他本人被评为“辽宁省优秀班组长”。

岗位达人

“双面”轮机长

通讯员 李扬 刘述超 李岩

工作中的何志胜严于律己、不苟言笑,生活中的他却是和蔼可亲、处处为弟兄们着想。忙碌之余,何志胜为大家组织文化活动,和船员们拉家常,倾听他们的心声,为新入职的员工排解思乡之苦。在同事们看来,何志胜是正能量的传播者,也是大家的良师益友。

第一次起航时,海面风力达到8级,船舶横摇25度。因值守工作需要,船舶要经常靠离平台。若机器设备不稳定,安全隐患可想而知。此时的何志胜顾不上吃饭和休息,下机舱跟船员一起值班,处理设备出现的问题。“机舱好比整个船舶的心脏,他总能让其安全有力地跳动。”一名船员说。

第一次起航时,海面风力达到8级,船舶横摇25度。因值守工作需要,船舶要经常靠离平台。若机器设备不稳定,安全隐患可想而知。此时的何志胜顾不上吃饭和休息,下机舱跟船员一起值班,处理设备出现的问题。“机舱好比整个船舶的心脏,他总能让其安全有力地跳动。”一名船员说。

第一次起航时,海面风力达到8级,船舶横摇25度。因值守工作需要,船舶要经常靠离平台。若机器设备不稳定,安全隐患可想而知。此时的何志胜顾不上吃饭和休息,下机舱跟船员一起值班,处理设备出现的问题。“机舱好比整个船舶的心脏,他总能让其安全有力地跳动。”一名船员说。

第一次起航时,海面风力达到8级,船舶横摇25度。因值守工作需要,船舶要经常靠离平台。若机器设备不稳定,安全隐患可想而知。此时的何志胜顾不上吃饭和休息,下机舱跟船员一起值班,处理设备出现的问题。“机舱好比整个船舶的心脏,他总能让其安全有力地跳动。”一名船员说。

第一次起航时,海面风力达到8级,船舶横摇25度。因值守工作需要,船舶要经常靠离平台。若机器设备不稳定,安全隐患可想而知。此时的何志胜顾不上吃饭和休息,下机舱跟船员一起值班,处理设备出现的问题。“机舱好比整个船舶的心脏,他总能让其安全有力地跳动。”一名船员说。

第一次起航时,海面风力达到8级,船舶横摇25度。因值守工作需要,船舶要经常靠离平台。若机器设备不稳定,安全隐患可想而知。此时的何志胜顾不上吃饭和休息,下机舱跟船员一起值班,处理设备出现的问题。“机舱好比整个船舶的心脏,他总能让其安全有力地跳动。”一名船员说。

第一次起航时,海面风力达到8级,船舶横摇25度。因值守工作需要,船舶要经常靠离平台。若机器设备不稳定,安全隐患可想而知。此时的何志胜顾不上吃饭和休息,下机舱跟船员一起值班,处理设备出现的问题。“机舱好比整个船舶的心脏,他总能让其安全有力地跳动。”一名船员说。

第一次起航时,海面风力达到8级,船舶横摇25度。因值守工作需要,船舶要经常靠离平台。若机器设备不稳定,安全隐患可想而知。此时的何志胜顾不上吃饭和休息,下机舱跟船员一起值班,处理设备出现的问题。“机舱好比整个船舶的心脏,他总能让其安全有力地跳动。”一名船员说。

第一次起航时,海面风力达到8级,船舶横摇25度。因值守工作需要,船舶要经常靠离平台。若机器设备不稳定,安全隐患可想而知。此时的何志胜顾不上吃饭和休息,下机舱跟船员一起值班,处理设备出现的问题。“机舱好比整个船舶的心脏,他总能让其安全有力地跳动。”一名船员说。

第一次起航时,海面风力达到8级,船舶横摇25度。因值守工作需要,船舶要经常靠离平台。若机器设备不稳定,安全隐患可想而知。此时的何志胜顾不上吃饭和休息,下机舱跟船员一起值班,处理设备出现的问题。“机舱好比整个船舶的心脏,他总能让其安全有力地跳动。”一名船员说。

工作中的何志胜严于律己、不苟言笑,生活中的他却是和蔼可亲、处处为弟兄们着想。忙碌之余,何志胜为大家组织文化活动,和船员们拉家常,倾听他们的心声,为新入职的员工排解思乡之苦。在同事们看来,何志胜是正能量的传播者,也是大家的良师益友。

工作中的何志胜严于律己、不苟言笑,生活中的他却是和蔼可亲、处处为弟兄们着想。忙碌之余,何志胜为大家组织文化活动,和船员们拉家常,倾听他们的心声,为新入职的员工排解思乡之苦。在同事们看来,何志胜是正能量的传播者,也是大家的良师益友。

工作中的何志胜严于律己、不苟言笑,生活中的他却是和蔼可亲、处处为弟兄们着想。忙碌之余,何志胜为大家组织文化活动,和船员们拉家常,倾听他们的心声,为新入职的员工排解思乡之苦。在同事们看来,何志胜是正能量的传播者,也是大家的良师益友。

工作中的何志胜严于律己、不苟言笑,生活中的他却是和蔼可亲、处处为弟兄们着想。忙碌之余,何志胜为大家组织文化活动,和船员们拉家常,倾听他们的心声,为新入职的员工排解思乡之苦。在同事们看来,何志胜是正能量的传播者,也是大家的良师益友。

工作中的何志胜严于律己、不苟言笑,生活中的他却是和蔼可亲、处处为弟兄们着想。忙碌之余,何志胜为大家组织文化活动,和船员们拉家常,倾听他们的心声,为新入职的员工排解思乡之苦。在同事们看来,何志胜是正能量的传播者,也是大家的良师益友。

工作中的何志胜严于律己、不苟言笑,生活中的他却是和蔼可亲、处处为弟兄们着想。忙碌之余,何志胜为大家组织文化活动,和船员们拉家常,倾听他们的心声,为新入职的员工排解思乡之苦。在同事们看来,何志胜是正能量的传播者,也是大家的良师益友。

工作中的何志胜严于律己、不苟言笑,生活中的他却是和蔼可亲、处处为弟兄们着想。忙碌之余,何志胜为大家组织文化活动,和船员们拉家常,倾听他们的心声,为新入职的员工排解思乡之苦。在同事们看来,何志胜是正能量的传播者,也是大家的良师益友。

工作中的何志胜严于律己、不苟言笑,生活中的他却是和蔼可亲、处处为弟兄们着想。忙碌之余,何志胜为大家组织文化活动,和船员们拉家常,倾听他们的心声,为新入职的员工排解思乡之苦。在同事们看来,何志胜是正能量的传播者,也是大家的良师益友。

工作中的何志胜严于律己、不苟言笑,生活中的他却是和蔼可亲、处处为弟兄们着想。忙碌之余,何志胜为大家组织文化活动,和船员们拉家常,倾听他们的心声,为新入职的员工排解思乡之苦。在同事们看来,何志胜是正能量的传播者,也是大家的良师益友。

工作中的何志胜严于律己、不苟言笑,生活中的他却是和蔼可亲、处处为弟兄们着想。忙碌之余,何志胜为大家组织文化活动,和船员们拉家常,倾听他们的心声,为新入职的员工排解思乡之苦。在同事们看来,何志胜是正能量的传播者,也是大家的良师益友。

工作中的何志胜严于律己、不苟言笑,生活中的他却是和蔼可亲、处处为弟兄们着想。忙碌之余,何志胜为大家组织文化活动,和船员们拉家常,倾听他们的心声,为新入职的员工排解思乡之苦。在同事们看来,何志胜是正能量的传播者,也是大家的良师益友。

“乔大侠”和他的发明

通讯员 王昕馨 周静

1996年,26岁的乔振胜从作业队转岗到胜利油田现河采油二队。18年的时间让当年的毛头小伙成长为采油队里的行家里手,顺利通过了采油高级技师资格认证,同时凭着那股爱钻研的劲,他先后研制出了8项应用装置,并全部获得国家实用新型专利,他也被身边同事冠名为爱搞发明的“乔大侠”。

说起自己与技改革新结下的情缘,乔振胜说这完全源于一次偶然。2006年,采油厂在13队组织开展了“技能大师下基层”活动,在现场,乔振胜完全被技能大师那种不懈追求的精神所感染,当看到大师们在科技成果展厅里,对一些员工的发明进行点评时,这一幕深深地触动了她,“同是干采油工的活,为啥人家就能发明出那么多东西?”

此后,乔振胜的心里便萌生出了“要想有作为,就得敢于技改革新”的念头。可要想搞创新,只有高中学历的他面临的第一个坎就是文化程度低。为打好理论功底,他利用起一切空闲时间,陆续学习了《理论力学》、《画法几何与机械制图》等十几门课程,30多万字的读书笔记印证了他的自学成才路。

为了让设计发明更具科学性和实用性,他翻阅了大量有关机械加工、制造流程、数据测量等方面的书籍,甚至慕名到技能大师家中拜访请教。那段时间,除了井场和创新成果室,别的地方几乎没有到他的时间,经过一番番“尝试、肯定、否定、再尝试”,乔振胜终于换来了成功。

在游梁式抽油机调冲程施工

中,乔振胜发现卸松曲柄销子是关键,但常因销子锈蚀、操作人员站位受限等因素导致其无法松动。为解决这个问题,乔振胜冥思苦想,无意中,他被电视上古代用木柱攻城门的画面吸引住了,“对,何不借鉴此方法。”接连几天,他一股气地制作出了固定套、游锤和受力套等部件,在脑海中构思起方案,想法看似简单,可实际操作过程中,一个个难题却接踵而至。如何让游锤准确落位到销子上,如何降低对销子的震动?面对这些待解的问题,乔振胜天天跑到抽油机上观察部件构造,慢慢地,灵感来了,办法有了,他将游锤穿过游锤置于两个固定套之间,借助张紧器使整个装置保持水平,这样在用力拉动绳索时,游锤产生的冲击力便能准确地作用于需要松卸的销子上。同时,他又找来胶皮,套在销子丝扣上,对销子起到了很好的减震保护作用。

“曲柄销子卸松装置”就这样研制成功了。该装置先后应用于全矿90余井次的施工中,成功率、安全系数均达100%,每井次平均缩短施工时间106分钟,创造直接经济效益近8万元。这次,乔振胜又带着他的发明来到展览会上,他如愿以偿地获得了油田第四届创新成果三等奖。

此后,随着储油罐热流循环加热装置、超声波遥控防盗防锁、套管内壁检测装置等多项发明的成功研制,他成了同事眼中响当当的发明家“乔大侠”,同时,他自己也收获了这样的革新感悟,“办法总比困难多,最难的时候坚持再多走一步,成功就离你不远了。”

为石油运输献青春

通讯员 周清

唐大辉,运输公司所属中石油广西分公司桂林配送中心的一名普通的驾驶员。自2005年进入单位以来,8年累计安全行驶177万公里,年年超额完成下达的各项生产指标,在平凡的工作岗位上做出了不平凡的业绩。

他自握上车辆的方向盘后,就给自己戴上了“紧箍咒”。他的安全行车法则是,“宁停三分不抢一秒”。在不出车的情况下,他积极参加交通法律、法规、安全知识教育等方面的学习。8年来,他记录了3本厚厚的安全学习心得,还总结出了在高速公路上以及特别天气下的安全行车要领,摸索出了在紧急情况下化险为夷的安全措施。

他把企业当作自己的家,把车辆当作自己的孩子,把驾驶员当作神圣的事业。在日常工作中,总能积极主动做好车辆的“三勤三检”工作。无论刮风下雨,他都坚持做好出车前及收车

后的车辆检查工作,同时积极配合自保组做好车辆检查、保养和维护工作。8年来,从未发生过任何机械故障和抛锚事故。

他还是一名节约大王。他练就了一套“节约经”,并从中享受开车的乐趣。出车前、行驶中、收车后,他都会对车辆的油路、气路、电路、冷却水、轮胎气压等进行检查,发现问题及时进行维修,确保车辆处于最佳的工作状态。正因为他对车辆的精心呵护,他的车辆不仅油耗低,而且每月的修理材料费也是最低的。

8年来,他没有在家过一个完整的春节。2008年特大冰冻灾害期间,桂林市突降冻雨,当地加油站大量车辆等待加油,需要立即送油疏散车辆。唐大辉主动请缨,在他的带动下,其他驾驶员也积极出车配送,为抗击冰雪保供做出了贡献。

不让须眉的“女汉子”

通讯员 王远程 徐振兰

姣好的面容中透出坚毅,曼妙的身材里不失果敢,“巾帼不让须眉”,这句话用在中石化原油田采油二厂工艺研究所副主任师杜艳身上,一点儿也不为过。作为“半边天”,她常挂在嘴边的一句话就是,“不能因为自己是女同志,就认为处处不如男同志”。杜艳是这么说的,也是这么做的。大家都夸赞她是个不让须眉的“花木兰”。

杜艳是个爱学习、善琢磨、不服输的人。2004年自打来到工艺研究所大修室后,她就心无旁骛地全身心投入到对大修工艺的学习和钻研之中。工作间隙,她专门找来大修技术方面的书籍勤奋学习,用心思考,反复翻阅、琢磨,直到弄懂、精通,并做了大量的学习笔记。同时,在大修室人员少、任务重的情况下,积极协助主任和室内其他技术人员出色地完成了各项工作,晚上有时干到深夜里十一点钟。

为了创造更好的工作的环境,杜艳还自己买来了各种装饰品,地板革等,对计量间站内进行美化。经过了近三个月艰苦工作,5#计量间代表北十四队迎接了二季度的生产管理检查,取得了优异成绩,被评为2013年度精品站、党员先锋岗。

杜艳是个爱学习、善琢磨、不服输的人。2004年自打来到工艺研究所大修室后,她就心无旁骛地全身心投入到对大修工艺的学习和钻研之中。工作间隙,她专门找来大修技术方面的书籍勤奋学习,用心思考,反复翻阅、琢磨,直到弄懂、精通,并做了大量的学习笔记。同时,在大修室人员少、任务重的情况下,积极协助主任和室内其他技术人员出色地完成了各项工作,晚上有时干到深夜里十一点钟。

加焊托盘,增大工具的外径,针对寸套管内处理鱼顶的套铣筒进行改进,制作成功局部反循环套铣筒,实现清理鱼顶和套磨铣一体化作业施工,改变了传统上先清理鱼顶再套磨铣分步作业的作业方式,大大简化施工程序,该工艺已在濮2-侧195井等5口井应用,节约周期4天,节约大修费用50万元。根据套管断错的特点,她还成功在高难度大修濮3-34井和濮2-305井实施自主研发的错断套管扶正修复技术,使已报废的油水井起死回生,并形成一套最新断错套管扶正加固修井技术,满足了部分油层套管断错后无法修复的技术需要。

就是凭着这股不服输、不放弃的执著劲儿,杜艳把人生的每一步都走得踏踏实实。2014年伊始,濮97井大修,接到新任务后,杜艳和同事们一方面协调队伍,另一方面翻阅同类井修井资料。由于电缆腐蚀严重,打捞时已无法正常捞出,只能采取挤压成团,打捞工具外径大,碎断的电,缆钢丝上窜后,易造成卡钻事故。在施工中,她和同事们在工具外

“理论必须和实践结合起来,知识必须运用到生产中去。”这不仅工作的需要,更是杜艳始终不变信念。针对低效、停产大修井,杜艳和同事们创新应用内衬组合式套管管柱工艺,解决了事故井油层段套管弯曲、变形无法有效整形修复的难题,目前已在3口井应用,取得大量宝贵经验。杜艳这支的不懈努力下,濮97井仅用时19天就捞出井内堆积的电缆及管柱,为2014年的大修起步开了一个好彩头。

“理论必须和实践结合起来,知识必须运用到生产中去。”这不仅工作的需要,更是杜艳始终不变信念。针对低效、停产大修井,杜艳和同事们创新应用内衬组合式套管管柱工艺,解决了事故井油层段套管弯曲、变形无法有效整形修复的难题,目前已在3口井应用,取得大量宝贵经验。杜艳这支的不懈努力下,濮97井仅用时19天就捞出井内堆积的电缆及管柱,为2014年的大修起步开了一个好彩头。