



■企业追踪

实施“三感”教育提升职工小家建设水平

本报讯(通讯员田阳春)今年年初,为全面提升各单位职工小家建设水平,大庆油田采油二厂第三作业区工会创新工作方式,开展了以“传承使命感,提高幸福感,强化归属感”为目的的“三感”主题教育实践活动,取得了良好的效果。

首先,珍惜光荣队史,传承使命感。这个厂工会深入开展了以“三学习、三杜绝”为主要特色的铭记光荣队史,传承优良传统系列活动,通过让每名员工学习单位的发展史和优秀员工的感人事迹来增强使命感,从而瞄准目标,找准差距,勇战排头,争创一流。

第二,讲述故事,提高幸福感。今年年初,这个厂工会结合实际,开展了“自己人讲自己事”等主题鲜明、形式多样的感恩故事会,通过平实的语言和真情的表白引发了广大员工对岗位和责任的深入思考,也表达了员工对单位关爱和培养的感激之情。

第三,学习典型,强化归属感。典型是时代的风尚,典型可以激发无穷的力量。为发挥各典型的带动引领作用,在年初,采油二厂工会就选出了“十佳”操作员工、“十佳”基层干部和各作业区“四好”员工等各级各类优秀员工若干人。通过对这些典型的学习,调整了广大员工的心态,增进了共识,凝聚了人心,使广大员工认识到单位不仅是一个光荣的集体,而且是一个温暖的家庭,有效激发了广大员工爱家、建家的热情和积极性。

宝石机械员工健康环保闹元宵

本报讯(通讯员马彬婕)“快来看,这些灯笼可真漂亮!”

2月13日,农历正月十四日,宝石机械文体活动中心广场张灯结彩、欢声笑语,充满了节日的喜庆气氛,宝石机械灯谜展和闹元宵趣味活动正在这里举行,广大员工与社区居民提前庆祝元宵佳节。

近六百盏出自宝石机械员工与子女之手的无火灯笼,悬挂在百米展架上,装点出浓浓的年味儿。看着这些形式各异、制作精美的灯笼,你也许想不到,它们的前身大多数竟然是废旧物品,例如饼干桶、旧挂历、废纸杯。经过员工与子女灵巧双手的塑造,废旧物品全部华丽变身,成了一盏盏别致的灯笼,既环保又美观。

令人赞叹的是,灯谜也是由员工和子女自创,其中,许多谜底都与宝石机械公司产品、工序相关。饱含创意的灯谜展受到了员工和社区居民的喜爱。

与此同时,闹元宵趣味活动在离退休职工精彩的秧歌舞中拉开帷幕。活动包括敲铜锣、定点投掷、套圈、打保龄球,吸引了众多员工和社区居民,刚一开始,就排起了长长的队伍。

员工和社区居民反映,这次元宵节活动环保、健康,也充分体现了大家的聪明才智,为进一步凝聚智力发挥了积极作用。

罚在痛处 管在细处

胜利油田孤东采油二矿抓质量不掉在口头上

本报讯(通讯员丁贤宾)新年以来,胜利油田孤东采油二矿注重从基础管理入手,敢于把“家丑”亮出来,罚在痛处,管在细处。“检查丢了分,罚了款,换来的却是实实在在的改进与提升。”基层队干部职工深有感触。这个矿机关组室人员每天坚持不通知、不定时、不定点的对每个井站、每个现场实施走动式动态监控,扑下身子针对各项工作实打实地去检查督促指导。并将检查结果印发质检公报,在矿主页上进行公示曝光,在基层队公告栏中张贴,做到人人皆知,有则改之,无则加勉。他们还对管理难度大、存在问题较多的“问题队”,技术骨干“组团”去全方面地帮助找准症结所在,指出在工作方法上的不足与偏差,亲力亲为定措施,跟踪到底帮助整改解难题。

各基层队紧张有序地把日常工作扎实地做好。在对待检查出的问题,认真剖析、细化和分解,区分责任,明确标准,坚决纠正。同时寻找问题规律,让问题整改工作做到事半功倍。

大庆炼化聚丙烯酰胺产品出厂首月创新高

本报讯(通讯员李莉 李景美)2月14日,笔者从大庆炼化生产经营例会上获悉,聚丙烯酰胺产品出厂1.32万吨,创月出厂量新高,产品出厂合格率全部100%。

为了保障大庆油田4000万吨持续稳产对聚丙烯酰胺产品的需求,年初大庆炼化加强同油田信息沟通,建立产品供求信息台账,及时汇总产品变化信息,并根据市场需求积极调整产品结构,1月份共完成5条聚丙烯酰胺生产线产品结构调整,为了减少产品调整时间,该厂利用盐酸来清洗设备,使产品质量调整时间缩短了90%。该厂还积极跟踪生产情况,及时调整催化剂和反应的初始温度,确保了产品的产量和质量,1月份累计生产各品种聚丙烯酰胺产品1.1万吨,产品合格率100%,产品的一级品率达79.95%,较好的满足了油田的需求。

科技舞台

射孔井段最深7119米 射孔器材最大承压165兆帕
川庆测井公司121型“三超井”射孔再创纪录

本报讯(通讯员裴敬秀 王海东 陈华彬)2月12日晚,川庆测井公司运用121型“三超井”大套管射孔完井技术,圆满完成库车山前区块DB304井施工。该井射孔井段最深7119米,射孔压力最大165兆帕,创下了121型“三超井”

英寸大套管射孔深度和压力两项纪录。

塔里木油田库车山前储层具有油层温度超高、地层压力超大、埋藏深度超深、盐膏层巨厚等特征,其勘探开发成为公认的“世界级”难题,使得包括射孔完井技术在内的配套

工程技术遭遇了前所未有的挑战。川庆测井公司针对库车山前深层油气藏试油难题开展技术攻关,形成了一套具有完全自主知识产权、耐压175兆帕、耐温200℃/100h的121型“三超井”大套管射孔完井配套技术。

据悉,川庆测井121型“三超井”7英寸大套管射孔完井技术,去年8月在KS501井首次成功应用,填补了国内“三超井”7英寸大套管射孔器材空白;随后在KS2-1-6井创下射孔器材承压160兆帕的施工纪录。

华北油田采油三厂化学防腐延长检泵周期

本报讯(通讯员李永红 李栋)截至2月10日,华北油田公司采油三厂在武强工区对杆管腐蚀严重的19口油井实施“一井一配方”化学防腐试验一年多来,平均检泵周期由173天延长到378天,腐蚀造成的检泵井次明显下降。

2012年年底,武强工区严格按照规定加药量、加药周期进行添

性作业59井次,占开井数的98.3%,其中57.9%属腐蚀原因导致的检泵作业。为此,这个厂工程技术研究所与采油工程研究院结合,针对各单井产出液原油物性,按照“一井一配方”的原则逐井筛选缓蚀剂配方,制定详细的加药制度。武强工区严格按照规

所对实施井的防腐效果进行跟踪监测,对效果不明显的单井及时调整药剂配方,保证每口井的防腐效果达到最佳。经过一年多的治理试验,武强油田油井腐蚀得到有效缓解,腐蚀结垢造成的检泵井次明显下降,检泵周期普遍延长。强2-14井等8口井比应用前检泵周期平均延长343天。

河南油田油管降噪改造获国家专利

本报讯(通讯员闫晓峰)中石化河南油田的科技项目油管降噪改造获国家专利。此项专利主要是抽油杆修复线改造,解决油管、抽油杆的卡滞,减少故障停机,避免冷缺水温度超标停机现象,较好控制住抽油杆报废。

这项改造是采油二厂油管队技术主管王如杰的

成果,投入成本费用24万元,主要解决油管在四个传输架之间相互撞击产生128分贝的噪音,撞击造成油管扣的磕碰损伤。通过加装5套电动减速、齿轮传动装置,一套控制系统自动控制和运行,提高生产效率50%,车间的噪音有原来的126分贝降到60分贝。

中油测井塔里木事业部水平段分段传输测井创纪录

本报讯(通讯员陈凡 杨德山)中油测井塔里木事业部顺利完成柯7010井长水平段分段传输测井任务,刷新这个事业部长水平段分段传输测井纪录。2月16日,柯7010井进入试油阶段。

项目除常规的声波、感应外,还需加测放射性。水平段采用常规钻具传输工艺技术施工作业。为保证电缆安全,旁通不能出套管,每趟传输需3次对接。施工前,技术人员详细收集各项目资料,与钻井方反复讨论,进一步

完善施工方案。施工过程中,全队员积极配合作业,严格按照标准流程精细施工,作业人员克服井况复杂、天气寒冷等困难,完成6次对接,一次对接成功率100%,顺利完成全部资料采集任务。

■节能降耗

齐鲁供排水厂循环水泵“量身定做”降能耗

本报讯(通讯员张英军 李建强)机泵在最佳运行工况点时效率最高,但实际运行中通常偏离,造成效率下降、能耗浪费。齐鲁供排水厂二化水务车间在循环水泵改造中,选用“量身定做”的新水泵,消除此问题,降低了能耗。

二化水务车间第三循环水每小时循环水量15000立方米左右,循环水泵耗电量占到90%以上。在优化工作中,该车间将优化的目光“投向”了这个“耗电大户”。

该车间副主任钟福宝介绍,供水机泵设计中,由于考虑到安全生产的因素,供水压力、流量都会大于实际工作要求,机泵匹配性差,运行中都会出现偏离最佳运行工况点的现象。

一种流体纠偏的方法进入了该车间优化的“视野”。该方法将循环水管路进行测量、检测与分析,去除供水压力过大等耗能的因素,搜

寻到实际最佳工况运行点的各类参数,从而设计出与循环水系统相匹配的循环水泵,使之处在最佳运行工况点运行。

该车间技术员张桂香讲到,新增的水泵是水泵生产厂家根据管路的实际情况研发制造的,水泵在流道设计、叶轮结构上与一般的水泵均存在着差异,都是“量身定做”的。

新的节能泵在一月中旬成功投运,截至2月12日运行正常,经过近一个月运行来看,在工况相同的情况下,每天节电7000余度。

根据改造方案,该车间还将对另一台循环水泵改造,根据供水管路的实际情况,定制这种“量身定做”的机泵。改造完成后,循环水泵预计每年节电约500万度。

茂名石化奇思妙想节水

本报讯(通讯员熊伟 庭)茂名石化炼油分部联合六车间工艺组在工作中注意观察细节,创新思维,节约了大量水资源。

针对2号加氢裂化装置压缩机区域部分水冷器投用和停用较频繁,水冷器水阀开

度不易控制导致用水量过多的现状,联合六车间工艺组巧妙地想到了在摸清2号加氢裂化装置循环水的使用状况后,跟据气温变化对装置各水冷器的工艺介质冷后温度和循环水的流速进行统计分析,在确保水冷器循环水流速稳定的前提下,通过制作装置操作参

考,在各水冷器入口或出口水阀挂上阀门开度的标识牌,优化调整了各水冷器的用水量,进一步降低了循环水的用量。

数据显示,1月份,经过优化调节后,2号加氢裂化装置用水量下降了100吨/时。

华北油田煤层气“效益建产”格局新

本报讯(通讯员李长开 朱丽静)2月12日,记者从华北油田山西煤层气分公司规划计划部获悉,华北油田在山西晋城煤层气示范区产能建设中,将1亿立方米产能建设的投资规模控制在集团公司要求的投资限额以内,比同类型浅层煤层气田投资更少、产量更高。

华北油田在煤层气开发中坚持“效益建产”原则,力争用最少的投资产生最大的收益。

如今,大庆油田整体能源效率显著提高,能耗取得了“十一五”以来连续8年下降的好成绩,连续多年获得集团公司“节能节水型先进企业”及黑龙江省“节能先进单位”荣誉称号。

益建产”的三把金钥匙。

原开发方案中规划建设的集气站,因井位部署变更,所辖气源井减少,华北油田在产能建设时便在原址上设立两个阀组。不但解决了集气站征地难题,而且大大降低了投资成本。原设计平面布局的樊六集气站,受山体影响需要增加土方开挖量,油田便改为三级台阶布局,节约投资上百万元。

在设备选用上,以布置紧凑、操作集中、占地少的橇装化为主,能在现场迅速安装,提高了井站建设的适应性。

在钻、录、固、测及地面建设、自动化维护、压缩机、电力保运等工程中,华北油田引入市场竞争机制,鼓励社会各方参与竞争。通过竞争,直井钻探费用平均每米节约50元。对处理中心,11座集气站的40台压缩机,引入三家专业保运队伍,形成竞争机制,实现降本增效;与当地潞安集团、山西能源等多家企业开展合作,掌控更多资源,共同投资建设,形成了互利双赢的市场化运作新格局。

安全园地

安全工作“做细”不做戏

本报讯(通讯员张玉震)安全工作坚持“做细”,安全工作多一份保障,“做戏”,安全工作就多一份危险。大庆采油四厂作业大队始终把安全工作作为企业的“天字号”工程,任何时候都不放松和懈怠。

在日常的安全管理中,这个大队为下大力气解决好“做戏”问题,首先从强化安全教育开始,增强干部员工“责任重于

泰山”的大局意识,发扬“做细”的求真务实精神,他们在严格落实《反违章禁令》和“后退五步法”的基础上,深入开展“写风险”活动,确保员工做到“识风险、写风险、控风险”,提升全员风险防控能力。其次,他们加大安全监督检查力度,坚持做到员工班查、小队天天查、机关随机查、领导集中查,通过检查督促,提高标准化管理水平,让“做

戏”者不好“做戏”,及时发现生产施工中的隐患和问题,采取有针对性的措施加以解决,实现安全生产。三是发挥典型引路作用。开展争创“标准化示范班组及标准化操作先进个人”活动,对身边那些安全工作做得好的,大型典型大表彰宣传力度,着力纠正安全“做戏”的不良倾向,营造安全工作“做细”的氛围。

“做细”不“做戏”,严密了作

业施工的安全防线,将事故隐患拒之门外,为大队全年安全生产打下了良好的基础。

“做细”不“做戏”,严密了作

业施工的安全防线,将事故隐患拒之门外,为大队全年安全生产打下了良好的基础。

坚守创佳绩 马来比“英雄”

吉林化建马来西亚项目部250万工时无事故

本报记者(特约记者金鑫 通讯员王秉毅 孙畅)新春及元宵佳节期间,吉林化建马来西亚项目部近300名海外员工,在遥远的异国他乡坚守岗位,用250万工时无事故的施工佳绩,在海外展现了一幅幅“谁英雄谁好汉,马来现场比比看”的感人场面。

项目部管理

项目部管理

项目部管理

“柯28区块分离器液位高位报警,估计现场管线有冻堵产生,必须立即处理。”2月8日,吐哈鄯善采油厂鄯勒采油区巴喀拉村值班员工通过“组态王监控系统”查看全站的生产参数,发现柯28分离器液位高后立即汇报。

值班主任李宏伟接到电话,

如何获得边远区块的生产参数,实时监控边远区块生产状况一直是困扰鄯善采油油区的一个难题。2013年12月,“组态王监控系统”正常投运后,能够实时对边远区块分离器、单井的压力、液位、温度等生产数据进行监控,改变了边远区块安全生

产提供了保障。

大庆炼化聚丙烯酰胺产品出厂首月创新高

本报讯(通讯员李莉 李景美)2月14日,笔者从大庆炼化生产经营例会上获悉,聚丙烯酰胺产品出厂1.32万吨,创月出厂量新高,产品出厂合格率全部100%。

为了保障大庆油田4000万吨持续稳产对聚丙烯酰胺产品的需求,年初大庆炼化加强同油田信息沟通,建立产品供求信息台账,及时汇总产品变化信息,并根据市场需求积极调整产品结构,1月份共完成5条聚丙烯酰胺生产线产品结构调整,为了减少产品调整时间,该厂利用盐酸来清洗设备,使产品质量调整时间缩短了90%。该厂还积极跟踪生产情况,及时调整催化剂和反应的初始温度,确保了产品的产量和质量,1月份累计生产各品种聚丙烯酰胺产品1.1万吨,产品合格率100%,产品的一级品率达79.95%,较好的满足了油田的需求。

西南管道武山站隐患整改重落实

本报记者(特约记者王勇)2月12日,西南管道公司武山站在安全隐患一边忙着逐点排查隐患,一边利用手中的照相机对查出的隐患进行拍照、留取资料。

面对生产一线的各类隐患,西南管道公司武山站在安全管理方法上开动脑筋,以治本为出发点,积极除隐患,防控风险。

武山站安排工作经验丰富的员工组成不少于3人的排查小组,不定期进行排查。对于查出的隐患,除及时汇总、整改外,还要再一次复查和回访,落实隐患整改情况,防止类似隐患重复发生。武山站对于所有隐患的整改情况进行全程记录和跟踪,对发

现不及时、监督不到位、整改质量差的在班务工作栏中进行曝光,给班组员工敲响安全警钟。通过定期的安全经验交流分享,在员工中交流堵查隐患的经验。武山站值班记录中清晰记录着员工对隐患治理开出的“诊断书”和处置结果,通过经验分享,使员工取长补短,提高员工自身识别隐患的能力。

吐哈鄯善采油厂安上“千里眼”数据实时看

本报记者(特约记者师啸)带领4名员工驱车赶赴13公里外的柯28区块。如何获得边远区块的生产参数,实时监控边远区块生产状况一直是困扰鄯善采油油区的一个难题。2013年12月,“组态王监控系统”正常投运后,能够实时对边远区块分离器、单井的压力、液位、温度等生产数据进行监控,改变了边远区块安全生

产提供了保障。

E-mail:shiyoushihua@163.com</