



## ■企业追踪

## 多措并举锤炼作风过硬队伍

本报讯(通讯员 徐雨薇)大庆油田采油一厂仪表大队计量检定室为了实现创效益、提技能、谋发展的工作目标,内聚合力,外树形象,打造了一支作风过硬、能打硬仗的队伍。

及时高效,超额完成任务。他们时刻把“急用户之所急,需用户之所需”挂在心头,在仪表检定工作中不论严寒酷暑,坚持真实检定、及时检定,尤其在施工旺季、送检仪表扎堆、紧急时,更是主动放弃中午、节假日休息时间,轮流上岗,做到人停设备不停,实现检定及时率、标准率达100%。工作中,始终秉承“首问制”,把“今天事今天办”作为工作原则,做到仪表抢修随叫随到,不过夜、不拖后。还定期、灵活机动地对全厂仪表进行巡检,由过去被动地“等”问题变为积极主动地“找”问题,这种主动出击、靠前服务的理念助力他们连续三年超额完成生产任务。

亲情管理,队伍凝心聚力。他们坚持从员工的实际困难和思想出发,及时帮助患病和家庭有困难的员工,将温暖送到员工心坎;坚持建设、打理小菜园、小果园,构建了一个花园式的工作环境;亲情式的管理,构筑了“和谐、温馨、团结”的家文化,全年上访率为零。

提升技能,服务再上台阶。针对流量计检修工作任务急、强度高、危险大的特点,一方面从技术革新入手,通过对大修工具进行多项改造,大大降低了劳动强度,提高了安全系数;另一方面干部党员身先士卒,带动员工大干,确保计量精准,维修及时,优质、高效,赢得被服务单位的赞誉,并荣获厂先进集体荣誉。

## 落实党的群众路线 深入基层访贫问苦 黑龙江销售领导寒冬腊月“送温暖”

本报讯(通讯员 周世平)今年元月,为了巩固党的群众路线教育实践活动取得的成果,黑龙江销售公司党委把党的群众路线落实到具体工作中,他们坚持群众事情无小事的理念,开展了“下基层送温暖活动”。

元旦一过,黑龙江销售公司领导班子成员就分别带领机关处室长分赴全省各地,走访慰问奋战在黑龙江石油销售一线的油库、加油站干部员工,给干部员工带来苹果、桔子、红肠等慰问品和节日的祝福。黑龙江销售公司领导还深入到贫困职工、患病职工和离退休老同志家中,给他们送去慰问品和慰问金。

黑龙江销售公司领导每到一处,都与干部员工亲切交谈,详细了解干部员工工作、学习和生活情况,征求员工对黑龙江销售公司工作的意见和建议,鼓励他们努力学习,勤奋工作,树立信心,战胜困难,为黑龙江石油销售公司的改革和发展多做贡献。被慰问的干部员工纷纷表示,感谢公司的关怀,不辜负领导的期望,一定加倍努力工作,用实际行动回报企业和领导的关心帮助。

## 华北采一合理化建议创效千余万元

本报讯(通讯员 王吉超)1月10日,笔者从华北油田采油一厂工会获悉,该厂2013年合理化建议成果累计创效益1056万元,有力的促进了各项工作的开展。

2013年,该厂深入发动群众、矢志创新、立足基层、注重实效,大力开展“我为厂生产献一计,我为厂发展谋一策”为主题的合理化建议活动,全厂共征集合理化建议1008项,被采纳利用828项,已经实施完成683项,累计创经济效益1056万元,有效解决了生产工作中的难题,达到了增油增效、节能降耗和安全环保的目的。

该厂对基层员工提出上报的合理化建议十分重视,每季度组织评审一次。在评审中,评委们注重建议的创新性、推广性和解决生产问题的实用性,对参评项目逐项讨论评审,重点强调建议成果的推广,指定专人负责成果的推广应用。厂工会对获奖项目进行公示后予以奖励,大大激发了广大员工提合理化建议的积极性和主动性。

## 绥化配送领导寒冬“送温暖”

本报讯(通讯员 周世平)“感谢领导的关心,感谢组织的照顾,感谢中国石油的帮助!”绥化配送中心绥化油库身患重病的困难职工周冠宇从领导手中接过慰问金连声道谢。这是绥化配送中心领导近日到基层油库慰问困难职工的一个场面。

2014年1月8日(腊月初八),绥化配送中心领导冒着凛冽寒风、踏着皑皑白雪,带着慰问品和慰问金到基层油库走访慰问了30多名困难员工,把党的关怀和企业的温暖送到困难员工心中。

绥化配送中心一贯关心困难员工的生活,把他们的个人生活小事当作企业的大事来抓,平时经常深入到困难员工家中了解他们的生活情况,帮助他们办实事,解难题。近年来,多次组织配送中心干部员工捐款捐物,开展为困难员工“送温暖、献爱心”活动,帮助困难员工树立信心,战胜困难,渡过难关。

## 安全园地

本报讯(通讯员 王积新 王海燕)2014年元月8日,在安庆石化炼油二部领导的层层把关下,二联合新建Ⅲ套污水汽提装置、酸性水罐 T3001/A/B/C 经常超压危及安全生产这一重大设计隐患问题得到彻底解决。

二联合Ⅲ套污水汽提装置酸性

水罐自开工以来,臭气管线系统因设计缺陷造成积液形成水封,引起酸性水罐超压,时刻危及安全生产。炼油二部领导高度重视,联系实华落实整改措施,经过风险评估后,马不停蹄地组织有关人员进行消除。二部领导亲自坐镇,作业区制定严密的施工方案,合理安排施工力量,

## 安庆石化为新建装置铺设安全环保 防护罩”

## 安全环保双丰收

作业区技术人员加班加点顶着冬日深夜的寒冷进行改流程、装置停工、管线吹扫、加盲板等一系列准备工作,施工单位组织精兵强将,经过十几个小时的辛苦工作终于圆满完成整改措施。

此次改造安全风险极大,原料罐内存有大量轻质污油和大量硫

化氢气体,稍有不慎就可能造成重大设备事故和人身伤害事故,由于二部领导的高度重视,相关人员层层把关,整改工作得以顺利完成。此次改造即解决了危及安全生产的设计缺陷同时又提高了臭气处理效果,为2014年全年工作开了一个好头。

## 冀东油田全面实施动态安全管理体系工程

本报讯(特约记者 杨军)1月2日,冀东油田召开动态安全管理体系全面实施启动会议,在全油田部署实施动态安全管理体系工程。

为提高HSE风险管控水平,在去年试点的基础上,冀东油田从今年年初开始,在全公司范围内全面实施动态安全管理体系工程,进一步夯实安全环保工作基

础,有效落实直线责任和属地管理,切实做到有属地、有职责、有检查、有确认、有消项、有考核,实现对人、设备设施、管理过程和工作环境风险的有效管控。

这项工程实施将分两个阶段,第一阶段为各单位学习试点单位经验,开展前期准备工作和模拟运行阶段。第二阶段为动态安全管理体系全面推广实施阶段。

## 吉林化建马来西亚项目 多措并举加强安全管理

本报讯(特约记者 金鑫 通讯员 张延南 孙畅)记者1月9日获悉,东北工程吉林化建马来西亚惠斯通 LNG 模块预制项目开工7个月来,安全管理多措并举,实现了百万工时无事故的目标,获得甲方公司现场安全奖励50余次。

为使安全工作处于全面受控状态,这个项目成立了健全的安全组织机构,并为各大工区配备

洗眼站、急救箱等辅助设施。项目对所有抵达现场的工人及管理人员进行必要的安全培训;同时,定期组织安全应急演练、消防演练及中暑演练等安全应急活动。项目对新入项目员工采取全面体检和每月随机抽检制度;对各大参建单位坚持周表扬、月总结制度。完善的安全管理制度保障了工程的顺利进行。

## 长寿运销部严抓管理细算精打过日子

本报讯(通讯员 杨艺微)在新的一年里,长寿运销部从基础管理入手,精打细算,严把经济关,树立过紧日子的思想。

一是严控办公用品耗材。为杜绝办公用品的浪费使用,运销部在2014年将办公用品使用

进行严格考核。每季度进行一次考核,凡是办公耗材使用超过2013年的扣业绩分1分,节约5%奖励0.5分,以此类推,最高奖励3分,力争办公用品使用数量下降20%。

二是严控目视化申请和整改

程序。运销部在2014年1月份前出台2014年目视化制作整改计划,各部门严格按照计划执行,并在目视化制作申请中,规范使用目视化申请单,同时所有目视化制作均在专人处报备,减少重复投入、无序投入。

三是严控用车管理。今年,运销部继续在运销部范围内开展用车劳动竞赛,将部门、支部用车纳入业绩考核。并将利用网络平台在每日5点前将隔日用车申请单公布,同时通过短信平台发送用车信息,严控用车。

## ■节能降耗

## 大连石化循环利用节约蒸汽

本报讯(通讯员 王延军 姚庆)大连石化依托KPI节能绩效管理,监督生产装置供汽和发汽单元的蒸汽产用变化量,节约蒸汽使用量。截至2013年年底,大连石化全年使用蒸汽562.7万吨,比上年节约25.4万吨。

大连石化对装置余热进行优化、循环利用,降低系统蒸汽消耗。新区三蒸馏装置投用凝结水热量回收措施,连续重整、加氢裂化、煤柴油加氢等装置优化热媒水工艺流程,热电联合车间和矿区供汽供暖中心优化控制热媒水

运行参数,回收装置余热,用于家属区采暖。

新建装置强化热联合,优化能量利用。新建汽油加氢装置优化低温热的利用,取代部分蒸汽,加氢和醚化装置之间的工艺整合实现热联合,最终实现汽油加氢装置能耗小

于19千标油/吨。

与此同时,大连石化采用新技术,降低工艺系统蒸汽消耗。硫磺回收装置尾气处理IV系列采用陶氏新型溶剂,提高胺液浓度,降低循环量30%,在保证脱硫质量前提下,每小时减少蒸汽消耗9吨。

## 宝石机械节能节水成效大

## 超额完成年度考核指标

本报讯(通讯员 孙秦 郭芳)2013年,宝石机械公司完成措施节能量3567.23吨标煤、措施节水量5.7万立方米,是装备制造分公司年度节能节水考核指标的143%和570%。

去年,宝石机械公司工业生产消费原煤同比下降55.27%,工业生产消费新鲜水同比下降1.4%,工业生产综合能耗同比下降15.97%。

宝石机械公司近年来深入开展节能节水型企业各项创建活动,不断加强节能节水、节能减排基础管理工作。能源消耗节约指标控制、节能专项投资、节能激励措施等都得到了有效落实。各生产耗能单位通过争创节约型班组,不断强化节约措施,严格执行节能节水定额考核指标,精细化管理水平持续提高,主要耗能设备单耗指标持续下降。

同时,宝石机械公司各单位根据耗能用实际情况,有针对性制定节约挖潜计划,严格生产工序节能降耗控制。热加工耗能单位采取“错峰填谷”,集中开炉、连续作业等措施,有效控制了单台、单炉和单位成品产出能耗。能源动力系统强化生产用能优化运行和负荷调节,有效降低了功率因数,实现了经济运行,有效改善了生产用能系统运行质量。

## 河南油田采油二厂用“阳光科技”节能



为更好的节约能源和利用能源,河南油田采油二厂用太阳能加温装置给原油加温,满足任何时间输送原油所需的油温55℃左右的恒定温度,具有节能、安全、环保三大优点,较好地解决了用燃煤、油、伴生气或电加热等常规方法加温存在的爆炸隐患、耗能量大和容易造成污染等难题。

目前,该厂已在5个计量站和部分单井点使用该装置。据统计,与原来使用电加热棒耗电相比,平均日节电2276千瓦时,全年可节约能源75%以上。

图为这个厂女工正在录取原油集输的压力和温度。

(胡强)

## 科技舞台

## 吐哈勘探开发研究院增产技术享誉哈国市场

## 技术“金手指”“点”出“金娃娃”

本报讯(特约记者 罗建东 通讯员 徐玉福)近日,吐哈技术团队在海外市场用技术“金手指”在甲方低效油气区块屡屡“点”出“金娃娃”,赢得了市场口碑。

2013年,吐哈勘探开发研究院PKKR项目室共承担了甲方4个地质勘探项目,成功拓展了甲方油田含油气规模。同时,这个研究院MMG项目室研究人员深入油田现场收集第

一手资料,建立热得拜油田数值模型,合理调整注采井网和注水结构,有针对性地制定开发技术对策,使热得拜作业区新井和措施效果继续保持较高水平,老井自然递减率得到有效控制。

## 注采气工程技术助力呼图壁储气库圆满建成投产

本报讯(通讯员 裴新农 刘杨 高迎春)近日,新疆油田工程技术研究院科研人员自主研发的注采气工程技术,确保了新疆油田呼图壁储气库的建成和投产顺利运行。

新疆呼图壁储气库建设项目是2010年由中国石油天然气股份公司六大储气库建设项目之一。该项目的注采气工程部分的技术攻关及方案设计由新疆油田工程技术研究院总负责。为

确保项目高标准、高质量地按期顺利完成,新疆油田工程院储气库项目研发团队经过近三年不懈的攻坚克难,锐意进取,最终圆满完成项目预期的攻关目标。

形成的指导储气库建设的《呼图壁储气库注采气工程可行性研究报告》《呼图壁储气库注采气工程初步设计》《呼图壁储气库注采气工程初步设计优化方案》等一系列技术文件,为呼图壁储气库建设工程顺利实施提供了强

有力的技术保障。

截至2013年12月2012年5月,新疆呼图壁储气库项目在现场共实施完井应用22井次,施工成功率100%。

新疆呼图壁储气库的建成投产运行,将有效缓解新疆北疆冬季用气紧张的局面,对保障西气东输稳定供气、北疆天然气平稳供应发挥重要作用,对带动天山北坡经济带的快速发展和促进新疆繁荣稳定具有重要意义。

## 塔河油田稠油降粘实验技术攻关获突破

本报讯(通讯员 秦伟强)2013年,塔河油田面对稠油开发中如何降本增效的难题,致力于室内稠油复合降粘实验技术攻关,在稠油降粘技术攻关方面取得了突破性突破。

塔河油田10区、12区和于奇西等区块主要为碳酸盐岩稠油或超稠油油藏,目前主要是通过掺入稀油与地下稠油混合降粘后进行开发,然而随着稠油开

发井的增多,稠油的供应越来越紧张,并逐步制约着稠油油藏的规模高效开发。面对困难和挑战,塔河油田从实验技术攻关入手,先后购置了高温反应釜等实验设备,利用高温高压密闭搅拌式反应釜对降粘体系进行高温密闭实验,并利用旋转粘度仪对降粘效果进行分析评价,经过上百次的实验对比,取得了关键性突破,总结出以“1:1:2”的黄金配

比方案,可使粘度为50万mPas的稠油在2小时内降低至38mPa·s,并且反应后的混合油样再以1:1的比例与原油混合,可使原油粘度降低至128mPa·s,达到了稠油降粘后循环利用并节约稀油的目的。

该技术的突破,一方面有效缓解了塔河油田掺稀油供应紧张的局面,同时为塔河油田的稠油大规模高效开发提供了关键技术保障。

## 中石化—新工艺居世界领先水平

本报讯(通讯员 王永军)1月7日,中石化科技部、中石化炼油事业部组织专家对研究院开发的“降低硫磺回收装置二氧化硫排放新工艺”项目进行鉴定,鉴定结果显示,已达到国际领先水平。

鉴定组经过讨论认为:齐鲁石化研究院开发的降低硫磺装置烟气二氧化硫排放新工艺LS-De-GAS成套技术,满足了烟气二氧化硫排放浓度低于200毫克/立方

米,优化条件下低于100毫克/立方米的要求。建议针对不同企业需求进一步完善工艺包,加快LS-De-GAS成套技术的推广应用。

该成套技术在公司8万吨/年硫磺回收装置进行了工业应用,结果表明:在装置同时处理S Zorb再生烟气、煤化工酸性气和液硫磺废气的工作下,装置运行稳定,烟气二氧化硫排放浓度为30~190毫克/立方米,经济和社会效益显著。

该成套技术及配套催化剂已获中国专利授权1件,并申请国内专利7件,国外专利6件,具有创新性和自主知识产权。

在随后召开的技术推广会上,大家对该项目给予了很高的评价。结合各自企业的生产实际状况,来自不同企业的硫磺专家们对下一步技术的推广应用提出了工作思路和措施,为今后整体控制污染气体排放奠定了基础。

## 特刊慧眼

## 产量创新高



独山子石化公司乙烯厂围绕“推动创新发展,提升安全效益”的工作主线,使综合实力、竞争能力和规模优势迈上新台阶。2013年全年生产乙烯130多万吨,创历史新高,17项重点监控指标全部进入中国石油天然气股份有限公司前三,5项第一,新区乙烯烧动能耗达到全国第一,成功开发投产8个新产品。

图为这个厂员工正在调整设备工艺流程。(张太亭)

## “药匣子”保安全



大庆油田电力集团宏伟热电厂化学分厂积极推行“事故案例人人作分析,事故案例人人要掌握”警示教育培训模式,组织员工每月开展《宏伟热电厂安全经验分享资料》学习活动,鼓励员工撰写学习“事故案例”后的所思所想、所感所悟,使安全经验分享成为员工排除险情的“药匣子”,促进安全本质化真正入眼、入脑、入行,确保了冬季大负荷安全优质供水。

图为这个厂运行员工正在查看设备运行情况。(周玉霞)

## 优质硫磺 受青睐



冶炼根据冬季生产特点,强化硫磺产品生产全过程质量控制,做好与客户产品质量、服务等回访工作,稳定客户市场,使每一袋硫磺产品成为冶炼的名片。

图为优质硫磺产品下线。(胡荣德)