

安全园地

管道公司铁岭输油站年输量连续三年突破 3000 万吨

保障国家经济能源大动脉安全畅通

本报讯 (通讯员 孙秀丽) 1月6日,作为东部管网最大的中间枢纽站——管道公司铁岭输油站传来捷报,截止2013年12月31日,年输量达3223万吨,已实现连续三年突破3000万吨。

铁岭输油站所辖管道230公里,输油管线二进三出,接收大庆

新、老线的来油,承担着向抚顺、大连、秦皇岛输送原油的任务,具有对大庆原油和俄罗斯原油的分储、分输、加热和调节2013年,铁岭输油站在输油生产任务繁重、东部管网扩能改造工程多的情况下,克服站内施工、动火与输油生产交叉进行的重重困难,严格落实安全生产

“四级”巡检及管道“三级”巡检制度,全面排查设备隐患,加强运行分析,制定相应措施,按照“全面覆盖、一贯到底”的原则,将站场标准、流程、作业文件整合,实现“三统一”,有效地提升了现场安全管理水平;加强施工现场的风险识别和安全监护,增加站外管道巡护频

次,排查沿线村镇、人口密集区是否与管道有交叉,做好高后果区、高风险点的统计,做好管道的排查、维护工作,内外结合,实现了管道的安全高效平稳运行。建站40多年来,已累计为国家输送原油12亿吨,有力地保证了国家经济能源大动脉安全畅通。

抚顺石化合洗厂冬防做到“两忌两宜”

本报讯 (通讯员 罗克礼) 1月1日,抚顺石化公司合洗厂结合气温骤降情况,迅速启动防冻防凝无漏项管理应急预案,进一步落实HSE十六项管理规定,重点做好静密封管理、动设备在线监测、设备设施隐患排查治理等工作。

这个厂大力实施“两忌两宜”冬防工作法,加强装置设备、管网等设施的防冻防凝保

温检查维护。

忌片面宜全面。这个厂不仅对设备、管线进行防冻防凝保温检查维护,还对整个装置的设备设施和地上地下管网进行全面保温,把泵房门窗修缮作为室内设备设施防冻防凝的重点。同时,注重安全生产应急预案以及冬季“八防”等相关内容,使员工时刻绷紧安全弦。

忌粗糙宜精细。按照“量

巡检”的工作要求,这个厂严格执行冬季设备巡检制度,同时做好备机试运工作;及时清理巡检通道、走梯平台、消防设施,保证通道畅通。按照“谁主管、谁负责”的原则,对生产区域的每一个角落、每一寸管线的保温实施无漏项管理,使所有设备和管线全方位穿上“保暖衣”,确保装置冬季安全平稳运行。

确保“能源动脉”健康通畅

长庆油田采气二厂排查治理管线隐患

本报讯 (通讯员 张肖锋) “3条埋深不够的单井管线,我们已经整改完毕。”1月3日,长庆采气二厂作业三区主要负责人、技术人员和大班员工聚在一起,通报近期管道隐患专项排查中发现的问题,核实整改情况及效果。

为加强对输气管道保护,避免因地质灾害和人为破坏引起管道天然气泄漏等突发事件,2013年11月24日以来,这个厂成立了天然气管道隐患排查治理工作领

导小组,制定了《第二采气厂事故隐患排查实施方案》,先后3次召开管线隐患排查治理专题会议,组织干部员工全员参与到输气管道事故隐患专项排查与整治工作中来,全力确保“能源动脉”健康通畅。

在管线隐患排查治理过程中,各单位组成巡线小分队,对所辖管线的走向、标志桩设置等进行检查核对,进一步排查清楚管线埋设情况,并对部分缺损的管线标志桩、警示牌等

安全标识进行补充;加大管道及气井、场站周围施工作业巡护力度,重点对城镇、村庄等人员密集区以及使用年限较长管线进行排查,向管道附近居民及施工单位提醒注意管线,进行危险告知。

截至1月5日,长庆采气二厂共排查干线、支线和单井管线266条,排查管线长度1500多公里,对发现的问题整改完成64项,其余问题正按计划积极组织整改。

节能降耗

宁夏石化柴油加氢循环氢压缩机改造促节能

每小时节约4吨中压蒸汽

本报讯 (特约记者 唐颖 通讯员 王佳) 近日,宁夏石化公司200万吨/年柴油加氢装置顺利改造完成,不仅解决了柴油加氢装置加工量低的难题,而且每小时还可节约4吨中压蒸汽,每天可节约成本费用近8000元。

随着加工量逐步提高,柴油加氢装置在提高氢油比的过程中,必

须要关小循环氢压缩机防喘振阀。但由于设计工况与实际工况偏差较大,防喘振阀有时会打开,导致混氢量不能满足装置高负荷生

产需要。

为了彻底解决这一技术难题,提高加工负荷,公司联合车间的技术人员在炼油厂和设备厂家的全力配

合下,进行循环氢压缩机防喘振曲线在线改造工作。改造后,不仅节约了中压蒸汽,而且为柴油加氢装置继续提高加工负荷创造了有利条件。

污水零外排 余热得利用

本报讯 (通讯员 张明江) 2013年12月28日上午,国家环保部及河南省环保厅对河南油田王集污水回用工程进行检查后,现场通过核查,该工程杜绝了采油污水外排,提前实现了“十二五”采油污水零排放目标,是国家环保部和中国石化集团公司的重点环保节能项目。

采用向油层注蒸汽的方法开发稠油油藏的河南油田采油二厂,经过多轮次注蒸汽开采,已进入高含水采油阶段,每从地下采出100吨液量,有90立方米左右是污水。

为把生产过程中产生的污水有效利用,该厂与专业公司合作,采用“重力分离预除油+溶气浮选+过滤+软化”的核心工艺技术,对污水进行深度处理。处理后的4500立方米污水用于回注地层开发稠油。有50摄氏度的3000立方米污水,进入注汽锅炉加热成蒸汽后被注入油层,用于稠油开采。

该工程投入使用,每年节省能源折合标煤6305吨,减少CO2排放76吨,减少二氧化碳气体排放1.9万吨,增加效益767万元。

中石化南化公司节能减排成效显著



南化公司连云港碱厂注重在节能改造上下功夫,不断加大节能减排项目的技改力度和资金投入。生产系统以“生产成本最优化、设备匹配最佳化”为原则,科学优化煅烧炉、蒸馏塔及碳化塔等主要生产设备的运行状态,确保有效降低蒸汽消耗。同时还对能耗实行日核算、日分析和实时跟踪监控,取得显著效果。目前,吨碱总能耗同期相比下降22千克标煤。图为重碱车间正在安装节能设备。(朱华南)

科技舞台

中石油新型催化剂破解难题

整体性能达国际先进水平

本报讯 (通讯员 苟爱仙 徐伟) 1月6日,由中国石油石化化工研究院开发的PHF-102柴油加氢精制催化剂,各项指标均达到国V车用柴油标准,催化剂整体性能达到国际先进水平。

PHF柴油加氢精制催化剂是

中国石化自主研发的首个用于国V车用柴油生产的催化剂,在辽阳石化年120万吨柴油加氢装置首次应用。石化院提供的高活性PHF-102催化剂和相应的柴油加氢工艺优化方案,可以处理硫含量2500至4500微克/克的俄罗斯含

硫直馏柴油原料,解决了辽阳石化装置存在的原料硫含量高、循环氢中硫化氢含量高难题。

辽阳石化年120万吨柴油加氢装置属中国石化首套国V车用柴油长期生产装置,对于中国石化国V车用柴油质量升级具有示范作用,为中国石化柴油质量升级提供了强有力的技术支撑。2014年,PHF柴油加氢精制催化剂将在中国石化多套装置推广应用。

华北采五台18断块新井喜获高产向新年献礼

本报讯 (通讯员 曹晓峰 李昆 特约记者 盛玉奎) 元旦刚过,华北油田采油五厂滚动评价再次传来喜讯:在深西油田台18断块部署钻探的3口开发井投产后喜获日产43吨高产油流,进一步扩大了该区第三系砂岩油藏滚动评价成果。

该厂深西油田台18井在第三系勘探取得突破后,广大地质技术人员早期介入,积极研究,以评价建产一体化思路为指导,迅速开展

在新井投产方案讨论过程中,为了不错过每一个可能出油层,发挥单井最大潜力,达到最佳开发效果,该厂地质技术人员仔细分析、认真比对,逐井逐层论证生产能力,确定最终投产层位。在有关部门密切配合与共同努力下,台18井区3口新井于2013年12月22日顺利投产,经过初期排液,目前生产状况稳定,日产原油43吨,截止2014年1月2日累计生产原油316.5吨。

大庆钻探物探一公司研究院水平井业务实现新突破

本报讯 (通讯员 袁峰) 日前,从大庆钻探工程公司物探一公司研究院获悉,由该院承担的水平井井位部署论证及后期井位现场跟踪的数平1井顺利完钻,首次在F11目的层成功实施水平,标志着该院的业务领域从处理、解释向支撑油田勘探部署拓展。

他们努力实现“由生产型向综合地质研究型转变,以满足

生产需求向井位部署需求转变”两个转变,积极参与水平井设计与实施全过程。截至目前,已完成数平1、数平2、数平1、数平1等7口水平井的现场跟踪,其中数平2井砂岩遇水高达96.2%,试油期间日产原油96方,是邻近直井产能的十几倍。要与地下上千米深的油层“交会对接”并始终贯穿于两三米厚、甚至更薄的层中不是一件简单的事,首要解决的就是精细刻画单层砂体空间展布位置,测井数据纵向分辨率高,但只是“一孔之见”;地震资料横向分辨率准确,但纵向分辨率有限,难于解决薄互层问题。而物探地震反演技术的运用,恰恰能够实现地震横向分辨率与测井纵向分辨率的有机结合,提高薄层储层空间识别能力,进而实现精细刻画单层砂体在空间的展布。

长炼储运系统发挥科技作用推动企业发展

本报讯 1月3日,长炼储运系统在长炼科技馆召开2013年科协“讲、比、”成果暨年度工艺例会,来自长炼科技储运学组的科技工作者们与基层的生产技术人员、青年知识分子的齐聚一堂,共同探讨如何利用知识论坛平台,协助企业发展,推动科技进步。

方卫、乐文清、黄伟良等科技工作者分别发布了自己在

“油气回收技术的应用”、“对王龙坡罐区原油收付分开操作的思考”以及“成品油首站返还13台油罐改造项目”等领域的科技成果。储运学组版主刘洁波在总结储运作业部2013年所取得的科技成绩的同时,对2014年的工作做了安排,要求全体科技工作者们就在实际的工作中要积极投身于科技推动生产力的事业,把本职工作与公

企业追踪

文化引领注入管理提升正能量

本报讯 (通讯员 刘纯庆) 大庆油田储运销售分公司葡北油库坚持文化引领发展,实现油库长周期安全生产和员工身心健康,确保油库本质安全。截至1月10日这个油库以安全生产10330天。

这个油库从强化全员的思想教育入手,通过组织学习铁人精神、大庆精神,身边的榜样,强化员工团队合作意识。并结合党的群众路线教育实践活动开展党员、管理人员与岗位员工促膝交谈、问需问暖,了解员工生活难题,掌握员工思想动态,解答员工工作疑问,力所能及的解决员工工作生活中的困难,使人本关爱落到实处。

这个油库要求管理人员正其身,树立良好形象,身教重于言教,工作中要做好一碗水端平,每月对员工的工资、差旅费、奖金、误餐费等进行公开,使员工及时的掌握个人的收入情况,达到员工收入的透明化,每月量化考核公开化,给全体员工创造一个公平、阳光、积极向上的工作生活环境。

这个油库按照“学习不照搬,依靠不依赖,执行不僵化”的原则,以推行岗位“流程切换操作卡”为切入点,强化员工岗位职责、岗位员工量化考核细则,以及标准作业程序学习,营造讲规范、讲责任、重安全的标准文化氛围。使“我的安全我负责,你的安全我有责”和“让安全成为习惯,让习惯更加安全”等先进理念和方法,不但被员工接受,而且得到有效落实和履行。

宝石机械质量自主管理成效显著

本报讯 (通讯员 马彬健) 截至1月7日,宝石机械公司首个质量自主管理试点——泵业设备厂大组装班已组装泥浆泵151台,一次检验合格率达97%,高出目标任务两个百分点。

宝石机械公司首个质量自主管理试点于2013年7月18日启动,试点产品主要是F-1300/1600泥浆泵。泵业设备厂质量检测站反映,试点启动以来,曾经存在的产品外观缺陷、导板拉伤、清洁度不够等问题都有明显改观。

为了使自主管理有章可循、确保产品质量无瑕疵,泵业设备厂抽调管理、技术人员,操作员工,在检测人员、监造人员的配合下,特别设计了《质量自控流程记录表》。依照此表,试点班员工要对每台泥浆泵依次进行10个大项、74小项的严格自检,用量化、具体的自检内容为产品质量提供保障。

除此之外,泵业设备厂还成立了质量监督小组,由管理人员、技术人员及班组长组成,不定期对试点产品进行抽检;将产品质量与班组考核挂钩,奖优罚劣;组织员工交流、分享质量自主管理经验,共同提升自主管理水平。

质量自主管理就是班组成员自行控制并检验产品质量,员工自己既是操作者又是检验者,专职质检人员不再参与过程质量检验,改变了以往班组成员被动接受检验的固有意识,是实现全员参与质量管理的有效途径。

渤海钻探钻井二公司50055钻井队在吐哈油田年进尺突破6万米

本报讯 (通讯员 郭永江) 12月30日,在吐哈油田施工的渤海钻探钻井二公司50055队钻井进尺达60040米,如期完成了集团公司的提速任务,创造了该公司在吐哈油田23年施工历史上的钻井进尺新纪录。

在生产组织管理方面,该队总结出一套适合自身机型的生产运行流程,真正做到分工明确、责任到人。特别在搬家安装及一、二开作业期间,合理安排交叉作业,发挥队干部及大班等人员的带头作用,缩短了一、二开及完井作业时间,保持了快速的生产运行节奏,确保了区域优势。

在钻井提速方面,该队认真总结地质地层规律,优化钻井参数,优选钻头,严格执行技术措施,使钻井速度不断提高。其中玉平10被吐哈油田誉为第一口水平样板井;玉8-10井的钻机月速达到5808米/台月;玉2-20井选用个性化PDC钻头实现了一趟钻工程,单只PDC钻头钻井进尺达到2993米,创鲁克沁西区二开单只钻头一趟钻进尺最多、单只钻头完钻、钻井周期最短、建井周期最短等4项纪录。在单井及月度指标方面创多项纪录,并已三次获得渤海钻探公司“三比”劳动竞赛优胜单位。

在安全管理方面,该队全面开展安全文化建设年活动,协调好速度、安全与质量的关系,认真执行HSE管理体系及相关文件与要求,坚持重点施工环节的安全风险与评估,认真落实岗位责任,坚持开展班查、日查与周查活动,在快节奏的生产运行中保持了安全生产。