



安全园地

企业追踪

在原油上产中实现“青春梦”

本报讯(通讯员 王思源)近日,大庆油田采油一厂试验大队团委开展“我为原油上产做点啥”主题团日活动。他们从思想上引导,从生活中关心,号召青年人勇于担当责任,主动干事,在政策上激励,在工作中锻炼,给青年员工压担子,搭舞台。

繁忙的工作场景中处处闪现的是突击队红色的身影。采油系统青年突击队分别深入现场,开展抽油机重点隐患排查,对刹车制动系统、防护栏的安装、工字架的规范进行全面检查整改;生产办、技术室、实验中心深入到各采油队,就目前生产管理现状按照15项内容进行一次全面调查,查找影响产量的因素,为下一步制定上产措施提供科学依据。特别是试验三队青年突击队组织队员到断西六号配注站开展环境综合治理会战。他们身着统一工服,按照统一标准对泵房、化验室施工垃圾、卫生死角进行清理,对站内站外两侧土坑、土包、线杆及管堤等地容、地貌不平整、不规范场地进行修整。为保质保量的完成此次任务,他们主动放弃午休时间,奋发大干,使站内环境得到细致整治,半天时间,共擦拭站内玻璃40余扇,刷洗、平整场地2000余平方米。

西南连续油管在新882井带枪射孔喜获高产

本报讯(通讯员 李尤 唐文强 李博)12月10日,西南井下酸化压裂大队在新882井,成功使用连续油管带射孔枪进行射孔,射孔后经测试获天然气产量7万方,是目前须五射孔后获得的最高天然气产能。同时,本次施工也是连续油管首次成功使用带枪射孔工艺。新882井属于川西须五老井挖潜,井内无油管,要完成射孔作业,用常规手段,即耗时也成本较高,而采用连续油管就能有效解决这个问题。本次施工采用连续油管下射孔枪至射孔井深3010米至3050米后,连续油管成功起爆射孔枪,开井泄压后,放喷口返出天然气,点火火焰高达15米。随后,采用投球打压打掉井内丢手,顺利丢枪,后带压提出连续油管,后经测试喜获天然气产量7万方。

南化公司自产浓缩助剂降成本 年节约助剂成本30万元

本报讯(通讯员 郑瑞)截至12月11日,由南京化学工业有限公司研究院自主研制生产的新型废碱蒸发浓缩助剂在该公司苯化工部环己胺车间废碱浓缩装置已使用3个月,效果良好。相比于原先使用的消泡剂,浓缩助剂的使用量减少约33%。以往,该公司废碱蒸发浓缩过程中使用的外购消泡剂浓缩效果不理想,废碱蒸发浓缩后固含量约为41%-42%,且消泡效果较差,浓缩后的废碱输送过程中在管道和阀门等处结垢严重。该公司研究院苯化工研究所从消泡和结垢的机理分析着手,于9月初研制出了这种新型的废碱蒸发浓缩助剂并投入生产使用。该浓缩助剂投用以来,废碱浓缩后的固含量提高到47%,较使用原来的消泡剂固含量提高了5%,有效地减少了管道和阀门等处的结垢现象,同时,可节约生产过程中的燃料即天然气、X油的使用量,进一步降低生产成本。

长炼聚丙烯精细管理助推产量创新高

本报讯(通讯员 陆兆龙)截止到12月16日,长炼共生产聚丙烯14096吨,按照时间节点,较好地完成了生产目标任务,同时创造了该装置的历史新高。该装置将长炼分公司下达的绩效目标下达到6个主管部门,并细化为46项措施作为各部门的考核指标,同时针对关键控制点制定5项小指标竞赛指标。通过目标管理,各级员工的自觉行动,全面完成分公司下达的绩效目标。与此同时,他们严格工艺纪律、生产纪律,精心调整操作,加大巡检力度,将设备管理作为管理工作的重点,深入落实设备维护保养、备品配件管理、检维修“后评价”和考核等方面的工作,确保了设备的本质安全。与往年年份相比现场设备故障率明显降低,运行中的检维修工作量大大减少。

本报讯(通讯员 刘晓辉 刘英)12月10日,华北油田采油一厂文安作业区从地面焚烧后的玉米秸下两三处不起眼的黑斑入手,顺藤摸瓜,侦破一处隐藏在地下的盗窃原油窝点。12月8日上午,作业区治安组

华北采一与警方联手成功打掉盗油窝点一处

组长邵明国带领5名队员在巡查文任输油管线时,在石村边一镀锌厂的厕所旁焚烧过的玉米秸下木板上,发现有两三处黑斑,经仔细辨认,那是已经凝固的原油,遂判定,这里发生过盗油。为了不打草惊蛇,邵明国在请示作业区领导后,与任

南分局民警一起,当即对这家镀锌厂严密监控起来,在两天两夜的蹲守中未发现有可疑车辆进出。12月10日,作业区治安组与任南分局联手,对该可疑处进行清查。经搜查,民警们发现,该排水渠里,被盗油分子改造了一个蓄油池,犯罪嫌疑人从输油线上打孔后引管

特刊慧眼

雪中巡视 保安全



连日来的持续降雪,给大庆电力集团宏伟发电厂的室外输、供电线路和设备带来了安全隐患。该厂发电分厂电气运行员工针对特殊天气,加大巡视力度,加密巡视频次,做到提前发现隐患、及时处理缺陷,为用户用电和冬季供热提供持续稳定电源。图为这个厂员工正在检查220千伏开关SF6压力表。(王美琦)

“针情”送一线



中原油田采油五厂油藏经营管理三区党总支开展“根在基层,心系群众”活动,该区根据党员干部特点,组织多支“送温暖”小分队,为一线职工送去“爱心针线免费缝补”、“安全知识送家庭”、“心理调节在一线”等贴心服务。图为这个区机关党员正在为采油工缝补工装。(全江 杨岭敏)

网络监控 堵漏洞



安徽石油对运输过程中暴露出来的问题,提出了行之有效的整改办法,加强视频监控管理,堵塞管理漏洞,真正把管理工作抓实、抓细,进一步夯实了“三基”基础,推进了加油站精细化管理进程。图为这个站安全员利用网络监控运输车辆当前状态。(李泽亮)

西北陕西销售小车班细化管理保安全

本报讯(通讯员 郭磊)12月12日,西北销售陕西分公司小车班驾驶员违章曝光栏里公布的内容,吸引不少员工驻足观看。“把原来的违章记录本更换成更加醒目的标志牌,强化了警示作用。这种做法好。”陕西销售小车班班长马庆祥指着墙上悬挂的曝光栏说。陕西销售小车班将精细化管理与安全生产工作紧密结合,形成“面对车辆思安全、动车之前查安全、周例会上讲安全”的精细运行模式,收到

显著成效,较好地保障了连续15年行车无事故目标的实现。陕西销售小车班主要从四个方面细化管理、保障行车安全。在安全教育上,认真落实HSE安全体系;在检查车况上,坚持“动车前检查轮胎、行驶中辨别异响、停车后检查门窗、入库后检查车门”的做法;在假日节点上,认真落实“三交一封”制度,降低出车风险;在遇到雨雪雾等恶劣天气时,严格落实用车审批程序,除极端特殊情况外,切实做到不适合出车的天气坚决不出车。

本报讯(通讯员 张四萍)截至12月12日,大庆炼化乙腈车间DCS集散操作控制系统改造项目投用近3个月,新系统软硬件运行平稳,各项技术指标均满足生产要求,保证生产过程安全高效。乙腈车间DCS系统是2001年与生产装置一起建成的,经过12年的运行,系统运行缓慢,一些元器件

大庆炼化乙腈车间DCS操作系统升级改造

保证生产过程安全高效

已经老化,软硬件版本低,不但增加了系统的维护难度和成本,而且给安全生产带来了隐患。乙腈车间利用9月“三年一修”大修修的良好契机,把DCS升级改造作

为一项技改攻关项目,及时联系仪表维护人员对DCS进行组态调试,操作台更新就位,安装了新的电子屏幕,DCS操作设备更新换代,由2001年的横河CS1000操作系统更新为横河

CENTUM VVP系统,仪表信号引入调校成功,DCS升级改造告捷,对生产过程中的工艺参数变化情况及及时反馈、控制,更加适应工艺管理和生产需要,为装置安全平稳运行提供可靠保障。

节能减排

河南油田锅炉饱和水回收利用效果显著 日节约7吨标煤

进行二次利用,该部计划通过降温池降温外排。高温分、高温度湿蒸汽分离液外排不仅危害环境,而且造成热能的巨大浪费。根据测算,平均每天外排分离水达到110吨左右,造成1.3亿千焦耳的热量浪费。为此,该部成立技术攻关小组,对分离饱和水装置进行闪蒸、降压、稳压工艺进行技术改造,并将分离饱和水并入10号站低压

燃煤锅炉伴热管网,实现对10号集输站外输伴热、12号计量站掺水伴热,达到了辅助燃煤锅炉运行,减轻燃煤锅炉伴热负荷,使10号站低压燃煤锅炉运行台数有2台减少为1台,燃煤消耗明显减少,经济效益、社会效益显著。据悉,该部将在20多台注汽锅炉上,逐步推广该项技术。

扬子石化物资回收复用效益增



独石化乙烯厂每日回收利用处理污水3000多立方米据12月12日的统计显示,独山子石化公司乙烯厂平均每日回收工业污水3000多立方米,回收的工业污水经过深度水装置处理后变成脱盐水,从深度水装置总出口流出的脱盐水,清澈透明,无异味,经化验分析,各项指标值达到了国家要求标准,这些深度处理水送到脱盐水站代替新水使用,利用率达到100%,这些污水经过处理充分循环利用,实现了零排放的目标,从而达到了变废为宝的目的,有效保护了生态环境。因为这个厂中心化验室员工正在取水样。(张大亭)

科技舞台

新装置省事省钱提时率

本报讯(通讯员 张成 周剑风)近日,大庆油田采油四厂五矿科研人员经过艰苦攻关,成功研制出了油井聚能清蜡解卡装置。这个矿主要使用常规热洗和高压蒸汽热洗方式清蜡,但常规热洗由于受转油站设备能力、单井集输半径等因素制约,边缘

清蜡解卡技术开展研究,最终研制出了具有便携、安全、使用方便等诸多优点的聚能清蜡装置。该装置应用聚能加热原理,通过聚能加热化蜡与高压热洗排蜡相结合的方式,有效提高了解卡效率。通过现场试验,应用该装置后,蜡卡井解卡成功率由最初的34.6%提高到现在的66.7%,解卡成功1口井便可节省作业费用14000余元,同时也大大提高了油井生产时率。

大港油田强悬浮高密度压井液规模应用

本报讯(特约记者 李建 通讯员 王凌梅)截至12月10日,大港油田石油工程院应用自主创新的强悬浮高密度压井液,成功在采油五厂港西三区应用14井次,压井成功率100%,产量恢复期控制在3天,油井恢复率高达99.5%。修井过程中,高压油气井压

井液成本过高,一直是困扰老油田稳产的技术难题。使用普通高密度压井液,一口井大约需要十几万元的材料成本,对于低产油井来说投入过高。同时,由于压力过高,常常要求放压后继续作业,影响了油井的正常生产。这个院采用新的密度加重方法和配方设计,研发出超低固相的强悬浮高密度压井液体系,

较之常规压井液,每立方米成本降低60%以上,填补国内低成本、高密度压井液空白。技术人员介绍,按压井减少作业天数计算,这项技术的成功应用,已经累计增油873.62吨,新增效益911.56万元,为高压井、低产井和报废井的效益修复提供技术支持。

吉林油田金属海绵防砂管现场试验成功

本报讯12月11日,吉林油田自主研发的金属海绵防砂筛管这一专用防砂工具,已经在新立、扶余采油厂完成了11口井的施工,其工艺实施成功率100%,防砂效果明显。吉林油田科研人员转变研究思路,结合本油田生产实际,通过大量现场调研,针对不同区域出砂因素,砂粒性质和已有防

砂方式、效果进行深入分析。经过近一年的努力,研制成功了泡沫防砂筛管这一新型防砂设备。这个设备由新材料外壳、内支撑复合割缝筛管构成。试验的11口井作业成本降低,免修期都有明显提高,平均免修期延长为原来的2倍多,累计增油381吨,预计总体效益约达140万元。其中在新立新18-5井使