

企业追踪

大庆采一工会把关爱送到困难职工心里

本报讯(通讯员李庆波 周维松)近日,大庆油田第一采油厂工会在厂中心会议室举行“特困职工心理健康测量、心理压力疏导”启动仪式,把关爱送到困难职工心里。仪式开始后,首先为特困职工做了心理健康 SCL-90 测量,帮助他们认识自我、缓解心理压力和紧张情绪。还通过团体冥想、个人分享讨论、心理与健康关系讲解等方面进行心理疏导,最后,厂工会在每人面前放上一朵玫瑰花,引导他们将压力转化为动力,将挫折变成自我成长的契机,积极进行自我调节,更加珍惜生命、热爱生活。特困职工纷纷表示:感谢企业、感谢工会组织一直以来对他们的关爱和关心,这样的学习有助于帮助他们重新树立生活信心,还能给身边人带来正面积极的影响。这个厂工会长期关注特困职工,通过家访、送温暖活动、困难补助等形式,尽力帮助患病职工解决经济困难。此次活动是这个厂工会为特困职工进行心理帮扶和疏导的一次成功尝试。

四个敬畏”筑牢反腐倡廉“防火墙”

本报讯(通讯员丛宽)为从根本上提升广大党员干部廉洁从业意识和规避风险能力,大庆油田采油四厂在党员干部中分层分岗开展了“敬畏群众、敬畏法律、敬畏纪律、敬畏制度”反腐倡廉教育实践活动。活动中,采油四厂对“四个敬畏”内容进行了深刻诠释,并在全厂党员干部中分层分岗,因人施教,在厂、矿两级班子及成员中开展了“心系群众,科学决策”教育,在关键岗位和机关工作人员中开展了“遵章守纪,服务基层”教育,在小队干部中开展“克己奉公,履职尽责”教育,在广大党员中开展“忠于职守,争当表率”教育。活动开展以来,采油四厂还紧紧抓住厂、矿两级班子及班子成员这一重点,认真查摆“四风”方面存在的问题,向党员、群众发放调查问卷 310 份,并设立基层“信息员”,随时收集员工群众的意见,共征集到意见、建议 800 多条,理清了在作风建设上存在的倾向性问题,为查摆问题和整改落实奠定了基础,进一步营造了尊廉、崇廉、倡廉、守廉的浓厚氛围。

油田注水管理从基础做起

本报讯(通讯员孙洁)为实现油田“注好水、注够水、精细注水、有效注水”的目标,大庆采油九厂古拉采油作业区提出了“两个专人、两个及时、两个提前”的管理方法。“两个专人”即专人管理、专人监督。首先,作业区指定专人专项负责每日合格率监测工作,每天对采油队上报的工作量及时进行审核,保证测试合理性。同时,加强与上级部门的协调沟通工作,做到不积压一口调试井。其次,作业区指派专职的注水井现场监督人员根据每日测试并号进行监督,按照监督卡内容逐项进行跟踪,严格执行管理制度。“两个及时”即及时落实、及时沟通。作业区注水井现场监督人员每月对注水符合率进行现场普查,针对现场检查情况,细致分析符合率不达标原因,发现注水异常并及时落实现场情况并提出下一步治理措施。“两个提前”即提前上报、提前调控。借助油田公司注水管理系统,对测试资料使用异常、资料到期需调试的并要求采油队提前上报。在下方方案时,提前调控好正常调试井、注水变化调试井与方案调试井之间的工作顺序,积极协调队伍,确保调试工作量开展有序、完成及时,做到了所管油田无一口资料到期积压井,注水管理及时率和准时率达到 100%。

大港油田总医院对糖尿病实行干预管理

本报讯(特约记者李建 通讯员贾辉)11月16日,记者从大港油田总医院获悉,其参与的“十二五”国家科技支撑计划课题——“2型糖尿病干预管理研究”的后期随访工作完成。据了解,国家科技部从“九五”开始立项进行糖尿病干预控制研究,一直延续直到“十二五”。“十二五”期间项目的重点之一就是建立干预控制示范基地。示范基地主要通过工作展示、进修、培训进行糖尿病干预控制技术的科研成果转化和人群推广。大港油田总医院作为全国 18 个参研单位之一,通过问卷调查、数据收集和风险评估,筛选干预组入组 100 人,对照组入组 465 人。医务人员通过直观、个性化的指导,对干预组成员进行了饮食、运动、用药的管理干预,帮助病人形成良好的生活习惯,通过合理饮食、科学运动控制血糖。该医院综合应用新技术、新手段,对 2 型糖尿病实施积极、经济、有效控制的实践,为提高我国慢性非传染性疾病的防治水平,为实现我国疾病控制关口前移、重心下移策略提供了有益探索。

节能增效

本报讯(通讯员李文骥)茂名石化计量中心在公司炼油全停大修检修中,通过念好节约学习经,既保证了大修的质量,又极大地提升了大修的内涵。在保证检修质量的前提下,该中心按照“能利用,坚决不采购”、“能维修,坚决不换新”的要求。发

茂名石化计量中心大修检修念好节约学习经

挥才智,把修旧利废融入到大修的每一项工作。组织修复流量计、压力表、报警器、电压表,将校验不合格的变送器进行修复再利用等,以实际行动践行公司“节约型大修”的要求。该中心全厂 25 套涡街流量计拆装外检中,对不具备拆检条件的

流量计,想方设法将班组保留的旧表头和一些检验过有用的配件重新组装,经严格测试后,修复 7 台流量计,为公司节约设备和检修费用近 10 万元。针对生产装置计量器具密集

送检、人员紧张的困难,主动为生产装置服务,义务帮忙修理大批不

合格的压力表;到装置变电所检定时,对运转不好的电压表进行免费调试;对计量器具检定严把质量关,对检定不合格的热电偶、压力表、电压表及时退回送检单位,由送检单位另送新的计量器具检定,检定合格才准用,保证了计量器具的质量。

齐鲁石化热电厂十个月节约氮气 25 万立方米

本报讯(通讯员孙万章)近日,齐鲁石化热电厂通过细化氮气管理,取得了良好成效,今年前十个月同比节约氮气 25 万立方米。该厂在深化去年氮气管理的基础上,今年细化氮气管理,对全厂消耗氮气设备进行调查、研究,把那些可以用压缩空气替代氮气

的设备,进行升级改造,氮气消耗量大幅下降。他们在对设备进行升级改造的同时,加大氮气设备的泄漏治理,消除氮气泄漏点,氮气损耗稳定下降,10 月份全厂消耗氮气 2 万立方米,今年前十个月累计消耗氮气 8 万立方米,同比节约氮气 25 万立方米,降幅 75.76%。

冀东油田陆上作业一区自制拉拔器降本增效

本报讯(通讯员杨军 李莉)11月5日,在冀东油田陆上作业一区柳南 3-12 井井场,员工唐聪只用 20 分钟便完成了通用电子流量计叶轮架的拆卸。而此项工作以前需要 3 个人耗时 2 小时。“这主要是它的功劳。”唐聪指着手中的叶轮架拉拔器说。

高压自控仪上的通用电子流量计主要用于原油外输和天然气计量,流量计在长期运行过程中,经常出现卡堵或损坏现象。由于流量计长期使用,导致叶轮架与叶轮座粘连,拆卸十分困难。传统的

拆卸方法主要靠人工,易砸伤叶轮架,划伤叶轮座,且耗时费力。陆上作业一区生产保运班通过开展技术攻关,根据流量计叶轮清洗、维修的需要,设计了能够解决叶轮架与叶轮座之间产生水垢粘连无法拆卸等问题的叶轮架拉拔器。

目前,这种叶轮架拉拔器已在陆上作业一区通过 16 次流量计维修拆卸检验,应用效果良好,单次拆卸时间缩短到 20 分钟,维修后的流量计未出现任何渗漏,试用成功率 100%。仅此一项小发明,可为作业区节约通用流量计维护费用 17.8 万元。

巴陵石化外排水回收装置成节水减排利器

装置出泥含水率为设计值的四分之一

本报讯(通讯员彭展 刘彩丽)近日,巴陵石化供排水事业部供水车间新添了节水减排的“利器”,实现了净水处理零排放!

这个外排水回收装置“利器”,由一座 500 立方米收集池和一体化

净水处理装置组成,年设计回收水量约 177 万吨,回收率达 95%以上,年直接经济效益 140 多万元。该装置建成投运,是巴陵石化推进“碧水蓝天计划”的具体行动之一。

供水车间主要为巴陵石化云

溪片区装置提供生产用水和部分生活用水。车间工业水实行过滤改造后,工业水、生活水出水质量全面提升,出水浊度在 1 度以下,各项指标达到国家新标准,但过滤池和沉淀池每天产生并外排平均

浊度为 70~100 的排泥水、反冲水 2950 吨。节水减排存在改善空间。去年 10 月,巴陵石化投资 400 多万元进行改造,将供水车间一泵房外排水收集处理后回用,并集中处理沉降污泥,力求清洁生产。

安全园地

本报讯(通讯员李凤林 王兴仓)今年以来,塔河采油一厂采油一队通过狠抓井控“六个环节”,在保障所辖九区高压油气井在高效生产的同时,保证了油气井的本质安全。

这个队所管辖的塔河九区奥陶系属于高压、高产气、高含蜡、高含硫化氢凝析气藏。压力均大于 35 兆帕,平均含蜡量高达 16%,平均凝固点高达 29℃。针对含蜡高、凝固点高、节流温降大,导致油井井筒、管线易出现蜡堵,区块主要的井控风险。

对此,采油一队全面强化井控学习和宣贯

力度,细化巡检和维护管理,组织和监护油气井作业和操作工作,针对性管理建立《采油一队高压油气生产管理方案》,做好远程监控管理,技改创新助推井控安全,确保了油井的平稳、安全、高效运行。

“我们一方面做好远程监控设备、仪表的维护和保养工作,同时做好远程监控坐岗、资料录取、预警管理,借助远程监控系统提升油

塔河采油一厂抓实“六个环节”保障井控安全

气井安全运行。”该队队控室值班人员罗芳告诉笔者。

同时,该队还通过技改创新来降低高压油气井的操作安全风险。高压油嘴压盖扳手解决压力表震环的难题,该队采油班长牟日意创新设计了采气树油嘴扳手,避免了油嘴堵头被破坏的问题,提高油嘴堵头的使用寿命,也提高了操作时效。

吉林石化战暴雪保安全生产



11月18日,吉林地区遭遇大雪侵袭,气温大幅度下降,给企业安全生产造成不利影响。吉林石化公司面对大雪,沉着应对,通过积极快速清理积雪去除雪患、增加室外生产设备巡检频次、加强化工区交通安全管理等措施,确保安全生产。图为这个公司消防员正在清理营区积雪。(蒋邵华 杜鹏)

长炼聚丙烯提前给装置“穿衣保暖”

早计划 早动手 早落实

本报讯(通讯员陆兆龙 姚小霞)进入 11 月份以来,江南低温、雨雪、大雾等不利天气因素的最多,为此,长炼聚丙烯及早启动冬季安全生产“早计划、早动手、早落实”的原则,做好冬季安全生产准备工作,提前给装置“穿衣保暖”。

该装置从冬季安全生产要点入手,以安全检查为手段,对装置区进行全面彻底的隐患排查,确保每台设备、每条管线都能安全无恙。他们开展了 PK301 及 PK601A/B 的优化操作的强化培训,着重对机组冬季操作要点进行了讲解,目前 PK301 及 PK601 均达到连续运行 150 天以上。

针对目前岗位上新人多,操作技能水平薄弱给安全生

产带来较大的隐患,长炼聚丙烯利用班前会、班组 HSE 活动等传统的安全活动形式,认真组织员工学习《冬季安全生产管理规定》、《2013 年冬季安全生产措施》等规章制度,使每一位员工懂制度、守制度,并将制度落实到生产工作中。

为了更快提升各岗位人员技能操作水平,让每位员工正视自己在技能上的短缺,在聚丙烯装置在聚合区开展为期三个月的“全员流程专项岗位练兵”和“内操强化培训”时间从 2013 年 10 月 30 日开始,至 2014 年 1 月 31 日止,制定详细实施的方案及考核办法,让每位员工从现在开始行动起来,主动学习,提高自身操作技能,为安全生产保驾护航。

科技舞台

主动出击为“宝贝”井找准“病根”

本报讯(特约记者盛玉奎 通讯员赵尚柱)虎 19X 井是华北油田采油五厂输油作业区的一口高产井,但自 10 月 28 日起连续 4 天,含水量突然大幅波动,含水量的突然变化引起领导的关注。大队队长刘宏伟分析认为油井含水量变化不正常,于是决定主动出击,一定要搞清虎 19X 井实际含水。10 月 30 日,连续上

井 3 天的化验员齐海无和孙延美点完名就立刻赶往虎 19X 井按照采样规范采样。当天下午,针对分时段取回的两个样品和地质所生产室取回的样品进行单井三组式平行试验,作完所有的分析已经下午 6 点 30 分了,尽管感到疲惫,但是大家却感到由衷地高兴,因为测出的三个样品九个数据与采用仲裁标准

试验方法得出的分析数据单样误差全部为 0。10 点 35 分,审核完分析结果,他们开心地笑了,因为这也正是他们所追求的目标——精准分析,确保资料高品质,让化验试验监测资料成为油田开发地质研究、采油工程设计、油田水质处理、三次采油化学剂矿场应用与对外原油交接等工作强有力的依据和技术保障。

管道抢险中心获两项国家实用新型专利授权

本报讯(特约记者林培军 通讯员姜修才)11月17日,记者从管道抢险中心获悉,这个中心设计发明的“在役油气管道不停输外引旁支四通”和“管道连接套管”获得国家知识产

权局实用新型专利授权。“在役油气管道不停输外引旁支四通”提供了一种结合不停输带压开孔技术,实现在役油气管道不停输外引旁支管道。“管道连接套管”是针对管道施工

建设中管段对焊互联难度大而设计的一种快速对口装置。这种连接套管在管道抢修改造的新旧管道连头中应用效果明显,能最大限度节省管道连接时间,是加快管道建设的新利器。

新疆油田工程院与长江大学开展排液采气工艺技术交流

本报讯(通讯员谭永生 丁艳艳)11月18日下午,排液采气工艺技术交流会在新疆油田公司工程技术研究院举行,来自长江大学的廖俊全老师一行与采气一厂、工程技术研究院方案规划研究所、非常规资源开采技术研究所等相关技术人员就气藏开发中的气井积液现象及排液采气工艺进行了深入地交流讨论。

气藏开发的难点在于气井出水。无水气藏的最终采收率可达到

90%以上,而出水气藏的采收率可能只有 40%~80%。这是由于气井积液聚集于井底,形成液柱,对气藏造成额外的静水回压,导致气井自喷能量减弱;且两相流中气相渗透率降低,直接导致产气量的下降。随着新疆油田气藏开采进入中后期,地层压力不断下降,克拉美丽、益五等气田出水现象日益凸显,排液采气工艺已成为新疆油田气藏开发稳产的关键技术。

交流中,廖老师就排液采气工艺原理、气井积液的生产诊断、积液的数学模型预测、目前国内成熟的排液采气工艺及其适应性,以及国内外的新工艺进行了详细地介绍,同时对国内其他油田应用的排液采气工艺及效果给予了分享。通过交流,丰富了技术人员对排液采气工艺的认识,扩展了技术思路,对新疆油田的排液采气工艺技术的发展具有一定的指导意义。

华菱衡钢成功生产 OTTM 螺纹油套管

本报讯(通讯员周金云 李建亮)10月中旬,华菱衡钢在管加工分厂车丝 1# 线成功加工 Φ324×9.5mm OTTM 螺纹油套管,经测量各项螺纹参数均符合标准要求,现已进行批量生产。

OTTM 螺纹为俄罗斯 GOST 632-80 油套管标准中的螺纹形式,目前世界范围内大多数油田虽已采

用 API 标准进行油套管的生产,但俄罗斯和大部分前苏联国家油田还在使用 GOST 标准进行油套管生产,采用 GOST 标准生产的油套管年需求量在 200 万吨左右。

8月底,华菱衡钢国贸公司与客户签订了首个按 GOST 632-80 标准 OTTM 螺纹进行螺纹加工的成品套管合同。为了保证 OTTM 螺纹的顺利

加工,该公司技术中心螺纹研发人员对 GOST 标准进行了深入、细致的研究,并根据标准要求进行了量规的准备,下发了 OTTM 螺纹的控制要点。此次 OTTM 螺纹油套管的 successful 生产为华菱衡钢成品油套管“家族”增加了“新成员”,有利于该公司拓宽国际市场,为该公司油套管产品打入俄罗斯市场奠定了坚实基础。

特刊慧眼

以雪为令 保安全



11月18日,勃利县普降大到暴雪,积雪厚度达到 30 厘米以上。七台河分公司勃利片区以雪为令,紧急行动,他们以不间断的滑雪坚守,使各加油站全部做到即时清,实现车道无积雪,保证了加油安全。图为这个片区的员工正在进行滑雪。(谢文孝 王海龙)

消防竞赛 强技能



近日,重庆净化总厂引进分厂举行消防技能竞赛,共设立干粉灭油盆火、二盘水带连接消火栓出水打靶等项目,以提高员工应急灭火技能和协同作战能力。图为二盘水带连接消火栓出水打靶项目比赛现场。(何恒锋)

“三级检查制”保安全



大庆石化公司把生产安全“三级检查制”作为消除隐患的有力抓手,围绕工艺、文明生产等标准,开展日、周、月检查,全员排查装置设备易引发事故的生产“短板”,让隐患无处藏身。图为这个公司员工检查产品外输管线。(廖和明)