2018年9月27日 星期四





勤修苦练60载,担当大国重"气"特种兵

通讯员杨芳 杨亚宇 本报记者 何 亮

> 2017年,亚洲最高生产压力的含硫气井因井口水合物堵塞而停产,是 中国石油西南油气田分公司天然气研究院(以下简称天研院)利用前沿布 局技术成功解除堵塞,引领了超高压气井水合物堵塞解除技术的发展。

2008年,分子筛脱水工艺在高含硫天然气开发领域备受关注,天研 院通过室内研究发现该工艺在高含硫条件下存在破绽,避免了因采用分 子筛脱水而引起下游产品气总硫超标的风险。

成立60年,天研院或是临危受命或是防患未然,像战场上潜伏已久 的特种兵,在关键时刻发出制胜一击,保障工业安全生产,服务百姓顺畅 生活。

居内陆而声自远

"不管是东部还是西部,不论在陆地还是海上, 每一家石油公司都会设立两个研究机构— 专门探寻油藏居所,另一个想尽办法将油气开采出 来。这两支科研团队就像军队中的主力军,规模庞 大、至关重要。但是天研院的作用不在其列,它更 像是军队中的特种兵。"天研院院长常宏岗对自己 供职30余年的单位认知清晰,"历经60年,天研院 定位自己的理念是:不贪多,不求大,而是放眼全 国,精耕细作——小专业能做大事业。

天研院的"小"体现在负责领域的垂直细 分——天然气流量测试、分析检测、腐蚀与防护、 天然气净化、油气田开发化学等特色技术,每一 项都落在油气开采的具体一环,但仍远远涵盖不 了全流程;天研院的"大"体现在技术环节的不可 或缺——标准物质的研制、有毒物质的脱除、油 品的诞生都是为了解决开采高含硫油气藏卡脖 子的问题,很多产品备受全国市场青睐。

建院伊始,天然气净化技术便是天研院的主 打专业之一。随着国家的需要而兴起、伴着市场 的需求而调整、迎着时代的变化而转变。工艺技 术的开发涵盖了天然气脱硫、脱碳、脱水、脱烃、 硫磺回收及尾气处理等技术,逐步形成了配套脱 硫脱碳溶剂和催化剂系列及装备研发能力,技术 及产品服务于国内75%以上的大型硫磺回收装 置,并出口到印度尼西亚等十多个国家。

天研院的科研实力与技术成果声名远播, 批具有自主知识产权、国际领先水平的实验设备 令人大开眼界——天然气分析用标准物质高准 确度称量系统、10MPa醇胺脱硫脱碳工艺模拟系 统、耐酸性高温高压泡沫发生与动态评价装置等 设备成为科研的重要利器。天研院拥有CNAS 天然气领域第一个具有检测和校准资质的实验 析能力验证提供者国家认可资质,在天然气气质 检测领域具备国际仲裁能力。

核心技术打造产业利器

四川盆地是我国含硫气藏,特别是高含硫气 藏最集中的地区,储量丰富、开采潜力大。尽管 握有丰厚的资源,却只能让它们静藏地底,因为

一个现实的问题摆在面前:高含硫气体中硫化氢 等成分是有毒、有害气体,开采风险比普通气田 难度要高,一旦泄漏会造成污染,吸入极易致人

死亡。天研院的核心技术"奇兵出奇效",在勘探 之后不光将天然气从地下开采出来,而且筛选适 宜的净化技术将天然气中的硫化物脱除。

目前,我国已自主掌握了3500米以浅页岩气 的开采技术,正在向3500米以深4500米以浅范 围的页岩气攻关。页岩本身极其致密,需要通过 高压液体压开地层,并利用液体携带的砂支撑压 开的裂缝,最终形成复杂缝网,才能将页岩气开 采出来,这个过程叫压裂。

天研院科研管理科科长王道成博士介绍,压 裂作业时流行的说法是"千方砂,万方液"——用 水的需求量非常大,压裂产生的大量返排液也需 要无害化处理。天研院通过返排液的回收处理 与重复利用,变废为宝,同时解决了页岩气压裂 用水缺乏、返排液难处理等掣肘页岩气高效环保

而在常规天然气领域,钻井过程往往带入 很多泥浆,容易将油气藏原有孔洞堵塞,天然

气喷不出来,这就需要将各种酸液体系注入地 下溶解堵塞物。但是,四川地质的独特性又给 酸化作业增加了难度。如地层温度高,导致酸 液对井筒管柱、泵注设备等严重腐蚀,存在安 全风险,为此天研院研发的耐180℃的高温酸 化缓蚀剂,在川渝气田高温深井中得到了广泛

在高含硫气田的开发过程中,采出介质中 的硫化氢、元素硫等会腐蚀井下和地面管材和 设备,严重时会导致管材穿孔、有毒物质泄漏、 人员中毒和环保等问题。针对这一现状,天研 院建立了国内腐蚀条件极为苛刻(最高温度 260℃、最高压力100MPa)的高酸性气田腐蚀与 防护实验室,获取"金属材料抗硫评价"国家计 量认证资质,研发出高酸性气田缓蚀剂系列产 品和整体腐蚀控制技术,并在川渝气田、塔里木 油田、吉林油田,以及土库曼斯坦的阿姆河右岸

发布标准把握国际话语权

相较于油气开采、传输、处理环节实实在在 的成套技术与产品,天研院的分析检测与流量计 量研究在外人看来似乎显得"不可触摸",因为没 有实体产品,给出的仅仅是冰冷的数据。殊不 知,这样的基础研究从建院之初服务航天工业, 发展至今引领两项国际标准,它既与国家利益密 不可分,又与百姓生活息息相关

2018年全国"两会"期间,代表委员提出要加 快天然气产品标准的升级换代与国际接轨。原 因在于,目前我国的民用天然气总硫指标仍沿用 1999年的规定,与日趋严格的环保要求不相适 要求也不算领先。天然气研究院响应时代的要 求,在2017年完成了GB 17820《天然气》的修订

天然气计量是一种无法复现的动态测量, 计量器具的不确定度是评价计量器具准确与 否的关键。2017年天研院建成天然气原级标 准装置,其不确定度范围为0.05%-0.07%,与 以"精密测量"著称的德国联邦技术物理研究 所(PTB)处于同一个水平。在中亚、中俄、中 缅管线的关键贸易口岸,气质检测和计量交接

设备的检定都由天研院承担,常宏岗表示,"在 贸易交接中如果不确定度能够提高万分之一, 就意味着每日可以为国家减少巨大的经济损

为了保证我国在天然气国际贸易中的权 益,天研院从2010年起抓紧攻关天然气分析 测试关键技术,2014年代表国家在天然气领 域主导制订和发布国际标准《天然气总硫的 测定/氧化微库仑法》(ISO 16960-2014),2017 年再次牵头制定和发布国际标准《天然气硫 化合物测定用紫外荧光法测定天然气总硫含 口贸易中有了据理力争的科学依据和国际仲

服务民生,看得见摸得着的"体积计量"使用 已久,更公平合理的"能量计量"也呼之欲出。在 天研院的发热量测定实验室,将天然气通入发热 量测定系统,天然气的热值便直接可得。这让开 采在各地的天然气汇入国家大管网之后,能够测 得准确的发热量,进而实现能量计量。这样科 学、公平、利于供需双方利益维护的计量方式,怎 能不得到市场的欢迎?

科研利器探出天然气清洁生产之路

通讯员付冠 杨芳 杨亚宇 本报记者 何 亮

每天早上,研究人员胡天友会穿好白大褂走 进国家能源高含硫气藏开采研发中心——天然气 净化研究所实验室,利用各种方法"攻克难题",头 顶再多荣誉,也要确保每一个数据准确无误。每 有需要,研究人员朱华东就会埋头检测瓶罐中成 分复杂的气体,利用如炬慧眼"明察身份",哪怕奔 波千里,也要将精确的数据一一证明。

组建60年来,中国石油西南油气田分公司天 然气研究院(以下简称天研院)的科研人员坚守 领域、持续攻关,发布2项国际标准、6项国家资 质、获得5项国家发明奖和3项国家科技进步奖, 在不同历史时期解决油气开采难题,筑起国家天 然气生产全链条的"防火墙",探出天然气的清洁

面向国家所需,指引科研所向

1958年天研院前身四川天然气研究站成立。 当时中国石油紧缺,波及工业建设,首任站长、原石 油部科技司副主任工程师张铁生锁定"天然气合成 油"研究。

两年时间,以天然气为原料的合成油产品问

世,很快缓解了全国原油紧缺的焦虑。经过科研攻 关,技术团队不仅通过自主设计装置产出合格的合 成原料气,还首开利用中压铁剂将气合成油的工艺 先河。

上世纪50年代初,潜艇亟待下水,而氦气稀 缺,国防建设告急。聂荣臻元帅亲自签发"天然气 提氦工程"命令,任务落在曹干等天研院年轻一辈 的科研人员身上。他们"顶着压力",用6年时间让 科研装置从无到有,工艺方法从设计到成功验收, 建厂后生产的氦气纯度达到99.99%,供应东海、南 海舰队,解了我国海防建设燃眉之急。

国家所需就是科研所向。几十年来,天研院对 开发天然气领域特色工艺的需求,按轻重缓急分期 立项,分步实施,提前进行技术储备。

-面向天然气国际交易和计量统计的需 要,依托国内唯一具备天然气全组分分析测试及 设备校准能力实验室,开展天然气硫化物形态和 含量测定方法研究,构建起拥有自主话语权的国 际标准体系。

——面向开发高含硫气田净化防腐工艺的需 求,开发出多种天然气脱硫、脱碳、脱水、硫磺回收 及尾气处理等工艺技术与产品,出口到东亚、中亚 及非洲等地的十多个国家,助力"一带一路"建设。

——面向天然气高质量生产需求,自主研发天

然气颗粒物监测系统,提前布局天然气重金属元素 分析,实现天然气动态监测;先行开展"能量计量" 试点探索,提升天然气民用计量的科学性与公平 性,服务百姓的日常生活。

关键时刻拿得出,顶得住

一年前,亚洲最高生产压力的含硫气井发生水合 物堵塞,井口压力突然从108兆帕变为0,气井停产。

当时国外主流大型公司,只承诺在半年之后才 能开始解堵,而且不保证解堵成功。天研院的科研 人员迎难而上,分析机理,反复考量,巧妙借用在泡 沫排水工艺前沿布局的技术,10天之内解堵成功, 引领了超高压气井水合物安全解堵技术的发展。

2008年,为解决高含硫气田原料天然气技术问 题,利用分子筛将水在井口或井场中直接脱除的观 点日渐成为主流。因为工艺流程简单,投资成本 低,市场力量跃跃欲试。天研院净化所通过模拟原 料天然气脱水流程发现工艺破绽——在高含硫条 件下分子筛脱水-再生后会产生更难脱除的有机 硫化合物,进而增加净化厂产品气总硫超标的风 险,简单明了的结论得到同行专家的一致认可。

天研院党委书记吴康说,天然气开发环境只会 越来越复杂,能有新发现和前沿布局,在关键时刻 才能拿得出,顶得住。

机制灵活,积聚关键人才

天研院目前6大特色技术孕育的6支创新团队 中,形成了一级工程师领衔、中青年科研人员为骨 干、博士(后)和硕士为基础的稳定架构。60年来, 天研院几代工程师心中坚守:做科研不能背弃生产 实践,课题研究中"客观与真实"为上。

2014年,刚参加工作不到2年的李伟博士就在 油气田开发化学技术领域崭露头角,被委以页岩气 洗井液技术研发的负责人。时任研究所领导看出 她的担忧,鼓励说:"工作大胆做,有问题我负责。" 经过4年多的努力,李伟及其团队先后开发出了三 代洗井液技术,被广泛应用于页岩气开发过程中。 其成果还作为"川渝气田开发堵塞环保防治技术研 究"项目支持材料获2016年四川省科技进步奖。

如今在天研院,不少青年科研人员业绩突出, 开始在行业展露锋芒:朱华东负责牵头《激光拉曼 天然气分析仪》项目;李伟主攻页岩气洗井液和表 面活性剂研究;陈昌介主持"硫化氢选择性氧化制 硫催化剂研究",还有张强利用国家项目研制了国 内首套天然气两相流测试装置……

心系国家需求,埋头耕耘科学实践。这样的精 神,在一代代天研院人的身上传递,它穿越历史的 荣光,照耀新时代的天研院人开启新征程。

■领导寄语

点睛天研院历史使命 描绘未来发展蓝图

六十年探索奋进,一甲子春华秋实。

60年来,中国石油西南油气田分公司天然气研究院(以下 简称天研院)虽偏距中国西南一隅,却支撑着中石油西南分公司 的业务开展,服务着全国油气开采与技术研发。经过几代人的 辛勤奋斗,天研院由最初的天然气分析测试、天然气制合成油、 天然气提氦、天然气制炭黑四个技术专业,发展为覆盖六大主体 专业的技术全链条体系;由最初创立阶段的43项科研成果提升 到"十二五"结束时的120项技术突破;由最初实施阶段的20项 行业标准发展到如今138项标准体系,并代表中国首次制定了 两项天然气国际标准……

常宏岗:

传承天研院科学精神 抓住转型发展重要时刻



60年来,天研院从无到有、从小到大、由弱做强,在六大主体 专业技术领域取得了累累硕果,成为四川油气田天然气技术研发 的重要科研机构;60年来,天研院历届领导班子,不忘初心、接续 奋斗、砥砺前行,充分发挥党组织领导核心和政治核心作用,为院 区发展提供了坚强保证;60年来,天研院人在辛勤劳动中创造财 富,在共享成果中体验幸福,民生福祉更加充实、更有保障、更可 持续;60年来取得的各项巨大成就,正是几代天研院人持续秉承 拼搏、奉献、创新、严谨的精神,在科研战线上励精图治、精益求 精、勇于拼搏、争创一流的科研工作者形象的集中体现,凝聚着天 研院核心竞争力和独特文化优势的灵魂与根基。

如今,天研院正逢转型发展重要时刻。十九大报告指出,创新 是引领发展的第一动力,是建设现代化经济体系的战略支撑。天 研院要加快建设创新型科研院所,瞄准世界科技前沿,强化基础研 究,实现前瞻性基础研究、引领原创成果重大突破;要拓展实施国家 重大科技项目,突出关键共性技术、前沿引领技术、现代工程技术、 颠覆性技术创新,进一步增强对油气勘探开发的支撑能力;要深化 科技体制改革,建立以院所为主体、市场为导向、产学研深度融合的 技术创新体系,促进科技成果转化。全面建成"六个一流"的天然气 研究院,天研院人重任在肩,使命光荣。

吴康:

落实新时代党建要求 打造"升级版"科研院所



九大报告就新时代党的建设提出了新要求,, 党的政治优势转化为科技发展优势和院所竞争优势,为创新发 展、和谐发展注入新的动力。首先,要持续加强领导班子建设,认 真落实"三重一大"决策制度。第二,要不断强化人才队伍建设, 建立健全符合人才成长规律的制度体系,去除科研管理中的"繁 文缛节",培养具有国际水平的科技战略人才、科技领军人才、青 年科技人才和高水平创新团队。第三,要深化三大基础管理体系 建设,认真开展安全环保、合规管理、反腐倡廉三大基础性工程, 要高度重视保密工作,杜绝泄密事件的发生。最后,要以天研院 "筑梦芳华 弦歌天研"系列活动为契机,充分发挥群团组织桥梁 纽带作用,为天研院科技创新凝聚强大合力。全体干部员工要用 发展的观点和创新思维,深挖"天研精神"时代内涵,在改革调整 和换挡升级时期,凝聚发展思维、汇集创新动力,在各自的岗位上 为一流的天然气研究院建设贡献力量。

展望天研院未来发展,要紧密结合分公司各项安排部署,在 科技创新上,探索从以前的"密集区"进入"稀少区",并迈向"无人 区":在落实改革要求上,着力改造升级"老字号"、深度开发"原字 号"、培育壮大"新字号",全力打造科技改革"升级版",全面落实 一流科研院所创建目标,积极当好分公司技术支撑的参谋。



天研院技术人员在现场检测,为进口天然气气质把关。

(本版图片由受访者提供)

欢迎关注 企业汇之成果转化 微信公众号 🔳

