

无抗养殖助力驻马店产业升级

□ 徐玢



有没有一种养殖技术,让动物健康又无需使用抗生素?有没有一种养殖方式,让养殖业环保又增收?有没有一种养殖技术,从源头上解决食品安全问题?这些美好愿景正在河南驻马店变成现实,并带动整个养殖业的产业升级。



河南遂平广源饲料科技有限公司董事长赵遵喜在第二届中国无抗有机产业联盟高峰论坛上发言



2015年7月22日,中国无抗有机产业联盟在首届中国饲料生物技术高峰论坛上举行揭牌仪式



赵遵喜董事长正在向相关领导介绍无抗有机猪肉



河南遂平广源的无抗有机猪肉运往全国各地



中国农业科学院的领导考察河南遂平广源养殖基地



已规划立项的河南广华商贸物流园占地700亩,河南广华将以此为依托建设河南食品安全基地

新养殖模式造福传统行业

赵遵喜与无抗养殖的结缘有些偶然。1986年,赵遵喜进入中国农业银行工作,农民企业家成为他工作中接触的主要对象。“我发现虽然农业在很多人眼中是个传统行业,但很多企业家的事业都做得很大。”年轻的赵遵喜萌生了下海的念头。2000年,赵遵喜舍弃了很多人眼中的“金饭碗”,干起了饲料生意。也正是在这期间,赵遵喜找到了行业发展的痛点。“我们这个行业的人都知道抗生素的危害性,但问题是不添加就卖不出去。”赵遵喜坦言对抗生素的纠结。

这种纠结一直持续到2006年。这一年赵遵喜偶然间遇到广东省微生物研究所的研究人员,并逐渐了解到无抗饲料的发展前景。在科技人员的帮助下,赵遵喜逐步对普通饲料升级,通过科技手段减少抗生素添加。2011年,由华南应用微生物重点实验室提供菌种,遂平广源饲料研制的无抗饲料面世,解决了动物饲料中必须添加抗生素的难题。

“其实产品刚上市时农民并不接受,他们担心用了无抗饲料动物会不好养。”赵遵喜说,与其他新生事物一样,无抗饲料刚面世时面临的也是质疑的目光。“公司采用免费赠送的方式,让广大农户试用无抗饲料。利用无抗饲料养殖动物的好处很明显,3年时间我们就打开了市场。”赵遵喜说。

河南遂平县共赢养殖专业合作社负责人表示,“在与遂平广源公司共同打造的无抗养殖基地中,我们切实感受到,猪的采食量增加了,场内的氨气与臭味明显降低了,投药费用也明显减少了很多,养殖成本比以往每头节省200元左右,还能提前20天出栏,效益明显提高。”

河南遂平广源饲料科技有限公司在发展实践中,逐步总结发展出了一套“公司+合作社+基地+农户”的经营模式,通过新品种、新技术引进、示范和推广,促进公司周边地区的农业产业化发展。

在带动周边地区产业化的同时,公司始终心系三农。2014年1月10日,公司启动了“把发酵工厂搬回家”这一富民工程,向养殖户免费赠

送发酵菌种产品,供养殖户使用;在赠送发酵菌种的基础上,公司派技术员深入到养殖户家中,为用户手把手地免费培训发酵技术;同时,公司自费制作发酵设备,免费将发酵设备赠送养殖户使用,大大降低了农民的劳动成本。养殖场户自行生产发酵的饲料按一定比例添加到畜禽饲养过程中,可显著增加畜禽采食量、显著减少畜禽粪便、显著降低畜禽氨味、显著提升产量,并且在饲料中不再添加脱霉剂和抗生素。

经检测显示,采用该方法全程饲养的猪肉含有26种氨基酸、6种脂肪酸;汞、铜、砷等重金属含量未检出,铅、铬等重金属含量远远低于国家限定标准,磺胺类药物、土霉素、金霉素、四环素等药物未检出。

据统计,“把发酵工厂搬回家”惠民工程已带动1200余养殖户提升自身的养殖能力。公司实行的“稳步走”方针和“滚雪球”的发展模式,在促进公司发展的同时,带动了周边地区农业的生产技术升级和产业结合,手握核心技术带领农户走向致富之路。

公司在推广无抗发酵饲料的同时,将自身的产业链延伸到了肉类生产和加工领域,同样采取“公司+合作社+基地+农户”的经营模式进行无抗生猪的养殖,无抗猪肉的产量已达到年出栏5万吨,并形成了属于自己的品牌——“遵喜”牌无抗猪肉。

公司生产的“遵喜”牌无抗猪肉,经河南省畜产品质量检测中心检测,选用无抗发酵饲料全程饲养的猪肉,汞、铜、砷等重金属含量未检出,铅、铬等重金属含量远远低于国家限定标准,磺胺类药物、土霉素、金霉素、四环素等药物未检出,产品质量得到了国家权威部门的认可。

遂平广源公司推广的无抗有机养殖的显著成效,形成了良好的影响力。遂平广源在全国饲料行业中率先制定了无抗有机猪肉标准,在科技部中国生产力促进中心协会的指导下参与并组建了“中国无抗有机产业联盟”。2014年被评为驻马店市“农业产业化市重点龙头企业”。

无抗养殖产业前景广阔

经过多年的发展,河南遂平广源饲料科技有限公司在无抗饲料和无抗养殖领域获得了可喜的成绩,现正努力打造集生物技术的研发和生产、无抗发酵饲料的生产和销售、无抗畜禽养殖、屠宰、加工和销售,有机肥料的生产与销售以及有机蔬菜的种植和销售等种养加一体、一二三产业融合的企业集团。

对于未来公司的发展,广源也有着清晰的打算。公司将依托自己的核心竞争力——无抗发酵饲料专利技术,按照一二三产业融合发展的思路,实施“抓住两头,管住中间”的管理模式。抓住两头,即无抗发酵饲料的研发、生产和无抗畜禽的屠宰分割、肉制品加工、冷链物流和销售抓在自己手中;管住中间,即无抗畜禽的养殖,采取“公司+基地+合作社+农户”的模式,签订合同,形成利益共同体;采用互联网大数据技术,进行服务和监管。未来遂平广源将立足驻马店,面向全省,走向全国,努力打造河南省的食品安全基地。“用无抗饲料养殖生猪,每头可节约成本200—350元。驻马店市每年出栏生猪1000万头,算下来无抗饲料可以让农户整体增收至少20亿。”赵遵喜说。

目前公司上下正在积极筹备,计划2016年内,在驻马店市建立院士工作站和博士后流动站,让科技引领和技术创新成为带动产业发展的强劲动力。目标在2020年使公司达到年产300万吨无抗发酵饲料的计划;持续增强无抗养

殖的生产能力和肉类加工能力,在2020年建设目标年屠宰能力1000万头无抗猪肉的屠宰场,年加工销售100万吨无抗猪肉制品。公司还将着力发展生态农业体系,打造生态农业发展闭环,充分利用养殖过程中产生的粪肥等资源,利用无抗生猪养殖产生的粪肥,配套建设有机肥料厂,期望2020年总产量达到15万吨;建设有机蔬菜种植基地(4万亩),基地采取订单生产模式,到2020年使有机蔬菜销售量达到30万吨。

河南遂平广源饲料科技有限公司将坚持技术创新驱动企业发展。持续加大研发投入,依托中科院等科研院所,在无抗发酵饲料研发方面保持领先,增强企业的核心竞争力。坚持模式创新共享发展。围绕主营业务,因地制宜,采取自建、收购、合资、合作等多种模式,支持主营业务快速发展。坚持品牌创新提升企业价值。建立以“广源”为核心的品牌体系,加大传播力度,提升品牌价值。坚持管理创新提升效率。根据产业链延伸和业务量快速扩大的需求,采用先进智能和互联网技术,建立生产加工物流销售物联共享平台,统筹原料和产品配送,统一资金管理,提升管理效率和资金回报率。

“十三五”期间,公司将坚持技术创新、发展模式创新、品牌创新和管理创新,努力建设成为国内领先的集科研、生产、销售为一体的,一二三产业融合发展的现代化高科技企业,为国家的食品安全和农民的脱贫致富奔小康做出贡献。

今年两会期间,抗生素滥用仍是热词之一。全国人大代表、广东古今来律师事务所主任吴青表示,我国畜禽养殖产业正面临养殖效益低下、疫病问题突出、环境污染严重、设施设备落后等四大瓶颈问题。其中,抗生素滥用导致的环境污染问题尤为突出。今年全国两会上她提出关于防止禽畜养殖对环境的污染,减少抗生素类兽药使用的建议。

有没有一种养殖技术,让动物健康又无需使用抗生素?有没有一种养殖方式,让养殖业环保又增收?有没有一种养殖技术,从源头上解决食品安全问题?这些美好愿景正在河南驻马店变成现实,并带动整个养殖业的产业升级。

2015年11月7日,河南遂平广源饲料科技有限公司董事长、科技部中国生产力促进中心协会绿色生产与消费专业委员会副秘书长、中

国无抗有机产业联盟秘书长赵遵喜出现在中国生产力促进中心协会“中国好技术”评选活动的新闻发布会上。这项启动于2014年的评选活动,旨在从各类企业、科研机构和个人征集好技术、好产品、好项目。赵遵喜给评选活动带来的是无抗发酵养殖理念。河南遂平广源的无抗发酵饲料产业化项目甫一亮相,就引起了协会的关注。由于符合现代养殖产业发展的方向,和国家产业要求相吻合,项目获得评审专家们的认可。

“农民生活的改善是遂平广源始终关注的焦点,将先进技术与科技理念带到传统产业之中,将给养殖业和农民生活带来巨大改变。”赵遵喜表示,“河南的驻马店是养殖大市,通过应用无抗养殖可使养殖产业更加绿色、环保、健康,使农民收入增加,真正正享受科技带来的益处。”

抗生素滥用威胁养殖业健康发展

驻马店市位于河南省中南部,素有“豫州之腹地、天下之中”的美称。适宜发展粮油生产和畜牧业,是国家和河南省重要的粮油生产基地,也有“天下粮仓”之美誉。常年粮食产量70亿公斤,居河南省第一位;年出栏生猪1000万头,位居全省第一,盛产粮食、油料、香菇、花生、肉类等物产。但这些丰富的农业产品资源,目前大部分还处于初级加工阶段,发展精深加工的空间十分广阔。驻马店周边半径150公里内有过半亿的总人口,为发展养殖业提供了丰富的劳动力资源和巨大的市场消费潜力,具备了催生一批大型加工企业的要素条件。正是在这片充满生机和希望的沃土上,河南遂平广源饲料科技有限公司迅速发展、壮大。

遂平广源饲料科技有限公司始建于2007年7月,是一家专注于无抗发酵饲料产销的公司。经过数年的发展,现在已成为一家集科研、生产、物流配送、销售为一体的现代化生产企业。2016年,在遂平广源的基础上,公司整合遂平县遂广无抗食品有限公司和河南华井商贸物流园开发有限公司,成立拥有3个全资子公司的集团公司——河南广华生态农业科技有限公司。

公司注重人才的培养,组成了一只由经济管理、畜牧兽医、动物营养、财务管理、电子等专业技术人员组成的管理团队。目前公司的销售网点已由驻马店为中心辐射,覆盖了河南周边多个省市。公司的无抗发酵饲料产品以质量稳固、所饲喂猪生长稳定、料肉比低、饲料成本低等优点,深受广大养殖户的认可与欢迎。

为什么要做无抗发酵饲料?赵遵喜坦言,当前,我国的养殖业存在诸多问题:包括感染性疾病爆发频繁、饲料转化率偏低等。而其中滥用抗生素问题尤为突出。在动物规模化饲养过程中,长期使用抗生素类饲料添加剂已成为预防动物疾病和促进生长的主要手段,但抗生素的大量使用带来了一系列问题:药物残留、病原菌的耐药性以及对人体和环境的负面影响等越来越严重。

近期,由中国科学院广州地球化学研究所应光国课题组发布的一项研究结果表明,2013年中国一年使用抗生素16.2万吨,约占世界用量的一半,其中有52%为兽用,共有超过5万吨抗生素被排入水土环境中。一些养殖场,尤其是上万头的大型养猪场,常在猪的饲料和水中加入各种各样的抗生素,研究人员曾在某种饲料中查出了十几种抗生素,而正常预防疾病所需的抗生素一般只需一两种。

抗生素的滥用为养殖业的发展埋下了巨大的隐患,欧盟已从2006年开始严禁在饲料中

添加抗生素,寻找新型、安全、高效的绿色生物制剂替代抗生素,已成为了一种趋势。美国泰森食品去年宣布停止采用含有抗生素的家禽,并暗示将这一政策扩展至其它动物。近期,泰森食品公司推出了一个新的品牌。这个品牌所用的猪肉将不含抗生素和激素,饲喂的猪不使用限位栏。2015年11月份的一份消费者调查报告则显示,有25%的美国人称,与2014年相比他们更经常地寻求无抗肉类。广源公司敏锐地意识到了这一趋势,通过调研发现,发展无抗发酵饲料是我国养殖业转型的一种理想解决途径。

什么是无抗发酵饲料?科研人员从健康动物肠道内千余菌株中分离、鉴定和筛选获得多株优良菌株,其中包括乳酸菌、芽孢杆菌、酵母菌及代谢产物等天然活性物质,而后采用现代工程技术,经深层液体发酵、高速分离洗涤、摇床制粒和低温干燥制成无抗发酵饲料。无抗饲料属于新型系列复合微生态制剂,从源头上杜绝了抗生素的使用。通过调整牲畜肠道菌群平衡,促进动物生长,可以克服滥用抗生素引起的动物内源性感染或二重感染、药物残留、免疫功能下降、细菌耐药性等弊端,具有抗病、促生长、提高饲料利用率、无毒副作用、无药物残留等特点。

国内20世纪60年代就开始研究微生物发酵饲料,并逐渐形成产业化生产,我国于上世纪90年代开始微生物发酵饲料的研究(主要是酵母菌白饲料的生产),由于各方面条件的限制,在近几年对微生物发酵饲料才有了真正深入的研究和发展。

据介绍,遂平广源公司2008年与广东省微生物研究所达成战略合作关系,致力于无抗(无抗生素)饲养技术和无抗发酵饲料的研发。2013年无抗发酵饲料研发取得突破性进展。经过近5年的努力,公司凭借产品质量和技术支撑先后制定了无抗饲料生产技术和严于欧盟标准的鲜猪肉生产技术标准,成为国内无抗养殖技术的引领者。

当前,我国无抗发酵饲料市场总需求量估测在400万吨以上,但国内年产量不到100万吨,缺口较大。相比欧美一些国家发酵饲料30%以上的普及率,我国普及率还很低。

根据目前国内饲料年生产总量和猪、禽、反刍和水产动物的养殖总量来计算,国内微生物饲料添加剂的市场容量在180亿元至200亿元之间,而当前市场推广普及率仅为10%,市场空间极大,并且相关微生态制剂的使用量正在以每年近20%的增长速度发展,产业发展前景十分广阔。无抗发酵饲料的产业化正当其时。