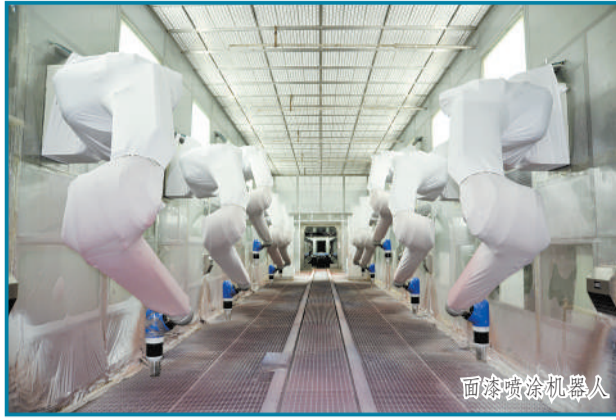




激光焊接线



面漆喷涂机器人



高端轻卡奥铃 CTX 车型下线



焊接机器人

# 轻卡市场加速变革 福田奥铃树绿色标杆

近年来,随着城镇化步伐的加快以及环保法规的逐步趋严,中高端轻卡以高效率、更环保等特点契合行业和市场的发展需求,使得物流运输车辆中高端化的趋势愈发明显。作为中高端轻卡的领军品牌,奥铃精准把握市场脉搏,始终坚持通过技术创新来推动中轻卡的升级换代。

## 从数量增长到质量蜕变,轻卡产品向中高端化发展

众所周知,中国城镇化的飞速发展直接改变了中短途的物流运输结构,城市及城乡物流运输工具正朝着高效率方向发展。与此同时,随着环境保护压力的持续增大,通过技术创新提升轻卡的排放标准势在必行。因此作为城市及城乡经济发展过程中最重要的物流工具,轻卡产品须兼具效率与环保的双重属性才能赢得市场。从近几年的年度销量数据分析,我们或可窥见轻卡产品的未来发展趋势。

2012年轻卡整体目标市场为77万台,2013年为80.7万辆,实现4.8个百分点的微增长,2014年为62.7万台,同比下滑22%,其中中高端轻卡为24.6万台,与2013年基本持平,远远好于整体市场,这说明轻卡的升级已成趋势,机会性增长已成过去,结构性增长的时代已经到来。随着排放法规的不断升级,中高端轻卡将成为市场的主力。行业专家预测2015年中高端轻卡的增长势头将进一步提升。

## 品质为盾,科技先行,福田奥铃树立绿色物流新标杆

为适应新的市场形势,轻卡的升级在所难免。但产品的升级需要强大的技术作为后盾支撑,这也导致很多技术储备不足的企业显得力不从心,仅有几家主流厂商能够跟上产业升级的步伐。

作为国内中高端轻卡的领军品牌,以科技驱动行业升级是奥铃品牌的核心价值。奥铃是国内少数掌握核心动力技术的轻卡品牌之一,通过联手康明斯,福田掌握核心动力制造技术,实现了在产品动力性、节油性、环保标准以及可靠性上的全面提升。

福田奥铃在福田汽车强大的研发能力和制造能力的支撑下,通过持续的技术创新,形成了以康明斯动力为核心竞争优势的系列化国IV轻卡。据了解福田奥铃国IV系列产品有奥铃CTX、奥铃TX以及奥铃捷运。奥铃系列国IV产品配备有世界级康明斯动力、4JB1TDi五十铃动力、雷沃动力以及纯CNG动力,轴距从2490、2800、3360、3800、4200、4500、4700、5200和5600,货厢长度从3米—10米,车身宽度有1695、1800、1995和2200mm,是目前国内动力最丰富、品种最全的中高端轻卡品牌,随着国IV的全面实施,预示着奥铃品牌将迎来又一次的快速发展契机。

奥铃CTX 2.8/3.8康明斯动力国IV轻卡是目前国内城市物流最高端的轻卡,满足客户对五十铃动力换代型产品的需求。所匹配的康明斯ISF系列发动机,源自欧洲领先技术,代表着全球领先水平,该发动机起步排放标准即为国IV,并可轻松升级至国V水平,其后处理技术是现阶段最先进的选择性催化还原技术(SCR),与高压共轨系统、ECU电子模块、智能化车载诊断(OBD)系统等技术同步应用,不仅将该款车型的油耗降低8%,功率输出提升30%以上,3.8升高达125kW,最大扭矩也达到了同类产品的1.5倍,达到了600N.m。康明斯动力与整车匹配的德国ZF高品质变速器,以及经过英国莲花技术优化的后桥,并称为构成奥铃CTX的“黄金组合”。经过“黄金组合”的完美匹配,实现了整车在动力性、承载性、舒适性和安全性等方面均衡发展,保证了整车运营的高效性、节油型和低排放。

更令人欣喜的是,福田奥铃CTX国V轻卡也已经开发到位,为京津冀、长三角和珠三角等经济发达区域率先实施国V做好充足的准备。另外福田奥铃在新能源轻卡方面也走在前列,奥铃纯CNG、奥铃CNG两用燃料轻卡均已批量投放市场,不遗余力推行绿色物流的发展。

无论市场需求如何演变、政策法规如何严格,具备扎实的技术功底和不断的技术创新才是企业制胜的根本。而福田奥铃凭借技术领先优势正阔步向前,引领城市绿色物流的发展潮流。

2015年必然是轻卡市场加速变革的一年。我们相信,已经做好升级国V准备的奥铃品牌,一定会在这场变革中游刃有余,进一步夯实在中国中高端市场的领先地位。

(鲁淮)

