



世纪华泰是伴随着改革开放成长起来的,世纪华泰的从无到有,从小到大,从中国“开花”,到世界“飘香”,都是践行“中国梦”的结果。我是一名科技人员,在内心深处有一种深深的家国情怀,明代顾炎武“天下兴亡,匹夫有责”和清代林则徐“苟利国家生死以,岂因祸福避趋之”的丈夫之言也是我的内心底色;这也激励着我在荆棘丛生的创业道路上过关斩将,推动“中国制造”走向“中国创造”,最终做出让欧美为之瞩目的大型生产线。我们在用行动证明,坚持“中国梦”,既要仰望星空,又要脚踏实地,是可以“中国创造”定义“世界高度”的。回顾30年创业史,我的“中国梦”既是“世界梦”,也是“创新梦”;既是“环保梦”,也是“耕耘梦”。我将坚持下去。

——济南世纪华泰科技有限公司董事长兼CEO牛斌

世纪华泰的“中国梦”:让中国创造定义世界高度

牛斌心中有一个梦。
“在改革开放30年中,中国很多产业的价值标准都是国外工业强国制定的,我们的梦想便是改变这个规则——我们做到了,不仅定义了中国在‘黑色污染’和‘白色污染’处理领域的价值标准,更将世界相关行业的价值标准提升了一个档次。这是我们的骄傲,也是我们作为中国人的骄傲。”

用30年去锻造一个梦想,这让牛斌相信梦想的力量。在越挫越勇的创业史中,他明白,“没有一颗心会因为追求梦想而受伤,当你真心想要某样东西时,整个宇宙都会联合起来帮你完成。”人们看到,这位中国实践派已经悄无声息地用40余项国家专利,20多项国际PCT以及欧美等众多国家和地区的国家专利,为他打造的“中国创造”构建起了“防火墙”,以国家科技进步奖获得者 and 国标制定者的双重身份在美洲、欧洲、亚洲市场攻城拔寨,傲视群雄。

用30年时间成就环保世界中的“中国高度”,牛斌和世纪华泰的创业故事有着多维视角——既是一个科研工作者的报国故事,也是一个企业家以实业之力成就“中国梦”的典型案例;故事情节中既饱含“筚路蓝缕”的艰辛,又饱含“斩钉截铁”的意志,更有“谈笑间,檣櫓灰烟灭”的王者气质。

牛斌说中国产品只能唯外“货”是瞻?谁说成就“中国创造”堪比登天?谁说中国品牌只是以性价比取胜?牛斌和世纪华泰便以出色的市场表现和品牌的力量在世界环保领域内插上了中国旗帜,成为当仁不让的王者。

从世界环保视野的层面来看,世纪华泰是来自“中国创造”的一个优秀符号,它象征着中国环保产业民间力量的强大,也是改革开放后中国企业所迸发出的巨大创造力。于是有人说,用30年时间,“追梦者”牛斌将他领导的“世纪华泰”变成了名符其实的“世界华泰”。

“作为创造力和想象力的终极偶像,乔布斯独树一帜,他明白,在21世纪创造价值的最佳方式就是讲创造力和技术集合,因此他成立一家公司,再次融汇了源源不断的想象力和非凡的技术成果。”传记作家沃尔特·艾萨克森在《史蒂夫·乔布斯传》中如此肯定史蒂夫的科研创业之路。作为苹果的拥护者,牛斌的创业史又何尝不是这样?

30年前,怀揣科研报国梦想的牛斌以“寒窗苦读”的科研姿态起步,筚路蓝缕,不舍昼夜;在周围一片烟熏火燎的污染中,他却独出“淤泥而不染”,瞄准节能减排之路,在注定孤独,注定付出的“羊肠小道”上越走越宽;那时候,尚在襁褓之中的公司刚刚立足,其国际化蓝图尚未打开,若干年后,也许牛斌亦没有想到,在环保的世界里,一家中国公司能达到现在的高度。

30年后,中国山东,在一尘不染的厂房里,当新西兰和马来西亚客户站到贴有“世纪华泰”标志的“全自动工业连续化裂解生产线”前时,他们不禁为眼前如高铁车厢般光滑的设备所折服,没有异味,没有粉尘,窗明几净,见多识广却又苛刻的新西兰人用一个小时,在不错过任何细节的验证之后,竖起了大拇指。
如果说将牛斌的中国梦分段,前30年,他将“中国创造”升级为“中国创造”,并实现了在欧美市场的纵横捭阖;而从现在起,他又将市场的触角伸向国内,“环保产品不能仅仅‘墙内开花墙外香’,我们就要让中国人用上自己的世界级产品。”

牛斌的“中国梦”,放眼世界,耕耘国内,梦想已触手可及。

“世界梦”开花结果:从北美到欧洲,用中国创造、世界领先的大型科技装备打动世界才叫真本事

“就像哥伦布发现了新大陆。”在连续多天详细考察“全自动工业连续化裂解生产线”运行情况后,巴西某大型集团公司的技术团队不禁发出这样略显夸张的赞叹。他们的兴奋可以理解,因为之前走遍欧美发达国家和国内相关企业,他们并没有找到能真正实现安全、环保、连续化运转的设备,而现在,几经辗转,他们终于找到了“惊喜”:“真是了不起,你们用简单的形式解决了复杂的工艺,真正实现了安全、环保连续化生产,解决了该行业的世界性难题,令人敬佩,这正是我们想要的。”

这似乎正符合牛斌的预期,“从北美到欧洲,用中国创造、世界领先的大型科技装备打动世界才叫真本事。”斩钉截铁的这句话一出口,震撼了所有人。貌似“狂言”背后,牛斌的底气何在?

罗兰·巴特为“符号”的后现代主义学者诠释了当今商业社会巨大的价值在于一种“符号”框架,这种构造商业社会的“生活场域”改变了社会各阶层的生活秩序,并超越了物质层面的“符号”,其积极意义将高高凌驾在物质生产方式之上。在世界环保工业体系中,特别是在处理“黑色污染”(废轮胎)和“白色污染”(废塑料)领域,世纪华泰用世界级的顶尖产品,全球唯一的“中国创造”企业实现了到“中国创造”的飞跃,为中国企业赢得了荣誉和尊重。

牌”——这是一种谈起相关领域,无论是商家还是专家,首先想到对世纪华泰的信任。由此,它创造出了技术含量高、质量可靠的品牌附加值。

打开世界地图,欧洲、北美等地区是世纪华泰的产品畅销地。“先啃硬骨头”,在牛斌看来,欧洲、北美对环保产品的标准比较苛刻,先后易手,拿下这些地区几乎就拿到了进入全球市场的“通行证”。

实际上,这家专业从事“废轮胎、废塑料裂解油化”环保设备研制的企业,几乎将全部的产品送往国外,其产品牢牢占据美、欧、亚等多个大洲主要国家和地区



德国生产现场



运行现场中控室



公司实验室

高端市场。
输入废轮胎,经过裂解,输出45%—50%的轻质燃油、32%—36%的炭黑和12%—15%的铁丝,这就是“全自动工业连续化废轮胎裂解生产线”的性能。从1988年开始,牛斌开始研制橡胶裂解装置。与其他厂家不同,他的研究重点在如何不污染,并形成一种全自动、工业化连续生产工艺。

长期以来,废旧轮胎处置和资源化利用技术一直是环境保护的世界性难题。世界各国纷纷拿出巨额资金对废旧轮胎在回收、处理阶段给予补贴。但在国内却缺乏相关政策扶持,“土炼油”遍地开花。

在互联网搜索,键入“橡胶炼油”四个字,技术转让、设备出售、寻求合作,上万个诱人的网页不一而足。支起架子,放口大锅,“土炼油”便在乌烟瘴气中匆匆上马。“华泰”不走这条路。他们投入上千万,研发的橡胶、塑料催化裂解装置达到美国EPA标准,获得40余项国家专利,20多项国际PCT以及欧美、日等众多国家和地区的国家专利。

对外向型企业来说,始于2008年下半年的那场金融危机既是一场灾难,又是一道“分水岭”,越来越多传统的、依靠“廉价”标签拿订单的企业熬不过这场“严冬”;但那些技术出众的创新型企业却化危为机,在危机中实现逆势飞扬。大浪淘沙,适者生存,世纪华泰无疑属于后者。

在考察完本美国、美、日、加等国相关设备后,一家苛刻的德国公司最终在中国找到了答案——他们把订单交给这家中国企业。这是2009年。在制造业以苛刻、严谨、精细著称的德国,工业连续化废轮胎裂解技术与生产实现了开花结果。

而世纪华泰与爱沙尼亚的合作也是充满着故事性。爱沙尼亚客户为解决本国废轮胎所造成的污染和保护环境的压力,于2008年起在世界各国寻找将废轮胎转化为高品质能源产品的技术与设备。在爱沙尼亚驻华大使馆商务参赞的协助下,爱沙尼亚客户与世纪华泰取得了联系,在爱沙尼亚公司CEO和高级工程师的实地考察后,高度评价了工业连续化废轮胎裂解油化技术与设备的国际领先性。2009年11月19日,爱沙尼亚大使馆商务参赞专程从北京来到济南,参加第一期万吨级废轮胎裂解生产线合同签约仪式,代表爱沙尼亚政府对该项目实施的重视与支持。

世纪华泰与德国、爱沙尼亚的牵手故事,只是其国际化征程中的两个案例。管中窥豹,这个典型的“中国创造”企业实现了到“中国创造”的飞跃,为中国企业赢得了荣誉和尊重。

“环保梦”起跑冲刺:“鹤立鸡群”也罢,孤军奋战也罢,为了一份事业,我们就是要将环保进行到底

在“黑色垃圾”、“白色垃圾”面前,“全自动工业连续化废轮胎裂解生产线”是一个“魔术师”:这边垃圾进入,轻油、重油、炭黑就被分门别类的连续“吐”出来,更奇妙的是,全程居然没有一点泄露与污染。

长期以来,黑、白污染如同病魔侵蚀着世界各国的

发展梦。无论在美国还是澳大利亚,不管是亚洲还是欧洲,环顾全球,成千上万无法处理的废轮胎都是国家面临的棘手难题。在国外,人们曾经把成千上万的废轮胎扔进海里,依此滋生珊瑚。但数年后,珊瑚疯狂繁殖,大片大片的死鱼虾浮现在澳大利亚的近海海域。烦恼的不只有澳大利亚,世界上大多数国家,对待废轮胎、废塑料,似乎都没有找到比掩埋和焚烧更好的办法。

曾经,这些污染也是牛斌的难题。与废旧轮胎打过20年交道的牛斌对此有着痛苦的记忆:1988年,他开办了国内第一家裂解工厂。5年后因为政府关停落后、污染的小化工企业而关闭。至今,回忆起来,接到关停通知的那一刻,牛斌感觉“天都黑了”。

但他不服输,在这位倔强企业家的人生词典里,没有服输的概念,只有越挫越勇。从此以后,他转入环保、自动、连续裂解橡胶工艺的研制。“我要感谢那次关停。”回忆过去,牛斌坦言,毕竟,在事业转折的关口上,挫折与成功是一对亲兄弟。

正因为牛斌20年如一日的劲头,瞄准废轮胎、废塑料处理关键技术,不靠深奥晦涩的理论,不靠高高在上的专家,硬是解决了困扰世界的废橡胶、废塑料裂解所无法解决的污染以及无法完成的工业化处理等世界难题。

直到今天,比起办公室里成堆的荣誉,牛斌更在意的,还是自己的科研事业,那处处闪现着创新之光设备上,记录着一个梦想者为破解人类难题而奋斗的日日夜夜和他的家国情怀。

“我国对于废旧轮胎的主要利用途径是再生胶。随着国际能源形势紧张,被我国政府严禁的土炼油越发猖獗,甚至一度占据了国内废胎处理市场的90%多,导致国内废轮胎价格飞涨,废轮胎已由过去每吨数百元涨到现在超过2000元。”公司技术人员介绍说,土法炼油,工艺非常简单,就是将废轮胎投入炼炉内,经过高温炼塔,废轮胎产生钢丝、轮胎油。它利润巨大,每收购1吨废轮胎能赚500元左右。炼油过程中释放大量硫化氢、二氧化硫等极强的有害气体,有毒有害废渣令炼油厂四周寸草不生,土地和水源都被严重污染。

令业界感兴趣的是,这项科研成果颠覆了传统“黑色垃圾”、“白色垃圾”的处理方式。利用此技术,废轮胎、废塑料在安全环保的前提下全部转化为高附加值的石油产品。按照国家相关部委对此的鉴定,该技术的研究以废轮胎完全资源化回收为出发点,对于我国固体废物资源化处置具有重要意义,达到国际领先水平。

不仅如此,在当今能源日趋紧张的大背景下,该成果的技术市场充满了想象力。

“燃油今后将长期处在紧张和升值的状态,橡胶与塑料工业的发展需要大量的炭黑,环保工业也希望能够提供大量优质价廉的活性炭用于工业污水的处理。因此,此技术具有良好的经济效益和社会效益。”清华大学的一份《经济与社会效益分析报告》对该技术的市场前景作出注释。

想当初,牛斌怀揣环保梦想,在周围都是“土炼油”的恶劣环境下生存并发展企业,他的环保梦由此起跑



公司与客户签约



欧洲客户考察运行中的设备



公司技术会议

乃至冲刺。“鹤立鸡群”也罢,孤军奋战也罢,他说:“为了这份事业,我们就是要将环保进行到底。”

“创新梦”步步为赢:国家科技进步奖和国标制定者仅仅代表着过去,我们的未来还有更大的荣誉

尽管荣获了国家科技进步奖,受到党和国家最高领导人的接见,尽管成为国家标准制定者,牛斌还是要低调下来,多看看未来,“国家科技进步奖和国标制定者仅仅代表着过去,我们的未来还有更大的荣誉。”

国家科技进步奖和国标制定者,代表着行业的顶尖水平。对牛斌来说,废轮胎、废塑料裂解处理,在全世界都面临着两大难题,即设备结焦和密封问题。橡胶与塑料都是绝热体,但是裂解所需高温会使其结焦。工业连续化处理过程,如何保证全密封?

“工业连续化废轮胎裂解生产线”数十米长,在整洁的设备内部,一系列令人眼花缭乱的反应正在进行。牛斌轻轻地抚摸设备,好像看到了自己的孩子。“废轮胎经过破碎后,与低温硫磺转移催化剂进入连续裂解系统,分解后的裂解气经冷却后,得到燃料油与少量不凝可燃气体,不凝可燃气体经净化后,导入加热装置,全部用于裂解工艺供热系统。烟气经净化后达标排放。裂解反应完成后的固态产物为粗炭黑。这种装置几乎实现了废轮胎的100%利用,在安全、环保的前提下把垃圾变成了高附加值的资源产品。”

简简单单的几句话,将一套神奇的环保装备的功用勾勒出来。但是将垃圾变成资源岂是如此简单,这可是困扰世界的难题。

曾经,来自国家相关部委的专家齐聚济南,听取牛斌关于他的新产品——工业连续化废轮胎裂解油化和净化工艺技术的报告。按照程序,会议开始前,专家们需要到车间里现场查验设备的先进程度。

“专家们连连感叹啊,国内怎么还有这样的设备,超乎想象。”打动专家们的是该设备与国内外同类产品比较后的优势。“与其他产品相比,这套设备有七大首创。”在专家们看来,“第一是一套常压运行,无任何安全隐患;第二是低温解聚裂化,降低了10%的能源消耗并显著提高了健康和安全性而且延长了设备寿命;第三是恒温动态加热,实现了连续运行并产出高品质的油品和气体产品;第四是低温高效硫磺转移,再利用裂解所得不凝可燃气体,减少了有害气体的排放,如:H₂S、CO、CO₂、SO₂、SO、NO_x,确保符合欧洲和美国的排

放标准;第五是采用独家研制的催化剂,获得高品质的油、气和炭黑产品。第六是燃料油产出比率远远超过行业平均水平;第七是独一无二的热气密解决方案实现工业连续化运转。”

有专家认为,该工艺技术克服了整个裂解处理行业所面临的多项关键技术难题,即:裂解系统结焦、不凝气体排放、设备无法长时间连续化运行、工序所产生的炭化以及处理塑料垃圾中的PVC所产生的盐酸等难题。

实际上,也是凭着这些创新点,牛斌的此项技术获得了40余项国际专利,20多项国际PCT以及欧美、日等众多国家和地区的国家专利。2009年公司通过了国际质量、环境、职业健康安全管理体系认证,是国内外同行业中整条生产线唯一获得欧盟CE系统认证的企业。公司目前整条生产线已签约和出口到德国、美国、爱沙尼亚、泰国、马来西亚、印度、中国台湾等多个国家和地区,受到国际市场一致好评,随着整条生产线出口欧美等国家,标志着具有完全自主知识产权的“中国创造”的大型成套环保技术装备实现出口发达国家零的突破。

瞄准环保,“世纪华泰”靠技术成就行业“龙头”。它也认识到,企业创新不能“闭门造车”,产学研合作是条捷径。他们与青岛科技大学、清华大学建立产学研合作关系,每年提取利润的10%用于研发。
“创新梦”一步步一个脚印,步步为赢。靠着高科技和高投入,华泰已经赢得了过去的30年,并将以更加积极的姿态赢得下一个30年。

“耕耘梦”布局中国:深耕国内,万里长征已经迈出坚实的一步

“深耕国内,我们万里长征已经迈出坚实的一步。”牛斌说这句话的时候,该领域国内最大的政府重点工程——每年10万吨的废旧轮胎综合利用项目刚刚落地全国百强县邹平。而这便成就了世纪华泰在国内的“坚实一步”。

“获得国家科技进步奖的项目能够落到我们公司不容易,也是多方争取的结果。它要承担起我们企业转型升级的重任。”面对来访者,该项目的落地邹平公司总经理赵总如此坦言。他认为,对公司发展来说,这是关键的一步。

实际上,不仅在该公司,在化工城市邹平,上述项目也得到上上下下的关注。在项目上马的7天里,从该县的县委书记到县长,乃至三大班子领导,已先后到项目现场调研并给予高度评价。此项目甚至为企业带来了超亿元的贴息贷款。

站在用户的角度,赵总对项目自然最有发言权:“废轮胎是难以分解的高分子污染物,其自然降解过程非常缓慢,已成为世界各国迅速蔓延的黑色污染。利用废轮胎生产燃料柴油并进行资源化综合利用,不但可以彻底解决废轮胎给环境带来的污染,还能极大缓解日益紧张的能源危机。”

在牛斌的办公室里,雄壮的“耕牛”,霸气的“华尔街牛”排在一块。这正如他的创业经历,创业30年,如果说前期是像他耕牛,辛勤耕耘,以智慧和力量开辟出黑白垃圾裂解这一“蓝海”的话,现在更像“华尔街牛”,以产品巨大的市场容量和技术含量,吸引一个个世界的投资公司纷至沓来。

长期以来,废橡胶、废塑料处置和资源化利用技术一直是环境保护的世界性难题。研制裂解技术成本高昂且需持续投入,以不断提升技术和设备的品质。用牛斌的话说,就是“高风险,高投入”。某种程度上,环保事业也是公益事业,世界各国纷纷拿出巨额资金对废轮胎、废塑料在回收、处理阶段给予补贴。但在国内目前还缺乏相关政策扶持,“土法炼油”屡禁不止。牛斌坦言,如果没有国家政策或资金支持,高投入以后没有高品质,中国创造的技术无法反哺国内环保产业,将成为中国环保领域的一大遗憾和损失。

环顾国内“废橡胶、废塑料裂解油化”市场,济南世纪华泰科技有限公司这个行业老大面临的却是环保设备价格较高,废橡胶、废塑料回收困难,环保处理没有资金补贴,行业没有得到应有的重视的窘境。相反,在油价高扬的背景下,许多企业基于利益考虑不惜铤而走险,不顾环保和安全,暗插“土法炼油”,不断蚕食环保设备的国内市场。

在百亿级市场容量的刺激下,国内环保企业的发展却表现出人意料的艰难。正如若干年前因不服于在创新道路上被外国人牵着鼻子走所迸发出创业激情一样,深具家国情怀的牛斌还有一份激情和梦想,那就是期盼国家给予废轮胎、废塑料处置和资源化利用技术以足够的重视与支持,用自己的努力让中国创造的技术为中国的天空增添一抹蓝,为大地增添一抹绿,让每一个中国人呼吸的空气更加清新,为社会的可持续发展贡献一己之力。

“路漫漫其修远兮,吾将上下而求索。”前路漫漫,“怀抱‘中国梦’的牛斌和他的世纪华泰将一如以往为更广阔的未来而奋斗。”