

王伟良：痴心不改柴油车

柴油轿车在2015年起步,2017年将实现较大产量

□ 本报记者 姜靖



“没有高性能的柴油车很难在山区跑，前不久刚买的柴油车相当给力。”8月8日，博世汽车柴油系统有限公司(以下简称博世柴油)十周年庆典在无锡举行。刚刚休假回来的博世柴油中国区总裁、博世汽车柴油系统有限公司总经理王伟良一落座，就兴致勃勃地跟记者分享起前不久的经历。

“我自驾去西部地区待了俩礼拜，开了5000多公里，主要的活动范围在海拔2700米到3000米之间。山区地形对车的要求有两点，第一，低速扭矩一定要

大，车一定要好。第二，油耗一定要低。不然一箱油在山坡上跑很快就找不到了，连加油站都找不到。”正是这次经历，更加坚定了他对于柴油乘用车的信心。“柴油乘用车在未来5—10年会有很好的前景。随着人们的生活越来越个性化，柴油轿车在2015年起步，到2017年实现较大产量的目标完全可以实现。”王伟良的信心基于三点：一是柴油质量越来越优质。2015年1月1日起，国家会供应“国四”标准的柴油，2018年采用“国五”标准的柴油，“国五”柴油的供应标志着国内柴油质量将和国际接轨。二是柴油供应越来越充足。近两年柴油供应越来越充足，这为博世的柴油技术广泛应用奠定了良好的基础。三是柴油乘用车车型越来越多。2002年整个国内市场只有2款柴油乘用车，目前已经增加到60多款，其中国产的有50多款。未来国内还将有更多柴油乘用车可供选择。

此外，在王伟良看来，国家越来越严苛的油耗和排放标准也加大国内汽车市场对清洁柴油技术的需求。“从北京推进国五标准速度来看，政府高度重视颗粒物问题。柴油清洁程度超过汽油机，推进国五为柴油机发展提供很好的环境。”根据这一趋势，博世汽车柴油系统有限公司在青岛国家高新技术产业开发区建立的第二工厂将于2014年10月正式投产。

“2017年开始国家开始计算汽车综合油耗，以每年油耗减少8%的速度下降，实现到2020年平均油耗达到5升的目标。”王伟良认为，为了实现这个目标产量必须要大，而柴油轿车就是一个成熟的技术路线。“我觉得轿车生产的确朝着这个方向变化。一

个表现是柴油轿车的车型越来越多。我最近买了一辆宝马X5的柴油车，路虎以及大众的一些品牌也已经推出了柴油轿车，其他几个主要的大型汽车厂也会推出柴油轿车。”

基于对柴油车的信心，2004年，博世与无锡威孚集团有限公司联合投资设立合资公司——博世汽车柴油系统有限公司。博世自成立十年以来，已形成了完善的本地客户服务能力，凭借在清洁柴油技术领域的积累，帮助涵盖道路用车及非道路用车的各类车型以不断降低的成本实现节能减排目标。未来，将持续致力于清洁柴油技术在中国汽车市场的应用，通过提供更低油耗及排放的产品技术，帮助国内车辆实现更优秀的油耗与排放表现。据介绍，采用博世清洁柴油技术的国四标准的车辆颗粒物减少88%，氮氧化物下降78%。

事实上，从1927年连续生产柴油喷射泵开始，博世的名称就和柴油领域的所有重要的革新——从分配泵到电控系统再到共轨系统和废气后处理系统联系在一起。目前，博世在全球拥有约58,000位柴油专家。过去的十年中，博世汽车柴油系统有限公司依靠本地生产的机械零部件数量逐步上升，本地采购比例也在持续扩大，这得益于博世在华持续地全方位推进本地化进程。目前，在生产、材料、研发、管理等方面，博世都已实现本地化，并建成了涵盖研发、生产、流通、销售、售后等各环节的完整本地化服务网络。同时，博世高度重视本地化人才的培养，就职管理岗位的本地人才不断增加，另外，还设立

了技师班培养专业技师。

通过完善的本地化产业链，博世得以根据市场需求为本地客户开发生产最适合的产品。从单一零部件到共轨系统、商用车尾气后处理系统和天然气动力系统，再到能够满足客户特定需要的交钥匙解决方案均可涵盖。

与此同时，博世柴油还注重培养本地研发实力，打造国际一流开发平台。自2004年成立至今，博世柴油总投资已达7.23亿美元。王伟良谈到，2004年公司成立之初就有坚定的信念，一定要打造国际化的技术中心。在国内还是“国一、国二”排放标准之时，博世就把国际先进的技术引进到中国来，坚持开发电控系统。

为了确保更好的现场技术支持能力以及对市场的快速反馈能力，博世柴油系统于2005年投资5000万欧元建立博世中国柴油技术中心。该中心于2011年进行了扩建，目前容纳超过480名工程师进行本地研发工作，业务能力完整覆盖了工程设计以及应用领域，能独立提供包括系统与产品开发、排放优化、车辆标定与可靠性验证等全部环节的产品开发。

由本地团队研发的产品不仅服务于中国市场，也在全球市场取得了良好的市场表现。由国内主机厂生产已远销英国、美国、西欧等排放法规严格的海外市场。

“随着国家排放标准日益严苛，非道路领域的清洁柴油技术应用也会越来越大，我认为柴油乘用车在未来5—10年会有很好的前景。”王伟良说。

行业动态

林德叉车夏季关爱活动助力海霸王



科技日报讯(董毅)近日,林德(中国)专业服务工程师对海霸王进行了夏季关爱行动。在炎炎烈日下,工程师们对叉车的轮胎、充电器、转向灯等所有零部件进行了检查、清洁与保养。林德工程师们精湛的技术与贴心的服务,让客户感受到林德叉车优质的人性化服务。

海霸王(成都)冷藏物流基地,是西南地区最大、功能最完善的冷藏物流基地。目前在整个海霸王园区,已有数十台林德低温保护冷库专用叉车工作在一线,每天有近千吨的货物装车运往全国各地,林德叉车的高效性能已得到海霸王(成都)冷藏物流上下一致的肯定。

斯柯达Rapid昕锐2015款重装上市

科技日报讯(柯弦)近日,上海大众斯柯达旗下主流中级车Rapid昕锐2015款正式上市,价格区间为7.99—11.69万元。

外观方面,斯柯达昕锐改变不大,车身颜色新增梦想蓝;B柱采用了高光黑处理;前门框下方新增铝合金迎宾饰条;镀铬元素在昕锐2015款车窗下沿,行李箱处出现。配置方面,Rapid昕锐2015款还提供了一款全新的15英寸十辐铝合金轮毂,新装备三幅式方向盘。昕锐2015款全系标配气动无雨刷,还提升了胎压监测系统。新增后排阅读灯;驾驶员侧的遮阳板也新设置了化妆镜。动力系统方面,Rapid昕锐2015款沿用了来自大众汽车集团的EA211系列1.4L与1.6L吸气发动机,匹配以5挡手动变速箱与6挡自动变速箱。其中1.4L发动机的最大功率输出为66 kW/5500 rpm,峰值扭矩为132 N·m/3800 rpm;1.6L发动机的最大输出功率为81 kW/5800 rpm,峰值扭矩为155 N·m/3800 rpm。两款发动机高转速大功率、低转速大扭矩的优异特性明显,为消费者带来了动力十足的起步及加速体验。

梅赛德斯-奔驰召回部分进口精灵汽车

据新华社(徐庆松)质检总局日前发布消息称,梅赛德斯-奔驰(中国)汽车销售有限公司,将自2014年8月22日起,召回部分2009至2014年款进口精灵(SMART 52KW MHD型)汽车,生产日期为2008年8月27日至2014年3月21日。据该公司统计,在中国大陆地区涉及50144辆。

本次召回范围内车辆,在某些使用操作情况下,发动机的震动会传导至皮带传动系统,可能导致皮带发生故障,进而影响发电机和水泵的正常运转,仪表板上的故障灯将被点亮,车辆可能熄火,严重时可能导致发动机损坏。

该公司将对上述受影响车辆进行免费检查,更换相应零部件并对皮带传动系统进行升级,以消除隐患。该公司将从2014年8月22日开始通知相关客户,以安排相关的免费升级及零部件更换。

汽车“损耗性驾驶”要护“心”

今年4月,昆仑润滑油新装升级上市的天润系列,针对中国路况和国情量身打造,具有超强的抗磨性能和环保特性,能有效应对“损耗性驾驶”带来的机器磨损。

此次昆仑润滑油升级上市的天润系列产品,针对中国严苛的驾驶条件和不同车型而研制,为发动机提供超强的抗磨保护层,延长发动机的寿命。昆仑天润采用昆仑自主研发的内燃机油复合剂,实现了纯净配方与抗磨技术完美结合,高温清淨性能,凸轮磨损都优于API标准,产品涵盖API SJ至SN各质量等级的主要级别,从经济型轿车、高档乘用车到豪华座驾,均可提供强有力的抗磨保护,确保在各种复杂路况上高效运行。

此外,针对当前我国日益严重的环境污染,国家对汽车尾气排放标准逐年加码。昆仑天润独特的环保配方,降低了产品中的硫、磷含量,更好地保护和延长了尾气后处理装置的使用寿命,并且能有效的降低燃油消耗,产生更少的羟污染,减少了尾气的排放量。

据了解,昆仑润滑油依托大连、兰州两大研发中心,采取与上海交大、北京交大、大连海事大学等高等院校成立联合实验室等合作方式,不断推进产品的研发和更新。昆仑润滑油研发中心还拥有国内一流的较完备的模拟试验装置和国家认可的实验室分析检测资质;装备完善的添加剂中试基地,能够进行各类中试研究;拥有与中国人民解放军总后勤部油料研究所成立联合实验室及与海军后勤技术装备研究所成立的联合实验室,建立了满足全球液压油OEM规格的评价体系。

试乘试驾



山地、滑坡、落石,这三个词俨然成了318国道的代名词。这也是在这样的艰难环境下,笔者跟随15辆新宝骏组成的爱心车队,从成都出发,穿越川藏线的咽喉要道,跨过海拔4000余米的夹金山、四姑娘山、亚拉雪山,把满载着爱心的物资送进康定县老榆林小学,让我们再次领略了这款全球首款征服地球三级量产车的魅力。

晴早出发,车队很快地驶入成雅高速公路。2.5L自然吸气发动机配上CVT变速箱,动力输出不会很粗暴,日常行驶转速一般在2000转以下,动力算得上完全够用。依托CVT技术优势,新宝骏升降挡反应很迅速,没有常规的AT车型带来的迟钝感,确实可以点赞。而让不少老车主感到惊喜的是,新宝骏虽然使用了电子助力转向,但在高速路段驾驶中,方向盘没有虚位,始终很扎实,在车流较多的路段,显得更加有安全感。

驶出雅安,车队就遇上大大小小十余处塌方、滑坡

奇骏征服“蜀山之险”记

□ 柯佳

或沙石路面。面对着多变的路况,新奇骏车队整体时速控制在50km/h上下,连续的盲弯或发卡弯配合落石路面,且不说开车的司机,即便坐车的人都深吸一口气。一边是山沟,一边是峭壁,稍有不慎就可能无法挽回。幸好,每一次过弯,新奇骏的车载电脑都会自动打开主动循迹控制系统,使车辆在过弯时自动选取最佳行驶轨迹,平稳驶过危险区域。

除了沙石或滑坡路面,部分路段或是湿滑,或是泥泞:从高山上的水,一部分经峭壁流淌到公路上,经过的车辆稍有不慎就会造成侧滑。车队始终保持匀速行驶,由于南方连日暴雨,整条蜀道大坑洼和淤泥潭非常多,没有经验的驾驶员可能会踩地板油,造成车子失去抓地力跑偏,而此时能清晰感觉到新奇骏四驱系统与电子制动辅助的介入,对付这一类的非铺装路面压力不大。笔者所在的2号车老司机张师傅说:“不仅如此,新奇骏的陡坡缓降控制系统正好能解决这个问题,系统会自动监测摩擦系数变化,自动控制刹车,防止车轮抱死或过快转动,使车辆低速下坡,无需我们踩刹车来控制车速。”

菱智 M5 以“智慧”领跑市场

科技日报讯(李雪琪)1—7月,东风风行菱智创下77847台销量成绩,高于乘用车市场整体增幅,稳居多功能商务MPV市场前列。其中,在中级MPV市场上,菱智M5自2001年推出以来始终稳居市场主流地位,其全新升级的2014款菱智,更是再度掀起市场热潮。

随着新时代公商务出行的变化,风行菱智所承担的任务已不仅仅只是一台载人载物的公商务车型,全能商务车菱智M5在为用户带来宽敞空间、舒适乘坐感受的同时,还以新商务时代的“智慧”理念融入出产

品的全能升级设计中,进行了外观、内饰、操控、配置的四大提升,实现了豪华性、商务性、舒适性兼备的“新全能”。

一直负责单位用车采购的顾先生表示:“我们属于县医院卫生事业单位,在负责医院的出诊、急诊外,还需要专用车辆接送贵宾和领导出席会议,因此在车辆的空间和舒适度上我们都有比较高的要求。大家对于菱智M5的评价也一直非常好,不仅空间宽敞,座椅舒适,还有全景式天窗的设计。”



沈阳车辆段创建“金点子”微信平台

科技日报讯(毕昆)为消除安全隐患,降低安全风险,沈阳车辆段创建“金点子”微信平台,广泛征集安全管理“金点子”,实现安全风险超前防范。

这个段今年3月份借助手机微信公众平台,创建了安全风险“金点子”微信平台,关注用户已达到1312人,覆盖全段干部职工。一线职工发现风险隐患后,通过发送微信等方式,及时上报段安全部门。目前,共收到一线职工提报的各类安全风险“金点子”微信信息132条,奖励安全风险“金点子”52个,鼓励奖80个。

襄阳机务段安全提示卡促职工进“四优”

科技日报讯(解国文)襄阳机务段南线运用车间一队党以“安全提示卡”,推进生产安全。

该段南线运用车间南一货车队根据每位党员职工一月以来的工作情况,制定了这三色提示卡,有绿色、黄色、红色,和铁路信号差不多,每位党员职工从颜色上就能分辨出每个月自己的总体情况。据悉,该段党员安全提示卡主要包括上个月绩效考核、安全关键、动态风险、每月一题等内容,使党员职工通过相互学习,达到政治素质优、岗位技能优、工作业绩优、群众评价优的“四优”水平。

锦州车辆段大力推进现场作业标准化

科技日报讯(贾云涛 卢志远)锦州车辆段从实际出发,精心研究实施方案,分步骤、分阶段、分层次扎实推进现场作业标准化工作。

这个段按照“有岗位就有作业指导书”的原则,编写各岗位作业指导书746份。各车间拍摄作业指导书视频教程,让职工一看就会,会了就能干。段职教科编制岗位作业指导书和安全风险卡培训课件,进行专题培训,包教包会。开展班组“学标”对抗赛,车间“对标”演练赛,充分调动干部职工学标、对标、达标的积极性。

苏家屯机务段为路外安全撑起“保护伞”

科技日报讯(王力民)配属货运机车的苏家屯机务段加强路外安全教育,规范机车乘务员作业行为,强化瞭望卡控措施,防止路外伤亡事故发生。

这个段利用点名会、交班会、座谈会等时机,开展铁路安全法规和典型事故案例教育,增强职工路外安全责任意识。组织机车乘务员进行瞭望、鸣笛、使闸三个关键环节模拟演练,逐人过“筛子”,规范乘务员作业行为。组织安监干部到沿线区间、非封闭网线路及路外高危区段进行检查、调查,监督乘务员按作业标准鸣笛,保证不间断瞭望。

用高新技术改造传统产业

8人小所跃至年产值50亿技术企业

科技日报讯(王森)南车戚墅堰所机车车辆工艺研究所有限公司(简称中国南车戚墅堰所)35年来坚持走科技创新路,用高新技术改造传统产业,大力开发具有自主知识产权的轨道交通关键零部件产品,不断抢占市场竞争的制高点。从8人小所一跃成为占地千亩,拥有4000名员工,年产值50多亿元的高新技术企业。

有效的投入为科技创新提供了保障。2008年,公司投资26亿元建设了占地近千亩的三大科技成果产业化基地,同时,公司致力于试验验证体系建设,建成了高速动车组齿轮传动系统综合性试验台、1:1制动系统试验台、风电齿轮箱综合

试验台、1:4制动动力试验台,大大提升了试验验证能力。

作为中国铁路总公司产品质量监督检验中心机车车辆配件检验站,中国南车戚墅堰所是铁路行业理化、计量及无损检测的制定试验检测机构。公司坚持每年投入8%左右的科研经费用于研发,并建立了一个立体的、开放性的技术创新平台,其中包括1个国家级企业技术中心,1个国家认可实验室,2个专业研究开发机构,3个省级工程中心,2个院士工作站,1个国家级博士后科研工作站及1个省部级技能大师工作室,形成技术创新的合力与加速度。

科技创新,人才为本。近年来,公司不仅为员工搭建了

国家级技术中心、国家认可实验室等使人才施展有机会、发展空间舞台,而且还通过建立基于“岗位、绩效、能力”三位一体的职业发展平台,实施“1236”工程等措施,让一流的人才得到一流的待遇,一流的贡献得到一流的报酬。

据统计,中国南车戚墅堰所近年来轨道交通装备关键零部件市场占有率稳步提升,轨道交通关键零部件、齿轮传动系统、工程机械、柴油机零部件等主要产品都是国内相关产品的最主要供应商,市场占有率大都超过50%,其中,轨道交通齿轮传动系统超过50%,客车制动盘市场达80%,机车柴油机活组件达80%,轨道交通用工程机械捣固及稳定装置以及焊轨机市场占有率达80%以上。

截至目前,中国南车戚墅堰所已累计取得各类科研成果610余项,其中国家、省部级科技成果近200项,并获得500余项专利技术,制订了一大批轨道交通装备新材料、新技术、新工艺、新装备的行业标准。

孙刚：行走“刀尖”上的洗罐工

□ 缪华

“这个活儿太危险了,就是在‘刀尖’上行走!”南京东车辆段徐州北检修车间车体组副工长,洗罐工孙刚谈起工作一脸严肃,57岁的他已从事洗罐工作18年,主要负责清洗铁路各类轻、重油油脂类的罐车。

洗罐站位于该车间东北角,远远就闻见一股淡淡的汽油味。“我们的任务就是将罐体内部清洗干净,为进库检修作业提供安全保障!”孙刚身系安全带,正准备对一辆汽油罐车进行洗罐作业。

只见他轻按水电电机钮,80摄氏度的热水开始注入罐体中,热气从罐口不断涌出,罐体温度不断上升,原本潮湿的天气平添了一份闷热。孙刚站在3米多高的

罐车顶部,双手握着专用清洗工具,不断洗刷罐体内壁近20分钟,汗珠不断滚落。“洗罐作业必须先用水蒸煮,否则车内的残留物不容易清洗掉。”趁着排水、通风的间隙,孙刚猛猛地喝了一大杯水。“一年四季,只要干活就是一身汗。身体差的人,夏天容易中暑,冬天容易感冒。”30分钟后,孙刚用自制的木扒子探测罐底是否留有油渣等杂质后,发现罐内清洗不彻底,必须进入罐内进行二次清理。

“进入罐内必须先测氧,贸然下去极有可能会窒息。”孙刚认真检查手中的测氧仪,“罐内都是易燃易爆物品,电子产品不能带,在整个作业过程中,就像爬刀梯一

样,必须要时刻保持警惕。”经测氧仪检测,罐内氧气含量达标,孙刚迅速穿好棉质工作服,头戴防毒面具,手戴橡胶手套,脚踏及膝的耐碱、油并防滑的“四防”雨靴,身挂防爆手电筒,犹如全副武装的排爆队员,从罐车顶部罐口进入到2.8米深的罐底,温度计显示罐内温度为49℃。工友张平赶紧用绳子传递给他清洗工具、塑料桶和塑料簸箕,孙刚手脚麻利地刷起了内壁,然后将残留杂质盛进塑料桶,示意张平提绳取出塑料桶倒。塑料桶上下下下15分钟后,孙刚原路钻出,取下防毒面具,发梢、脸上全是颗粒汗珠,身上的工作服,也再次被汗浸透。

清残过后的罐车再次水洗、通风、测氧,最后经电子测爆、明火测爆合格,孙刚脸上露出轻松的微笑:“这辆车好了,一切达标,走,下一个!”

据统计,该洗罐站自1993年成立到现在,这个班组共清洗近2万辆油罐车,没有发生一起因清洗不彻底而造成的安全隐患。